

Заказчик - ООО «Полипласт Новомосковск»

**Строительство производства РПП мощностью
132 000 тонн в год**

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 4 Конструктивные решения

Часть 2 Графическая часть

Книга 6 Поз. 8 по ГП

ПСИ22060-КР2.6

Том 4.2.6

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПРОМСТРОЙ ИНЖИНИРИНГ»

Заказчик - ООО «Полипласт Новомосковск»

Строительство производства РПП мощностью
132 000 тонн в год

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 4 Конструктивные решения

Часть 2 Графическая часть

Книга 6 Поз. 8 по ГП

ПСИ22060-КР2.6

Том 4.2.6

Генеральный директор

А.С. Соловьев

Главный инженер проекта

А.И. Мурашев



2023

| | |
|--------------|--|
| Взам. инв. № | |
| Подп. и дата | |
| Инв. № подл. | |

Содержание тома

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|------------------|-------------------------------|---------------------------|
| ПСИ22060-КР2.6-С | Содержание тома 4.2.6 | 1 |
| ПСИ22060-СП | Состав проектной документации | Комплектуется отдельно |
| ПСИ22060-КР2.6 | Графическая часть | 19 |
| Всего листов | | 20 |

Ведомость графической части

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| 1 | Ведомость графической части | |
| 2 | Отделение сушки РПП (поз. 8). План на отм. 0,000. План на отм. +5,360, +8,600 и +11,600 | |
| 3 | Отделение сушки РПП (поз. 8). План на отм. +13,200, +15,400 и +21,200. План кровли. Разрез 1-1. Разрез 2-2 | |
| 4 | Отделение сушки РПП (поз. 8). Схема расположения фундаментных плит ФПМ1-ФПМ18 | |
| 5 | Отделение сушки РПП (поз. 8). Фундаментная плита ФПМ2 (опалубка, армирование) | |
| 6 | Отделение сушки РПП (поз. 8). Фундаментная плита ФПМ7 (опалубка, армирование) | |
| 7 | Отделение сушки РПП (поз. 8). Линии сушек №№1...9. Схемы расположения баз колонн на отм. +0,400. Нагрузки на фундаменты | |
| 8 | Отделение сушки РПП (поз. 8). Линии сушек №№1...4, 6...9. Схемы расположения элементов на отм. +0,400 и +11,600, элементов покрытия и монорельсов. Ведомость элементов | |
| 9 | Отделение сушки РПП (поз. 8). Линии сушек №№1...4, 6...9. Схемы расположения элементов на отм. +21,200 | |
| 10 | Отделение сушки РПП (поз. 8). Линии сушек №№1...4, 6...9. Разрезы 1-1 ... 3-3 | |
| 11 | Отделение сушки РПП (поз. 8). Линии сушек №№1...4, 6...9. Разрезы 4-4, 5-5 | |
| 12 | Отделение сушки РПП (поз. 8). Здания подачи реагентов №№1, 2, 4, 5. Схема расположения баз колонн на отм. +0,100. Нагрузки на фундаменты | |
| 13 | Отделение сушки РПП (поз. 8). Здания подачи реагентов №№1, 2, 4, 5. Схемы расположения колонн на отм. +0,100, элементов покрытия и монорельса. Ведомость элементов | |
| 14 | Отделение сушки РПП (поз. 8). Здание подачи реагентов №3. Схема расположения баз колонн на отм. +0,100. Нагрузки на фундаменты | |
| 15 | Отделение сушки РПП (поз. 8). Здание подачи реагентов №3. Схемы расположения колонн на отм. +0,100, элементов покрытия и монорельса | |
| 16 | Отделение сушки РПП (поз. 8). Линии сушек №№1...4, 6...9. Узлы 1, 2 | |
| 17 | Отделение сушки РПП (поз. 8). Линии сушек №№1...4, 6...9. Узел 3 | |
| 18 | Отделение сушки РПП (поз. 8). Линии сушек №№1...4, 6...9. Узлы 4 ... 7 | |
| 19 | Отделение сушки РПП (поз. 8). Линия сушки №5. Схемы расположения элементов на отм. +0,400, +5,805, +8,600, +15,400, элементов покрытия и монорельса. Ферма Ф2 | |

Согласовано


Взам. инв. №

Подп. и дата

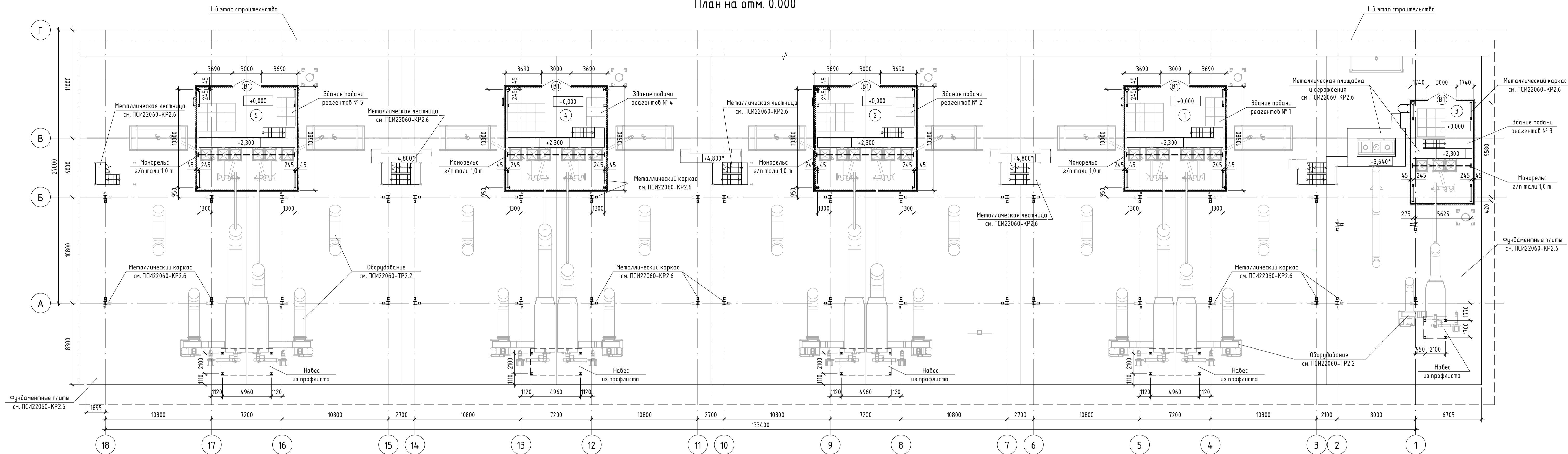
Инв. № подл.

ПСИ22060-КР2.6

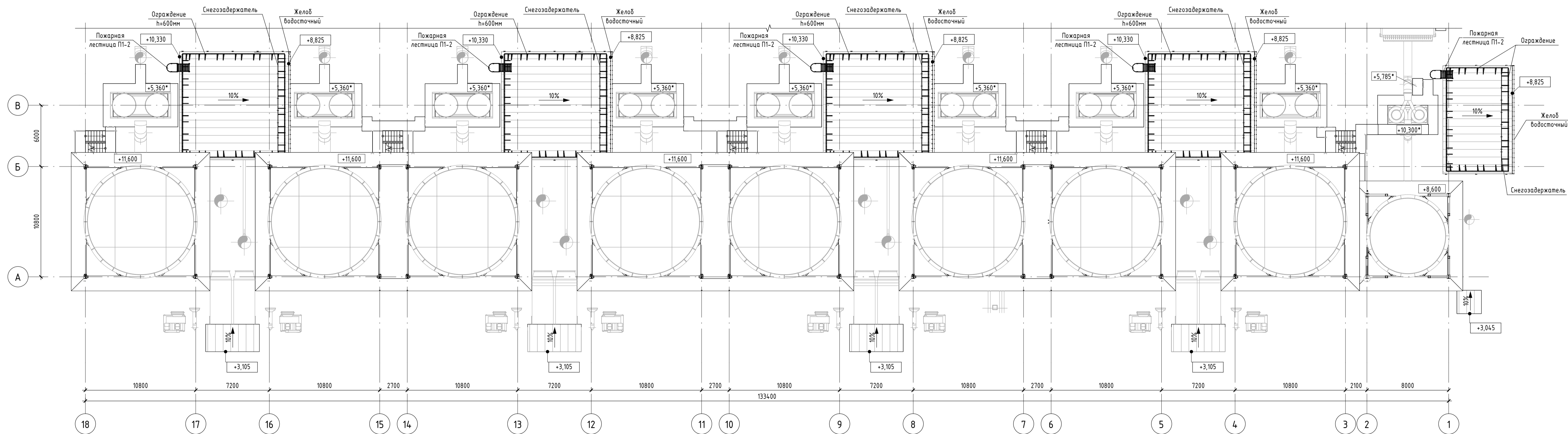
ООО «Полипласт Новомосковск»

| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | | | |
|------------|----------|--------------|--------|-------|----------|---|---|------|--------|
| Разработал | | Тимергалиева | | | 30.01.23 | Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год | Стадия | Лист | Листов |
| Проверил | | Новосильцев | | | 30.01.23 | | П | 1 | 19 |
| Нач. отд. | | Калимулина | | | 30.01.23 | Ведомость графической части |  | | |
| Н. контр. | | Бородина | | | 30.01.23 | | | | |
| ГИП | | Мурашев | | | 30.01.23 | | | | |

План на отм. 0.000



План на отм. +5,360; +8,600 и +11,600



1. Ограждения лестниц и всех площадок металлические высотой 1200 мм. На планах не показаны.
2. Отметки площадок со "*" уточнить после поставки оборудования.

Экспликация помещений

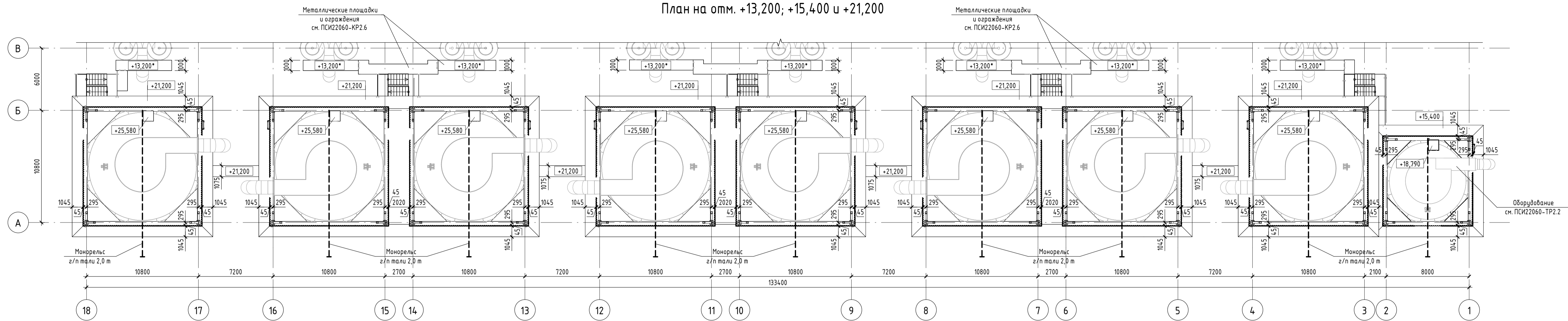
| Номер помещения | Наименование | Площадь, м ² | Кат. помещения |
|-----------------|----------------------------|-------------------------|----------------|
| 1 | Помещение подачи реагентов | 107,96 | В3 |
| 2 | Помещение подачи реагентов | 107,96 | В3 |
| 3 | Помещение подачи реагентов | 67,05 | В3 |
| 4 | Помещение подачи реагентов | 107,96 | В3 |
| 5 | Помещение подачи реагентов | 107,96 | В3 |

Спецификация элементов заполнения дверных проемов

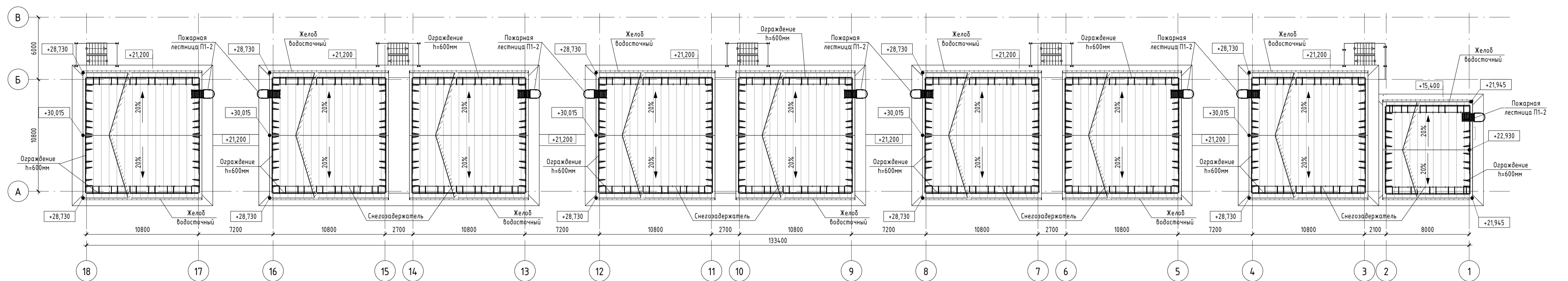
| Марка | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примечание |
|-------|-----------------|--|------|---------------|------------|
| В1 | ГОСТ 31174-2017 | Ворота распашные ВМ 3000x3000 с калиткой 800x2100(н) | 5 | | |

| ПСИ22060-КР2.6 | | | | | |
|---|-------------|------|--------|-------|----------|
| ООО "Поллипласт Новосибирск" | | | | | |
| Изм. | Кол.ч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Селверстова | | | | 30.01.23 |
| Проверил | Бородина | | | | 30.01.23 |
| Строительство производства РПП мощность 132 000 тонн в год | | | | | |
| Статус Лист Листов | | | | | |
| П 2 | | | | | |
| Отделение сушки РПП (поз. В). План на отм. 0,000. План на отм. +5,360, +8,600 и +11,600 | | | | | |
| Н. контр. | Бородина | | | | 30.01.23 |
| Нач. отв. | Калимулина | | | | 30.01.23 |

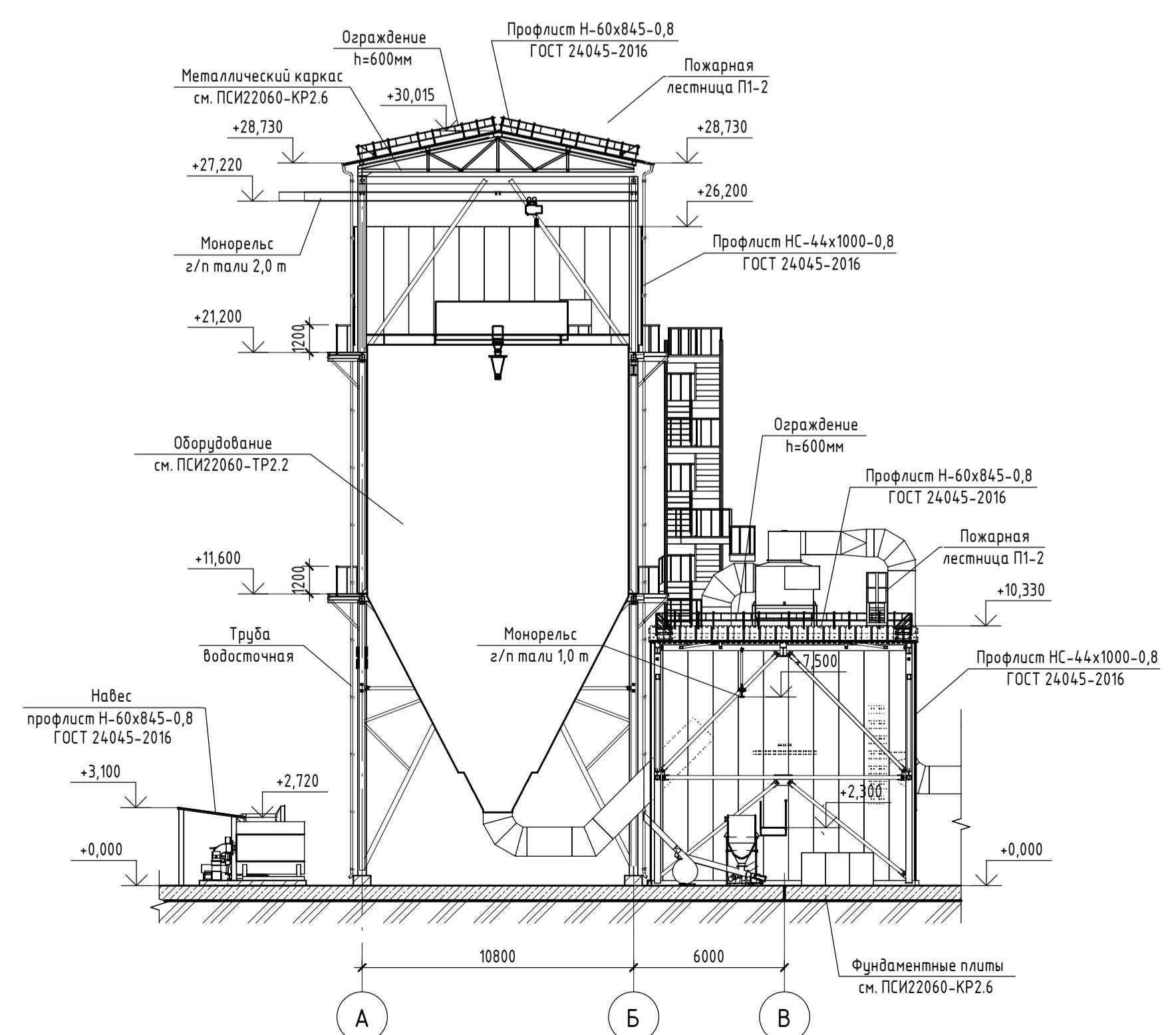
План на отм. +13,200; +15,400 и +21,200



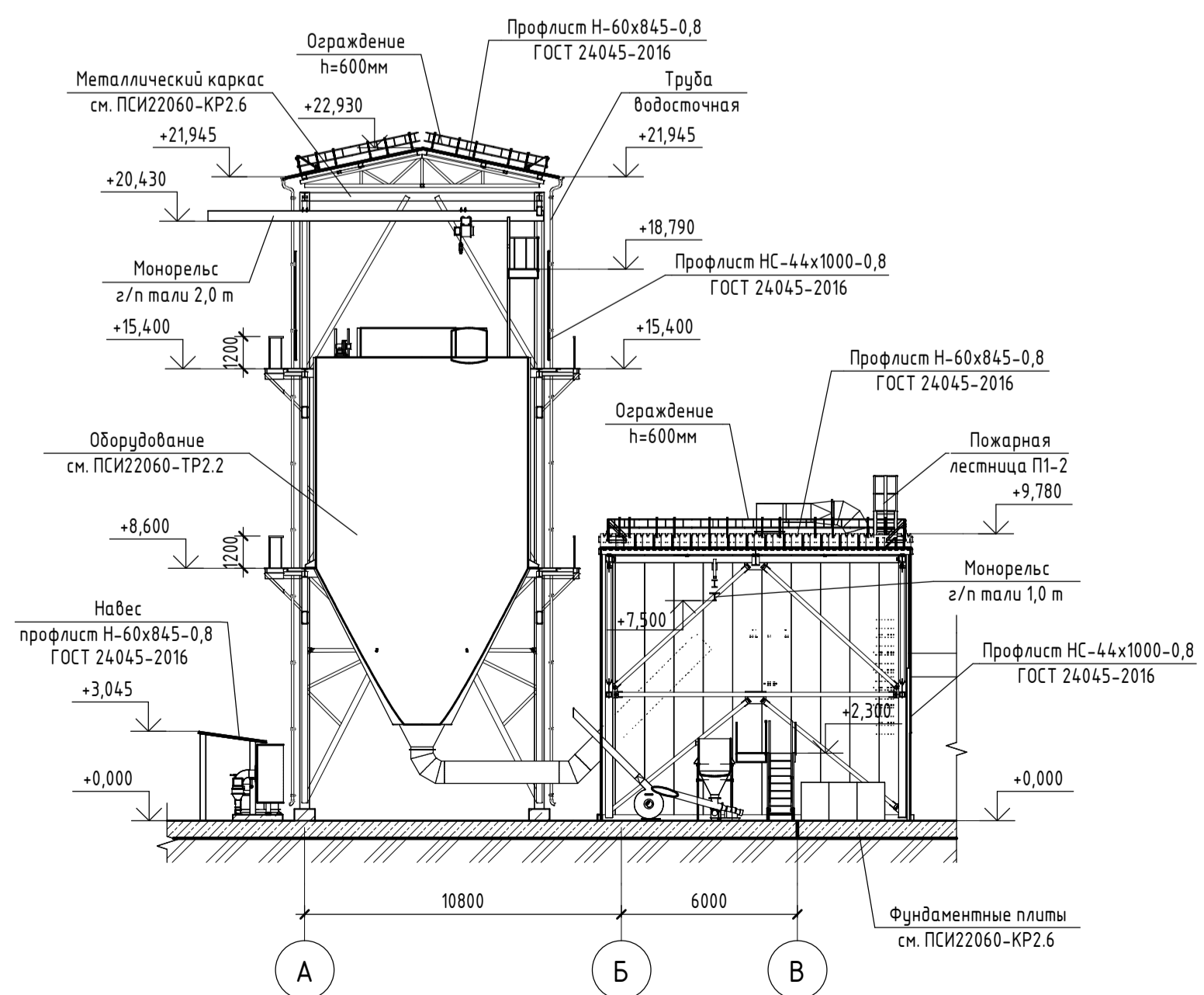
План кровли



Разрез 1-1



Разрез 2-2



1. Ограждения лестниц и всех площадок металлические высотой 1200 мм. На планах не показаны.
2. Отметки площадок со "*" уточнить после поставки оборудования.

| ПСИ22060-КР2.6 | | | | | |
|--|--------------|------|--------|-------|----------------|
| ООО "Поллипласт Новосибирск" | | | | | |
| Изм. | Кол.ч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Селиверстова | | | | 30.01.23 |
| Проверил | Бородина | | | | 30.01.23 |
| Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год | | | | | |
| Отделение сушки РПП (поз. 8). План на отм. +13,200, +15,400 и +21,200. План кровли. Разрез 1-1. Разрез 2-2 | | | | | |
| Н. контр. | Бородина | | | | 30.01.23 |
| Нач. отд. | Калимулина | | | | 30.01.23 |
| | | | | | Лист |
| | | | | | 3 |
| | | | | | Листов |
| | | | | | 3 |
| | | | | | ПСИ |
| | | | | | ПРОЕКТИРОВАНИЕ |
| | | | | | Формат А1 |

Схема расположения фундаментных плит ФПм1-ФПм18

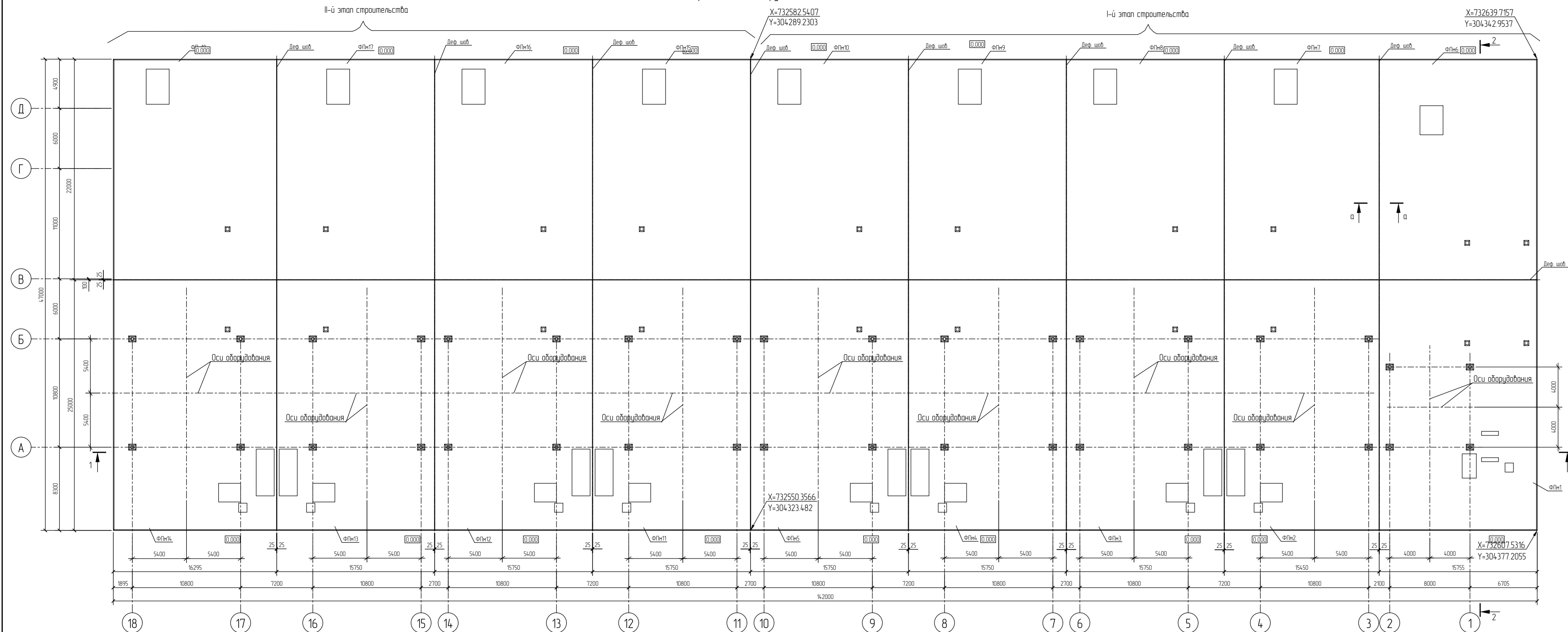
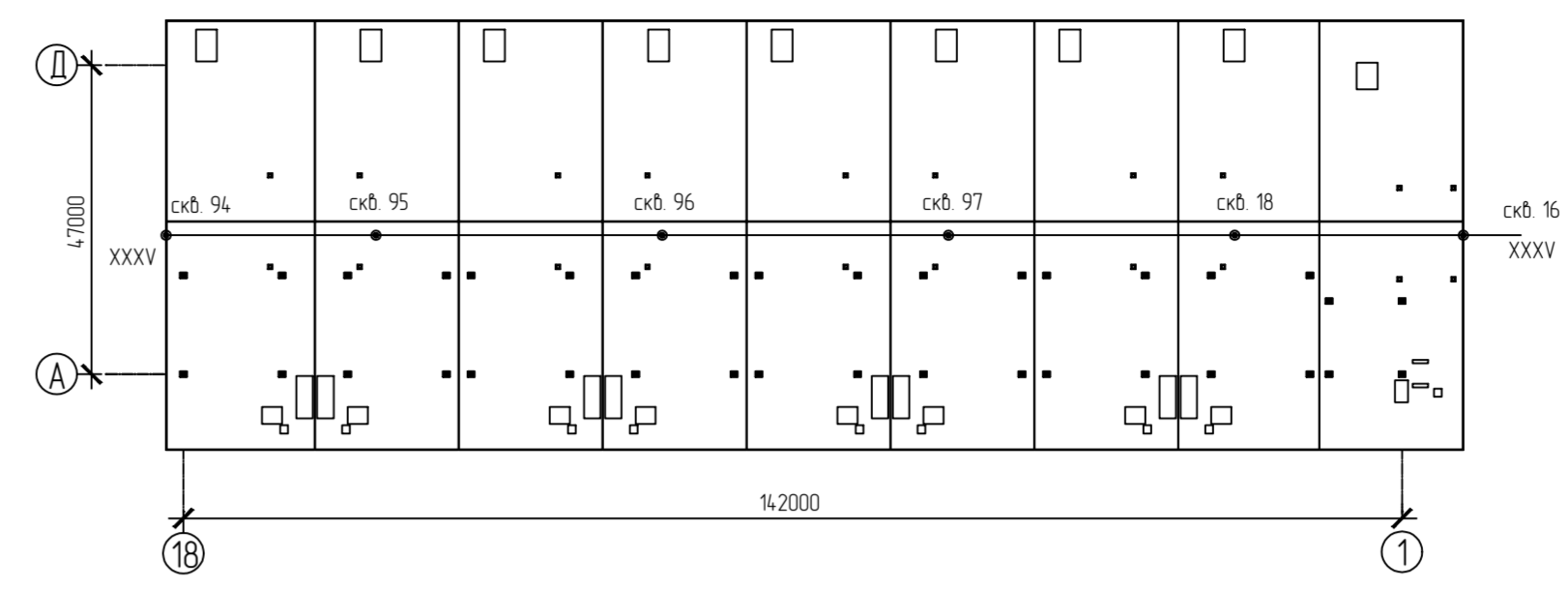
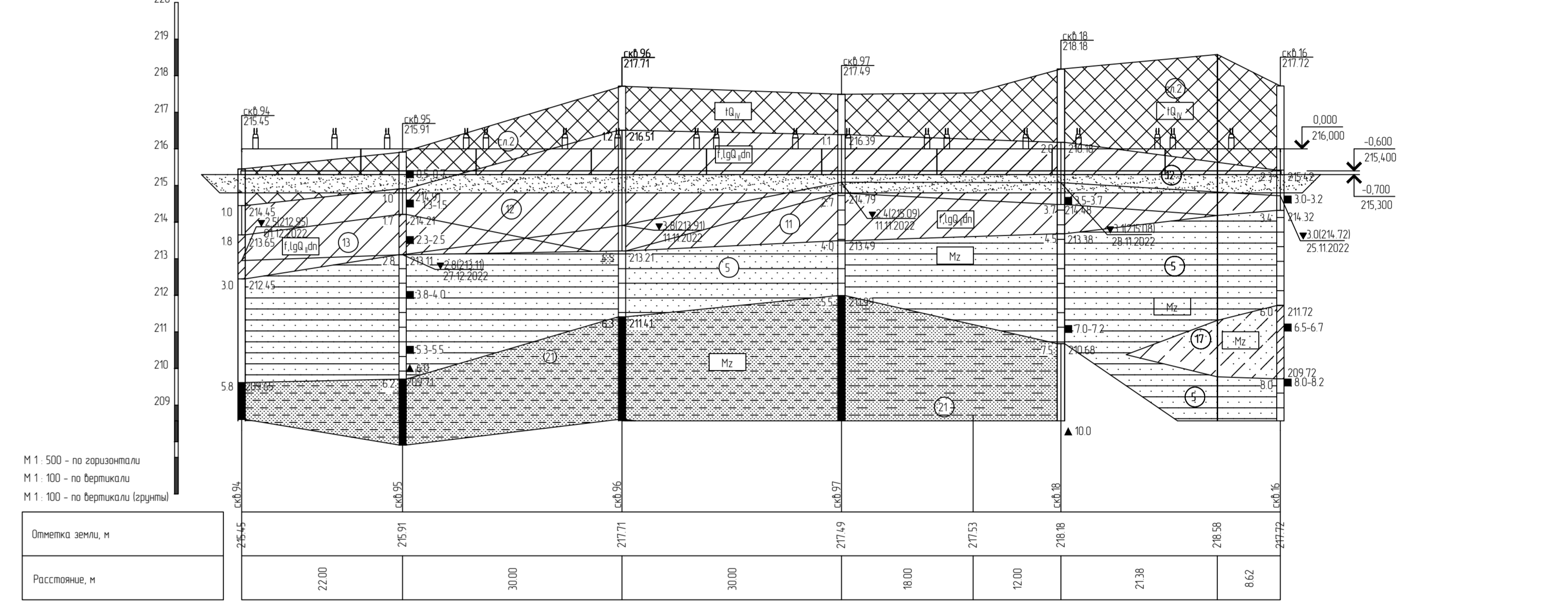


Схема расположения инженерно-геологических выработок



| Поз | Обозначение | Наименование | Код шт | Масса в кг | Примечание |
|-------|-------------|--------------------------|--------|------------|------------|
| ФПм1 | | Фундаментная плита ФПм1 | 1 | | |
| ФПм2 | | Фундаментная плита ФПм2 | 1 | | |
| ФПм3 | | Фундаментная плита ФПм3 | 1 | | |
| ФПм4 | | Фундаментная плита ФПм4 | 1 | | |
| ФПм5 | | Фундаментная плита ФПм5 | 1 | | |
| ФПм6 | | Фундаментная плита ФПм6 | 1 | | |
| ФПм7 | | Фундаментная плита ФПм7 | 1 | | |
| ФПм8 | | Фундаментная плита ФПм8 | 1 | | |
| ФПм9 | | Фундаментная плита ФПм9 | 1 | | |
| ФПм10 | | Фундаментная плита ФПм10 | 1 | | |
| ФПм11 | | Фундаментная плита ФПм11 | 1 | | |
| ФПм12 | | Фундаментная плита ФПм12 | 1 | | |
| ФПм13 | | Фундаментная плита ФПм13 | 1 | | |
| ФПм14 | | Фундаментная плита ФПм14 | 1 | | |
| ФПм15 | | Фундаментная плита ФПм15 | 1 | | |
| ФПм16 | | Фундаментная плита ФПм16 | 1 | | |
| ФПм17 | | Фундаментная плита ФПм17 | 1 | | |
| ФПм18 | | Фундаментная плита ФПм18 | 1 | | |

Инженерно-геологический разрез по линии XXXV-XXXV

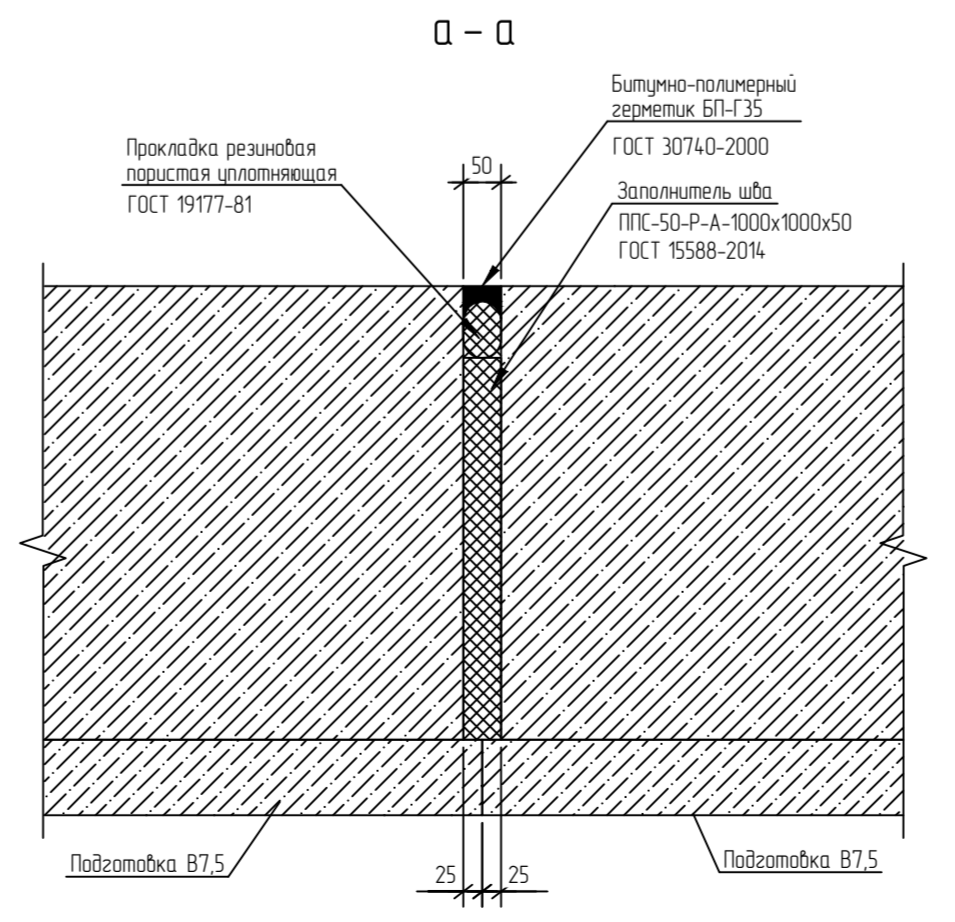
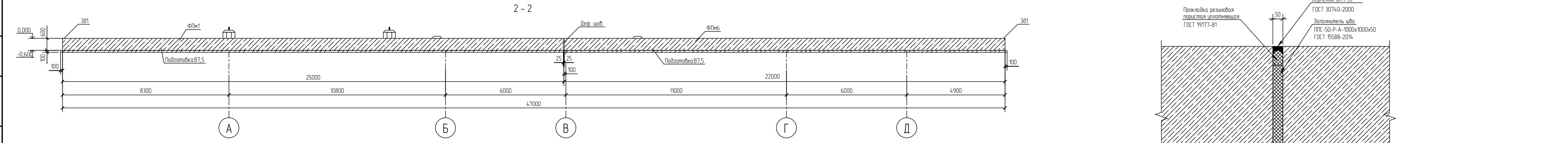
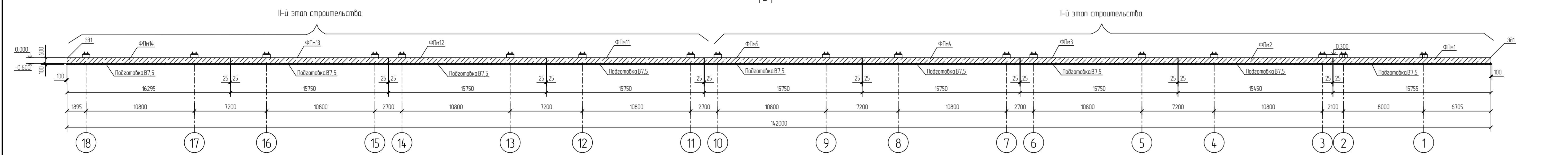


М 1:500 - по горизонтали
 М 1:100 - по вертикали
 М 1:100 - по вертикали (грунты)

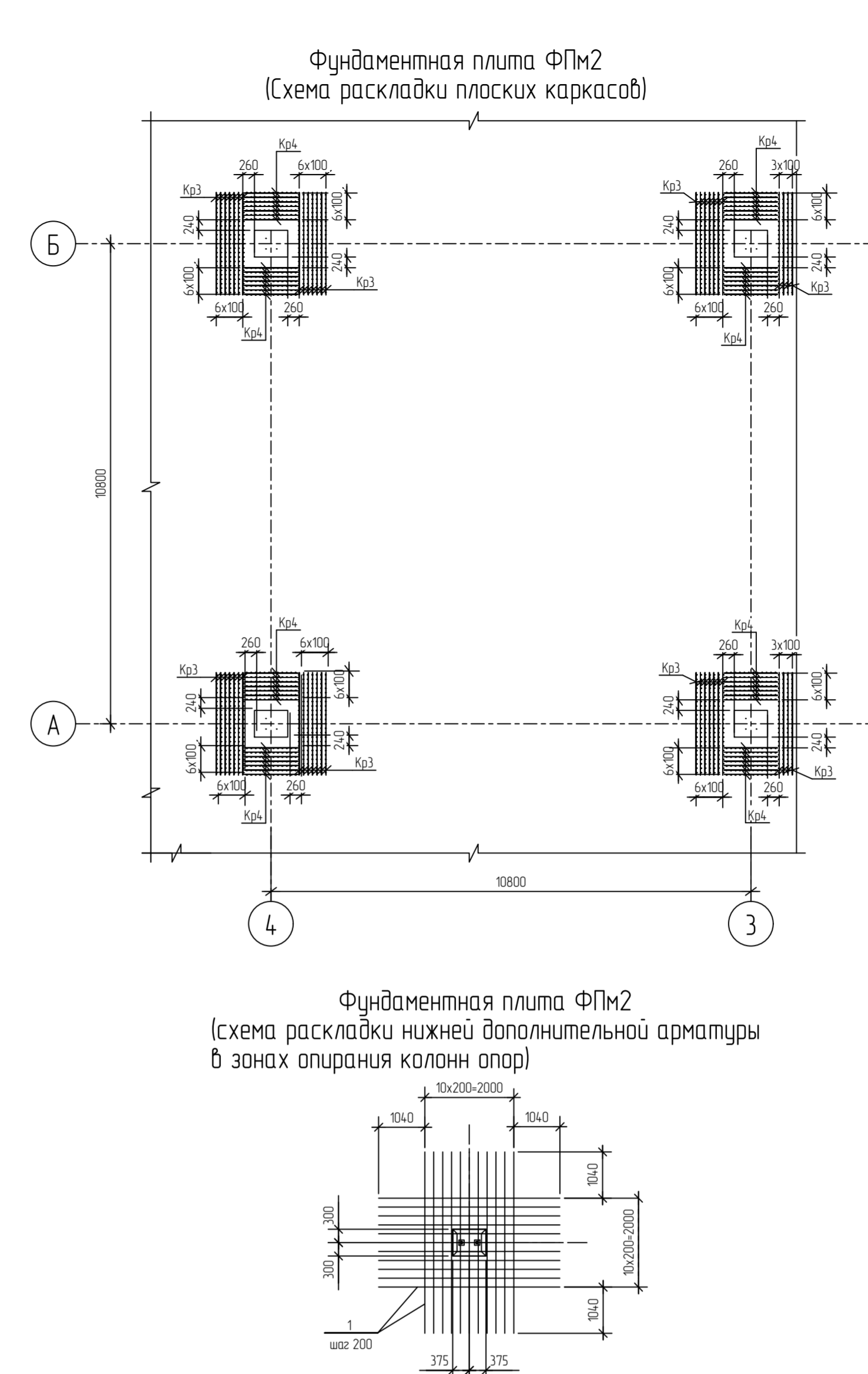
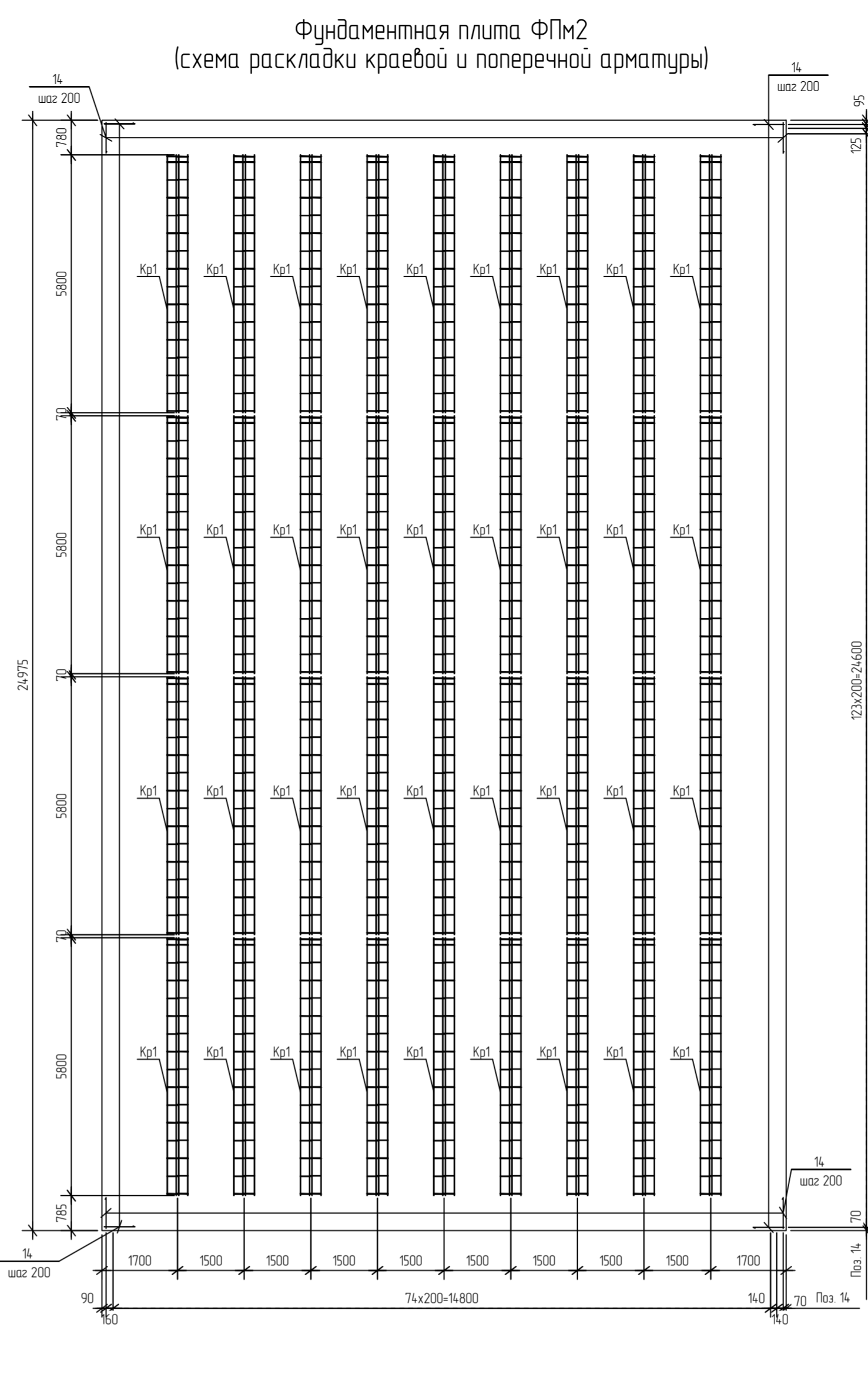
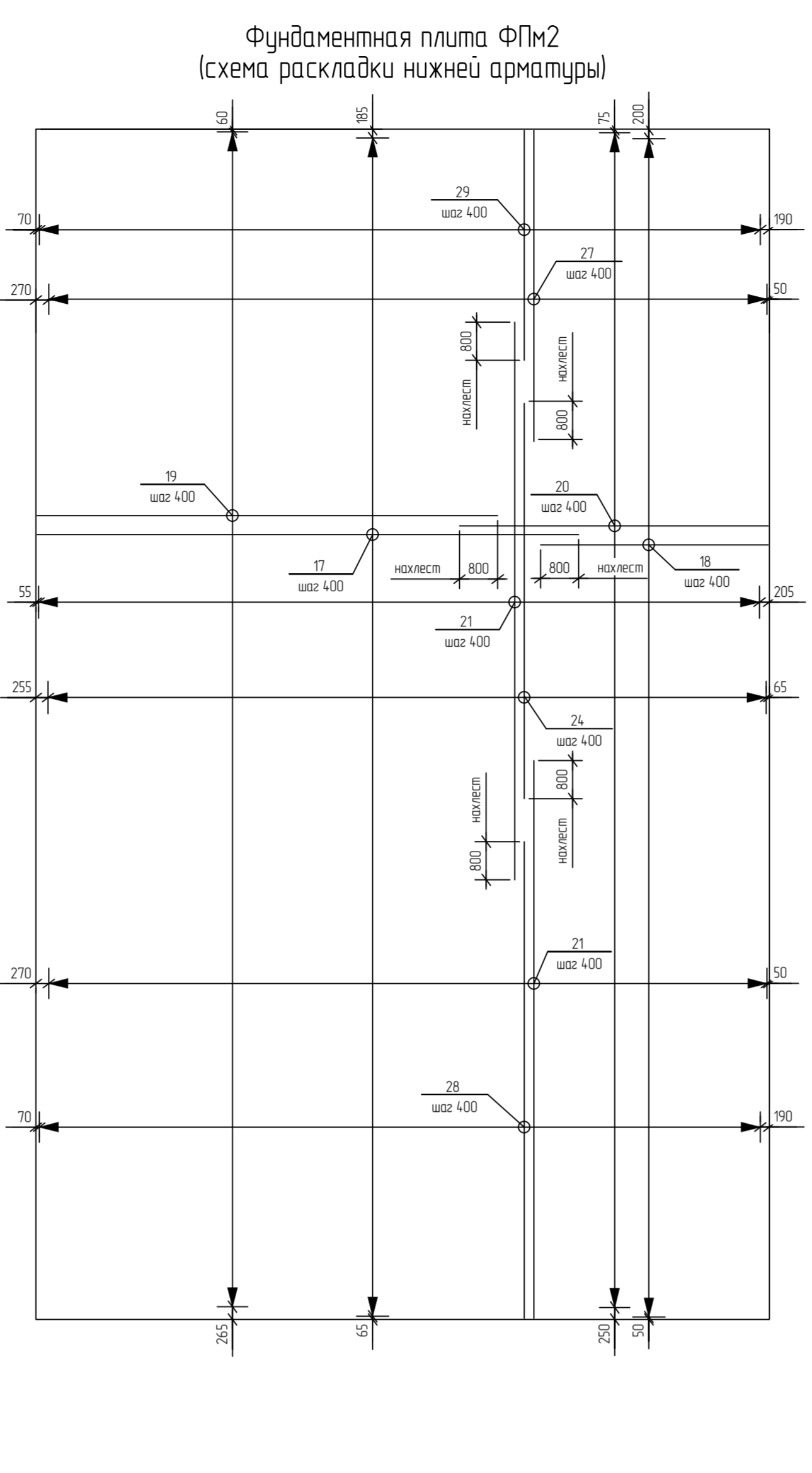
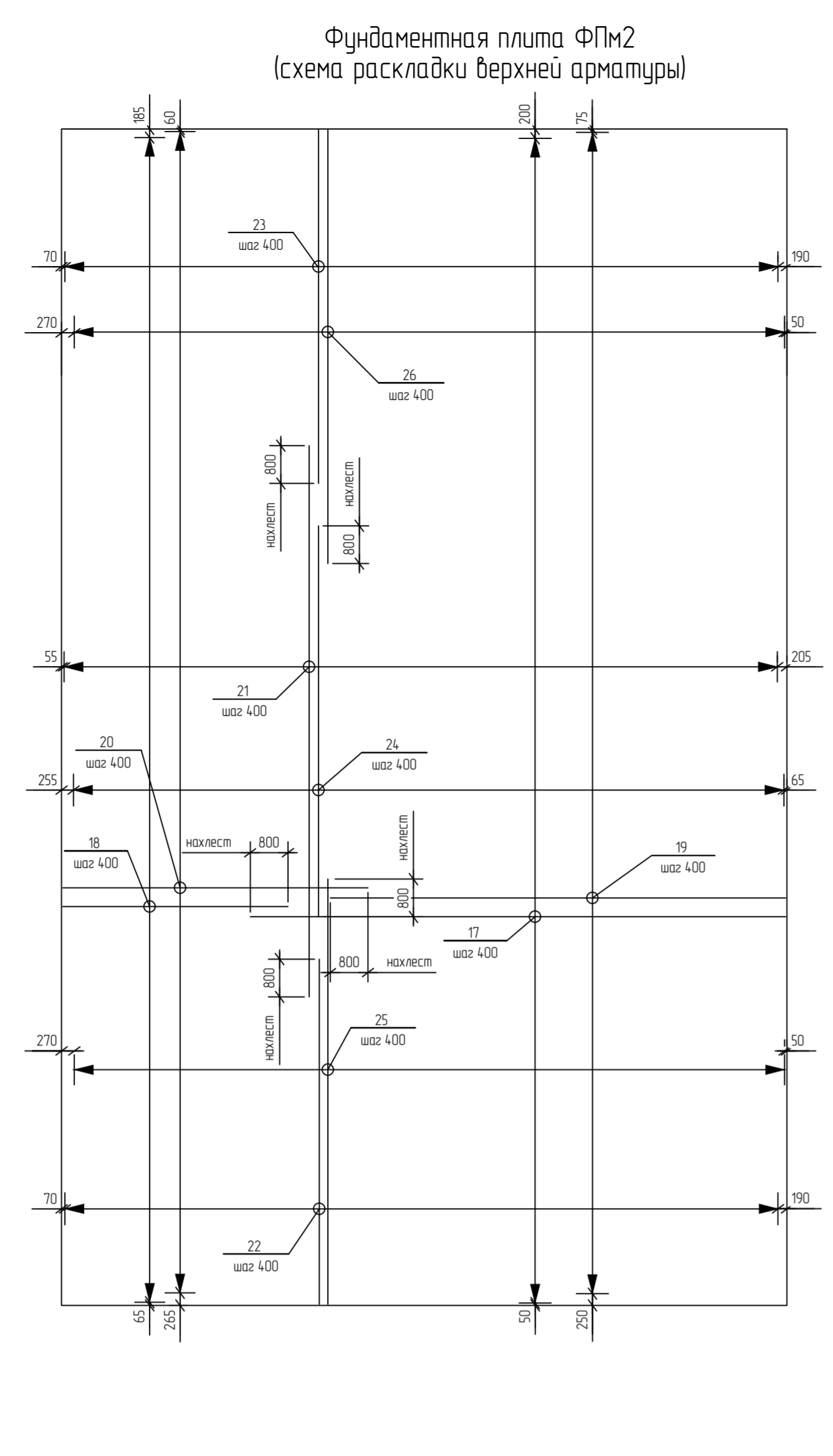
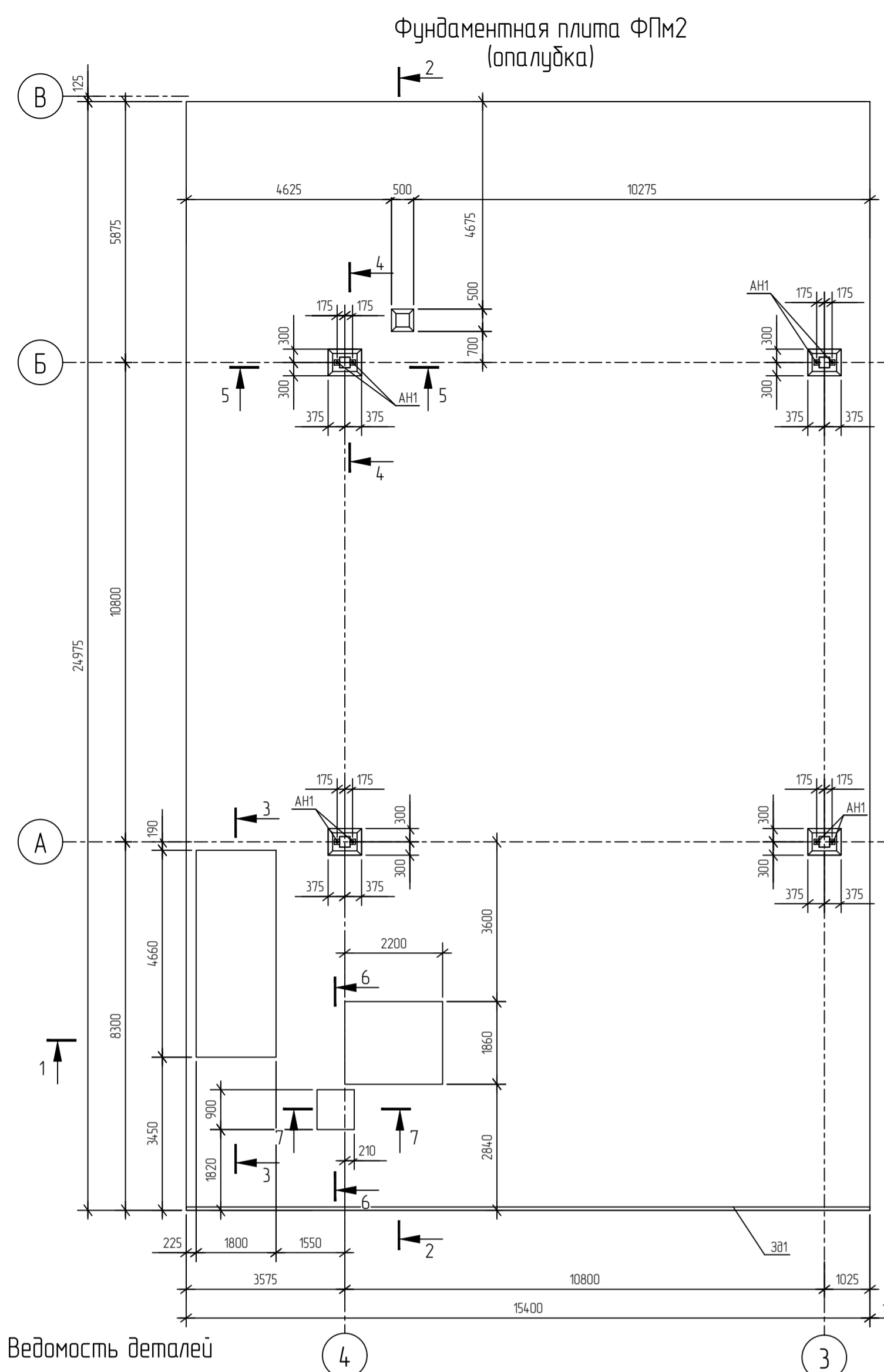
Отметка земли, м
 Расстояние, м

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- Текстовый басисный шрифт, табл.1-1, №35
- Суржик тяжелый пылеватый полупесчаный, табл.1-1, №35а
- Суржик тяжелый пылеватый тугоплавкий, табл.1-1, №35б
- Суржик легкий пылеватый нежелезистый, табл.1-1, №35в
- Глина легкая песчаная полупесчаная, табл.1-1, №88
- Суржик пылеватый пластичный, табл.1-1, №36а
- Песок пылеватый обводненный водонасыщенный, табл.1-1, №29а
- Глина полупесчаная, табл.1-1, №36б
- Песок пылеватый обводненный водонасыщенный, табл.1-1, №29б
- Глина легкая пылеватая полупесчаная, табл.1-1, №88
- Суржик нежелезистый, табл.1-1, №88
- Суржик железистый, табл.1-1, №88
- Песок пылеватый обводненный водонасыщенный, табл.1-1, №29а
- Песок пылеватый обводненный водонасыщенный, табл.1-1, №29б
- Глина полупесчаная
- Суржик тугоплавкий
- Суржик нежелезистый
- Суржик пластичный
- Песок водонасыщенный

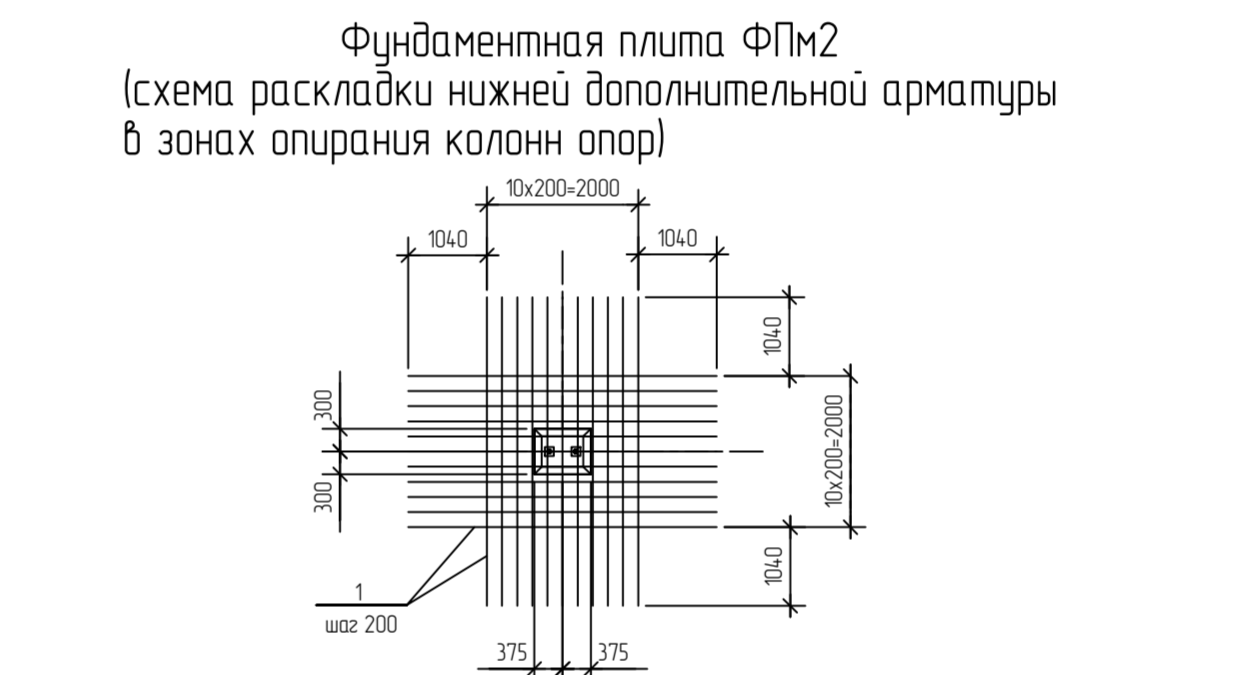
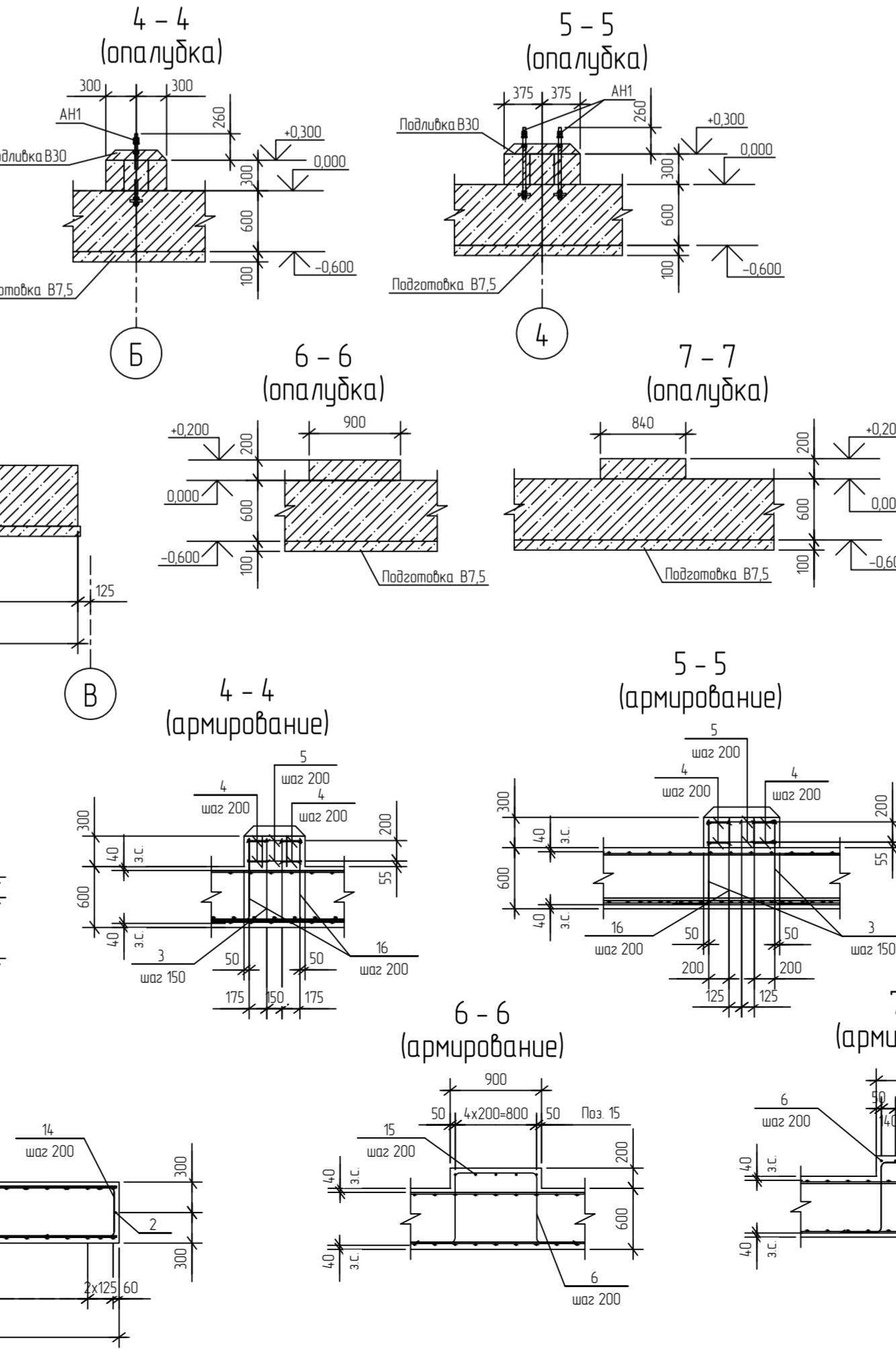
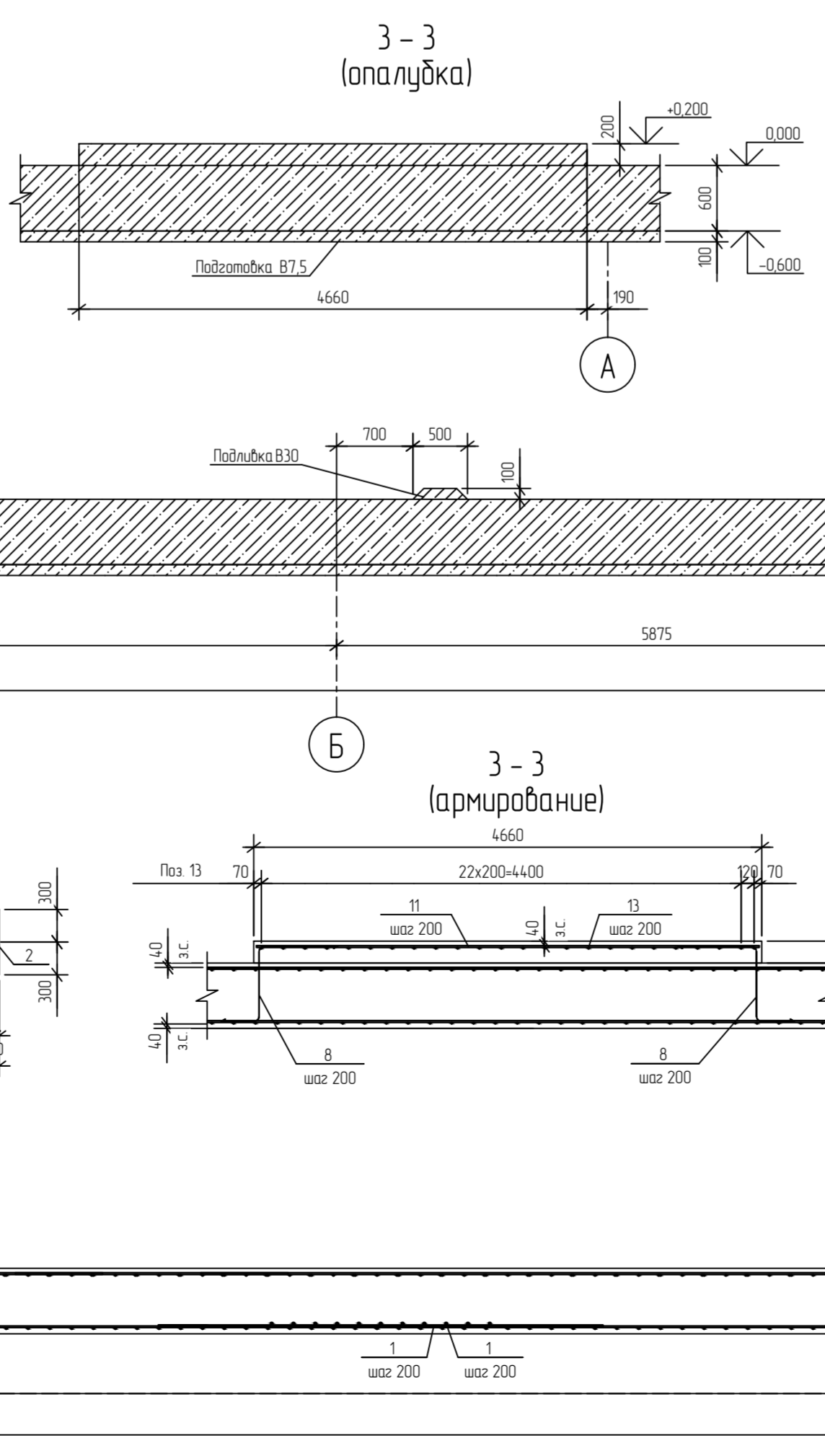
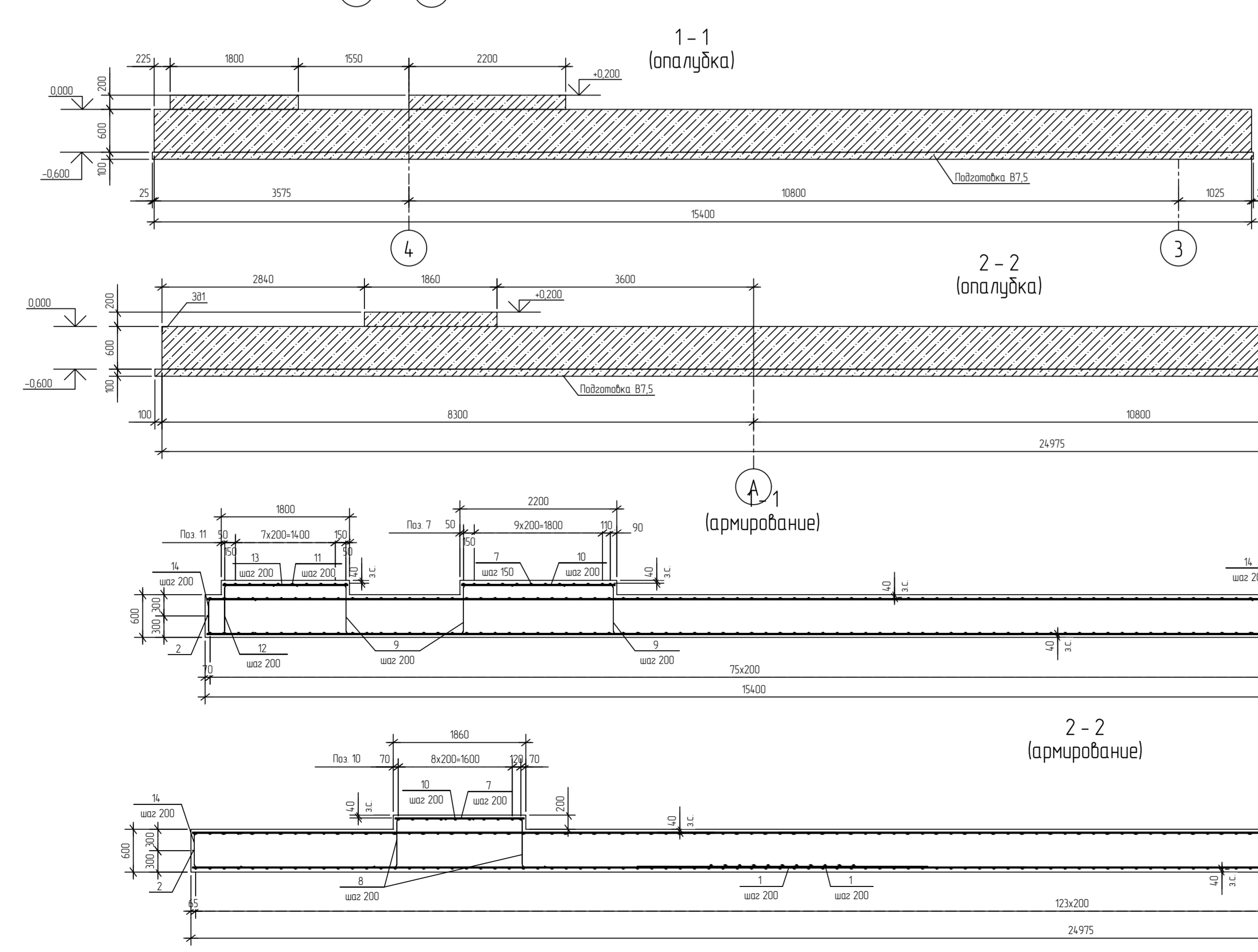


| ПСИ22060-КР2.6 | | | | | |
|-----------------------------|------------|------|-------|------|----------|
| ООО «Полипласт Новосибирск» | | | | | |
| Изм | Кол | Лист | № док | Позн | Дата |
| Разработал | Чернышова | | | | 30.01.23 |
| Проверил | Кажинев | | | | 30.01.23 |
| И.контр. | Барабанова | | | | 30.01.23 |
| Изд. отд. | Калинина | | | | 30.01.23 |



Ведомость деталей

| Поз | Эскиз |
|-----|-------|
| 3 | |
| 6 | |
| 8 | |
| 9 | |
| 12 | |
| 14 | |
| 15 | |
| 16 | |
| 4 | |
| 5 | |

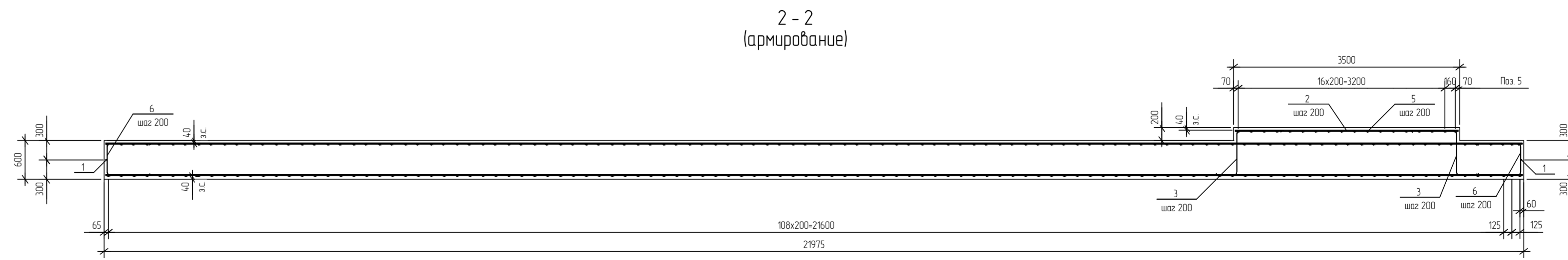
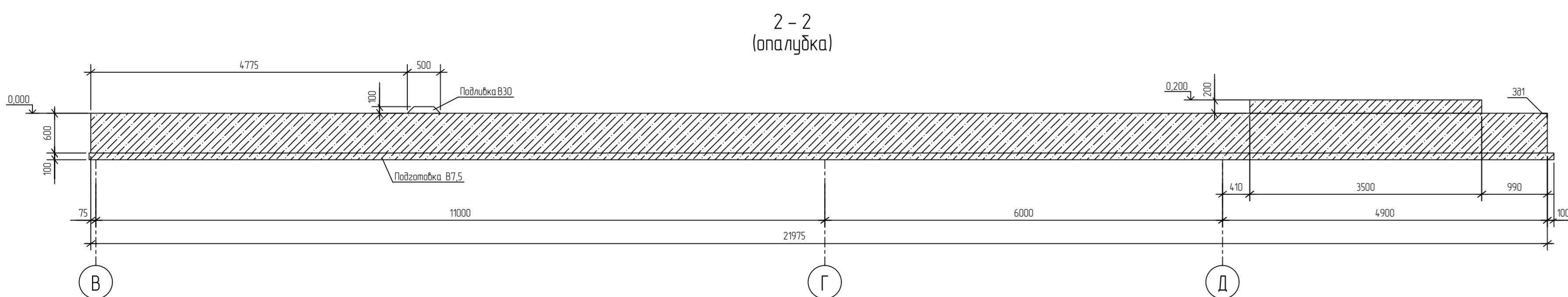
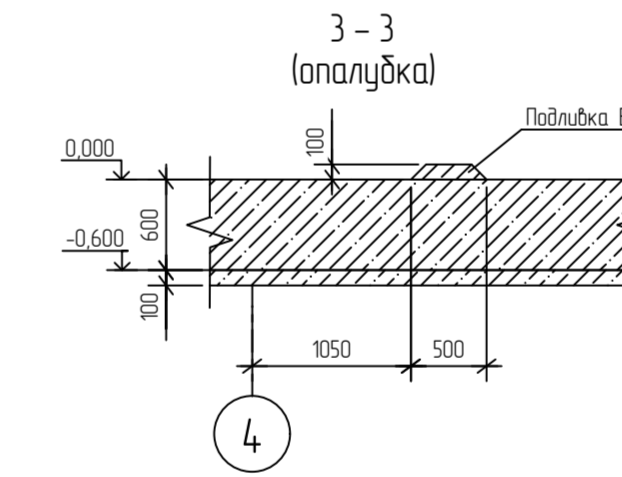
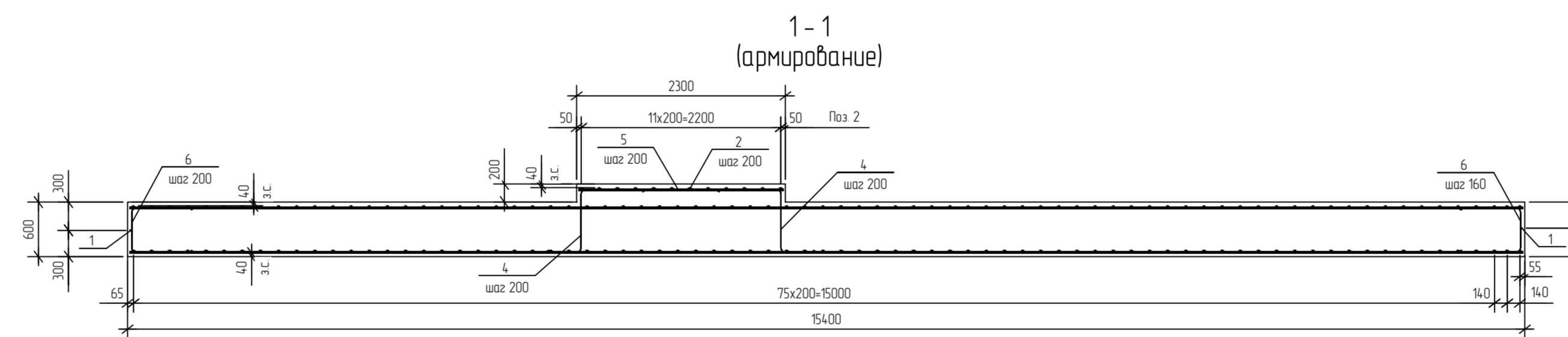
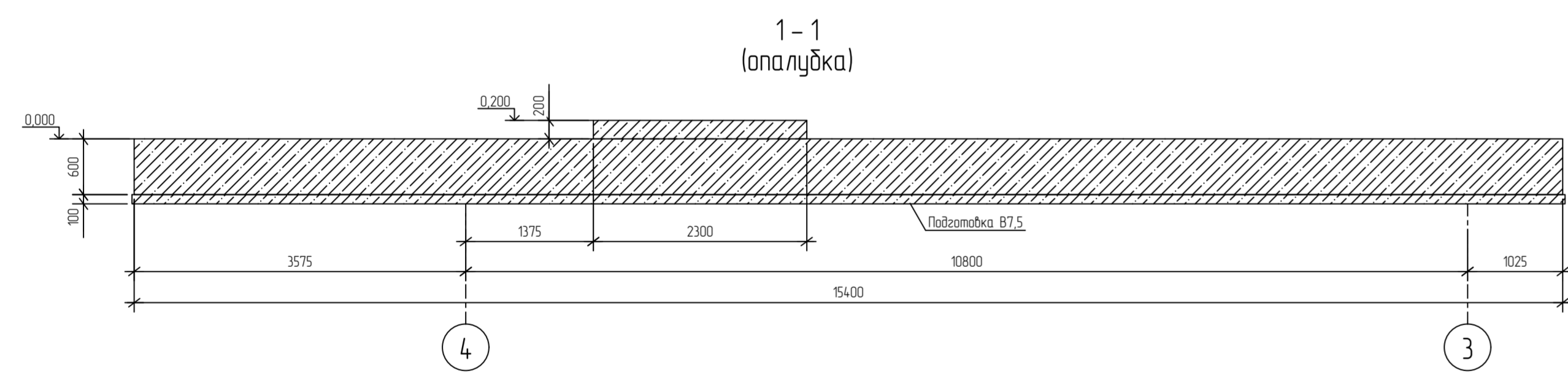
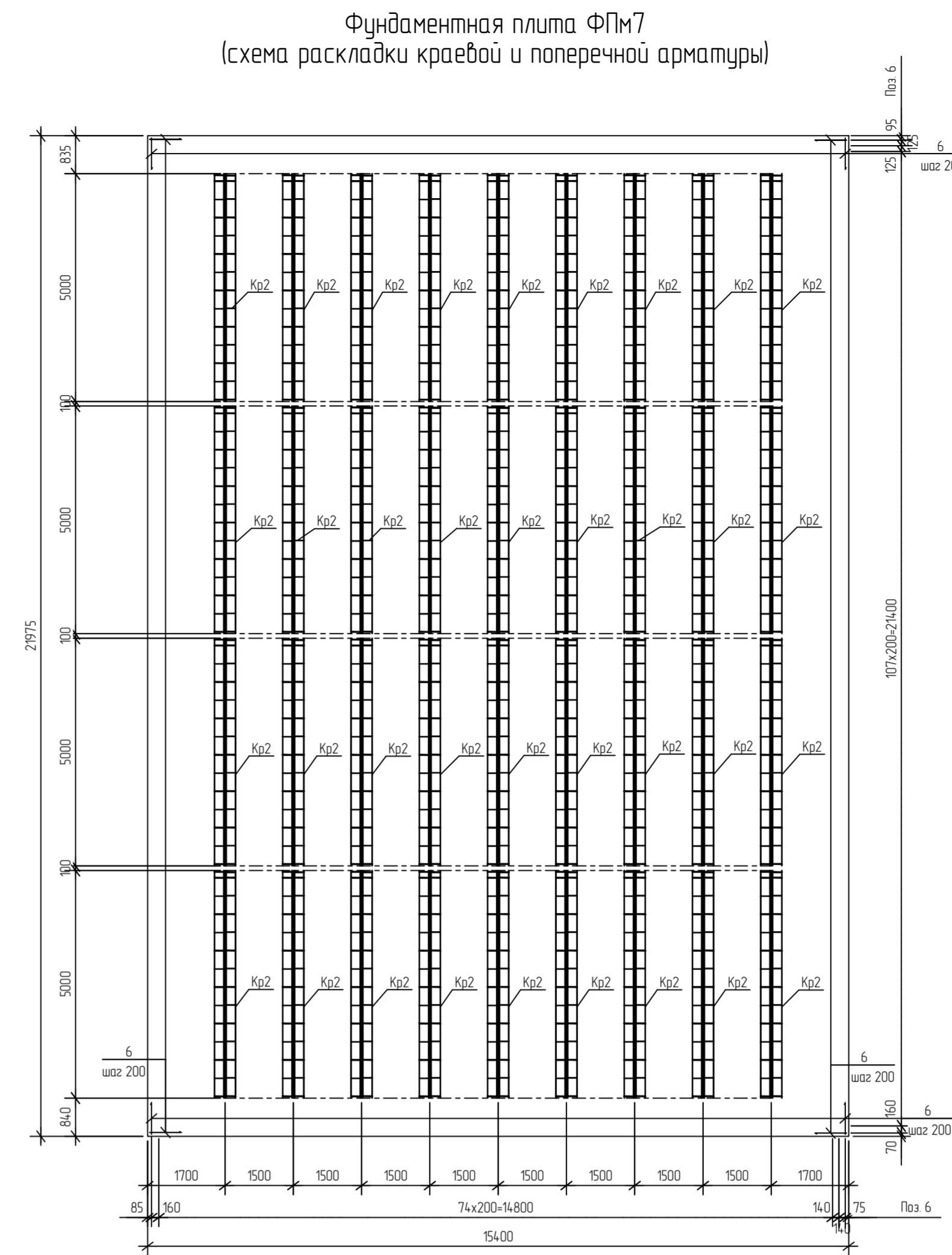
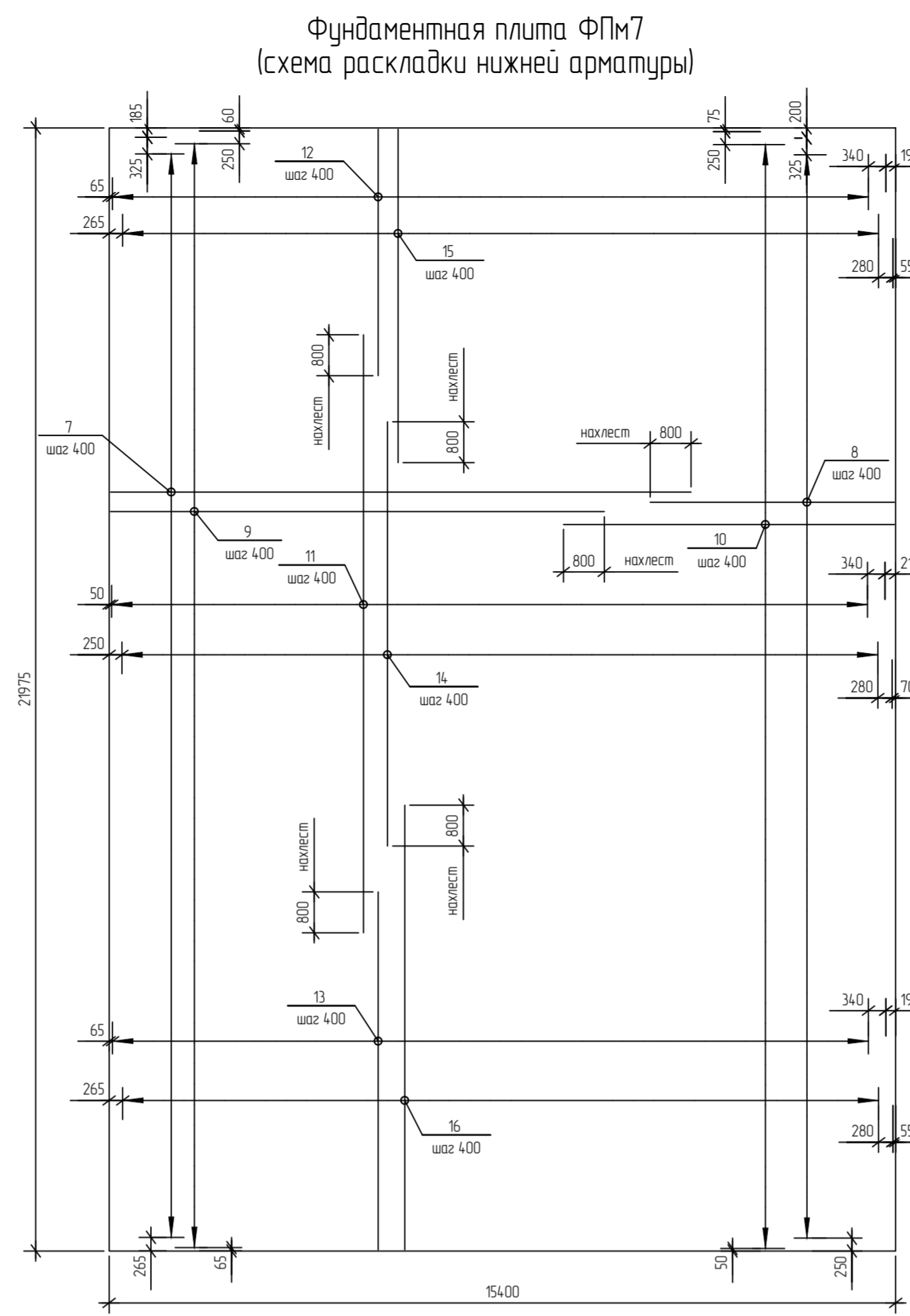
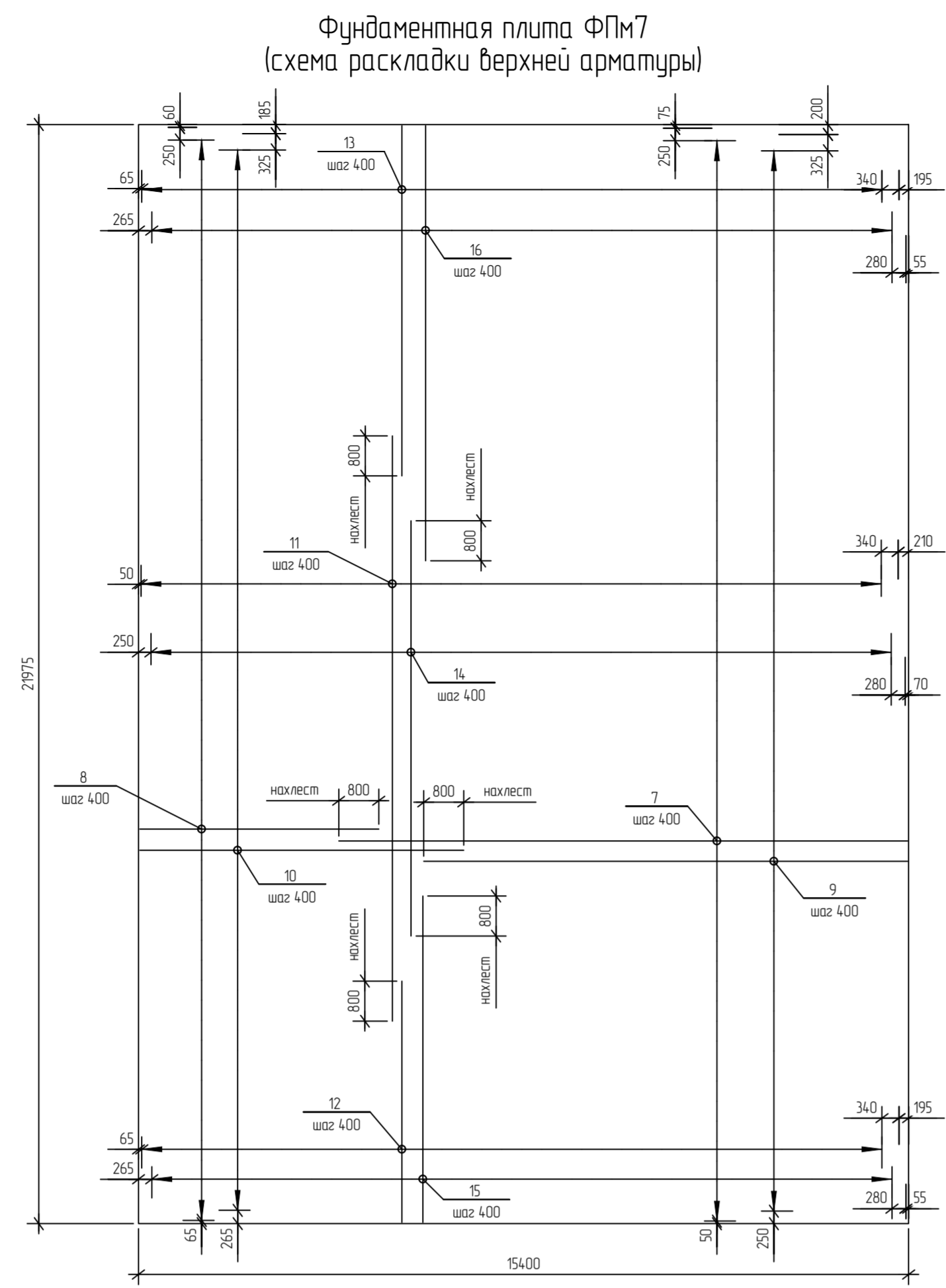
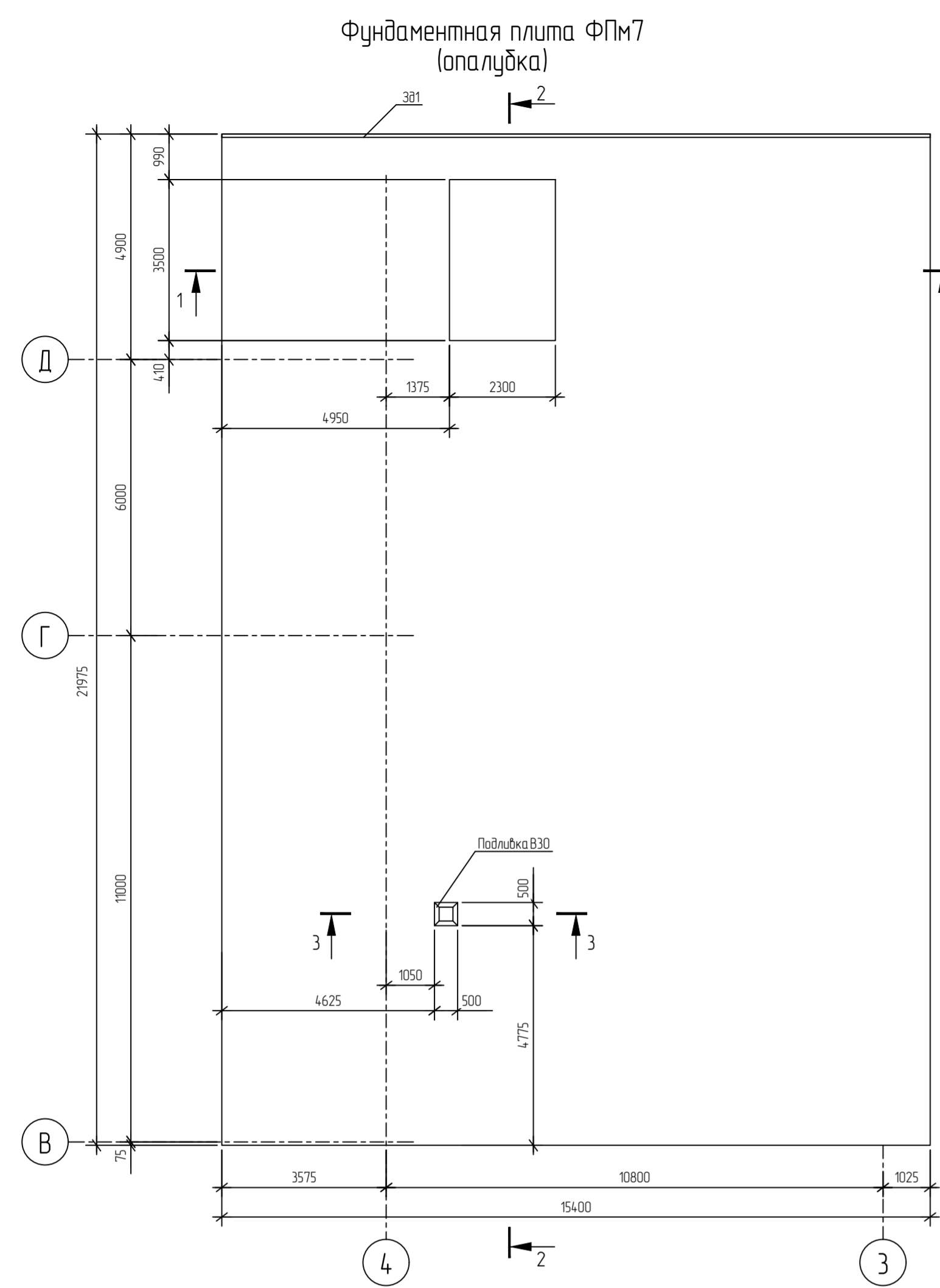


| Спецификация элементов фундаментной плиты ФПМ2 | | | | | | |
|--|-----------------|---|--------|-------------|-----------------------|--|
| Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Масса вт кз | Примечание | |
| Сборные единицы | | | | | | |
| Кр1 | | Каркас поддерживающий Кр1 | 36 | 29.81 | 1073.16 | |
| Кр3 | | Каркас плоский Кр3 | 50 | 11.62 | 581.00 | |
| Кр4 | | Каркас плоский Кр4 | 56 | 6.06 | 339.36 | |
| АН1 | | Болт 2.1М3х7.0. Всплм2 ГОСТ 24379-2012 | 8 | 7.25 | 58.00 | |
| Зд1 | | Закладная деталь ЗД1 | 15.4 | 8.41 | пог. метры | |
| Детали | | | | | | |
| 1 | ГОСТ 34028-2016 | Ø25 А500С L= пог. м | 336.16 | 3.853 | 1295.22 | |
| 2 | ГОСТ 34028-2016 | Ø12 А500С L= пог. м | 85.42 | 0.888 | 75.85 | |
| 3* | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 А500С L= 1155 | 16 | 1.83 | 29.28 | |
| 4* | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 А240 L= 395 | 32 | 0.09 | 2.88 | |
| 5* | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 А240 L= 2525 | 8 | 0.56 | 4.48 | |
| 6* | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 А500С L= 2895 | 5 | 4.59 | 22.95 | |
| 7 | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 А500С L= 1810 | 12 | 2.86 | 34.32 | |
| 8* | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 А500С L= 1715 | 44 | 2.72 | 119.68 | |
| 9* | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 А500С L= 1765 | 44 | 2.80 | 123.20 | |
| 10 | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 А500С L= 2150 | 10 | 3.39 | 33.90 | |
| 11 | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 А500С L= 4610 | 10 | 7.27 | 72.70 | |
| 12* | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 А500С L= 1615 | 24 | 2.56 | 61.44 | |
| 13 | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 А500С L= 1750 | 24 | 2.76 | 66.24 | |
| 14* | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 А500С L= 1830 | 408 | 2.90 | 1183.20 | |
| 15* | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 А500С L= 2835 | 5 | 4.49 | 22.45 | |
| 16* | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 А500С L= 1140 | 40 | 1.80 | 72.00 | |
| 17 | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 А500С L= 11370 | 126 | 17.94 | 2260.44 | |
| 18 | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 А500С L= 4780 | 126 | 7.54 | 950.04 | |
| 19 | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 А500С L= 9670 | 126 | 15.26 | 1922.76 | |
| 20 | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 А500С L= 6480 | 126 | 10.23 | 1288.98 | |
| 21 | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 А500С L= 11700 | 117 | 18.46 | 2159.82 | |
| 22 | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 А500С L= 7325 | 39 | 11.56 | 450.84 | |
| 23 | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 А500С L= 7500 | 39 | 11.84 | 461.76 | |
| 24 | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 А500С L= 8300 | 78 | 13.10 | 1021.80 | |
| 25 | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 А500С L= 9025 | 39 | 14.24 | 555.36 | |
| 26 | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 А500С L= 9200 | 39 | 14.52 | 566.28 | |
| 27 | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 А500С L= 6525 | 39 | 10.30 | 401.70 | |
| 28 | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 А500С L= 10000 | 39 | 15.78 | 615.42 | |
| 29 | ГОСТ 34028-2016 | Ø16 А500С L= 4825 | 39 | 7.61 | 296.79 | |
| Материалы | | | | | | |
| Подлужка | | Бетон кл. В30, F1 200, W6 ГОСТ 26633-2015 | | | 0.22 м ³ | |
| | | Бетон кл. В25, F1 200, W6 ГОСТ 26633-2015 | | | 233.89 м ³ | |
| | | Бетонная подготовка | | | 38.78 м ³ | |

* (смотреть в таблице "Ведомость деталей")

- 1 Анкерный болт АН1 по ГОСТ 24379-1-2012 с увеличенной резьбой t=210 мм и дополнительной шайбой и гайкой
- 2 В местах пересечения плоских каркасов с поддерживающими по месту выполняются укороченные и смещенные поддерживающие каркасы
- 3 На разрезах 1-1 (армирование), 2-2 (армирование) условно не показаны поддерживающие и плоские каркасы
- 4 Последовательность укладки стержней
 - а) установить инвентарные фиксаторы, уложить фановое нижнее армирование в направлении вдоль дуктовых осей;
 - б) уложить фановое нижнее армирование и стержни дополнительного армирования вдоль цифровых осей;
 - в) уложить стержни дополнительного армирования вдоль буквенных осей;
 - г) установить поддерживающие каркасы и плоские каркасы поперечного армирования;
 - д) уложить фановое верхнее армирование вдоль буквенных осей;
 - е) уложить фановое верхнее армирование вдоль цифровых осей.

| ПСИ22060-КР2.6 | | | | | | |
|----------------------------|-----------|------|----------|-------|------|---|
| ООО «Полпласт Новосибирск» | | | | | | |
| Изм. | Кол. изм. | Лист | № док. | Подп. | Дата | Вариант |
| Разработал | Чернышова | | 30.01.23 | | | Спроектировано производством РТП мощностью 132 000 тонн в год |
| Проверил | Жакин | | 30.01.23 | | | |
| И. контр. | Барабан | | 30.01.23 | | | Фундаментная плита ФПМ2 (опалубка, армирование) |
| Изд. отв. | Калинина | | 30.01.23 | | | |



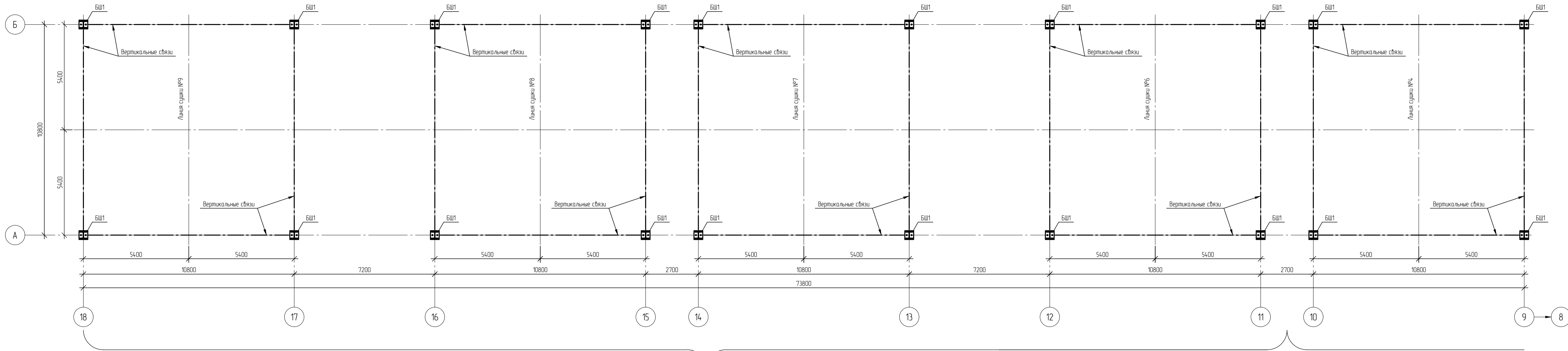
1 На разрезах 1-1 (армирование), 2-2 (армирование) условно не показаны поддерживающие каркасы
 2 Последовательность укладки стержней
 а) установить инвентарные фиксаторы, уложить фановое нижнее армирование в направлении валь буквенных осей,
 б) уложить фановое нижнее армирование и стержни дополнительного армирования валь цифровых осей,
 в) установить поддерживающие каркасы,
 г) уложить фановое верхнее армирование валь буквенных осей,
 д) уложить фановое верхнее армирование валь цифровых осей

| ПСИ22060-КР2.6 | | | | | |
|--|-----------|----------|----------|--------|--------|
| ООО «Полипласт Новосибирск» | | | | | |
| Изм. | Кол. изм. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| Разработал | Чернышова | 30.01.23 | | | |
| Проверил | Кажинев | 30.01.23 | | | |
| И. контр. | Барабан | 30.01.23 | | | |
| Изд. отв. | Калинина | 30.01.23 | | | |
| Спроектировано разработкой РПН мощностью 132 000 тонн в год | | | Станд. п | Лист 6 | Листов |
| Фондовые стержни РПН (раз. 8) фундаментальной плиты (ФПМ7) (опалубка, армирование) | | | ПСИ | | |

Ведомость деталей

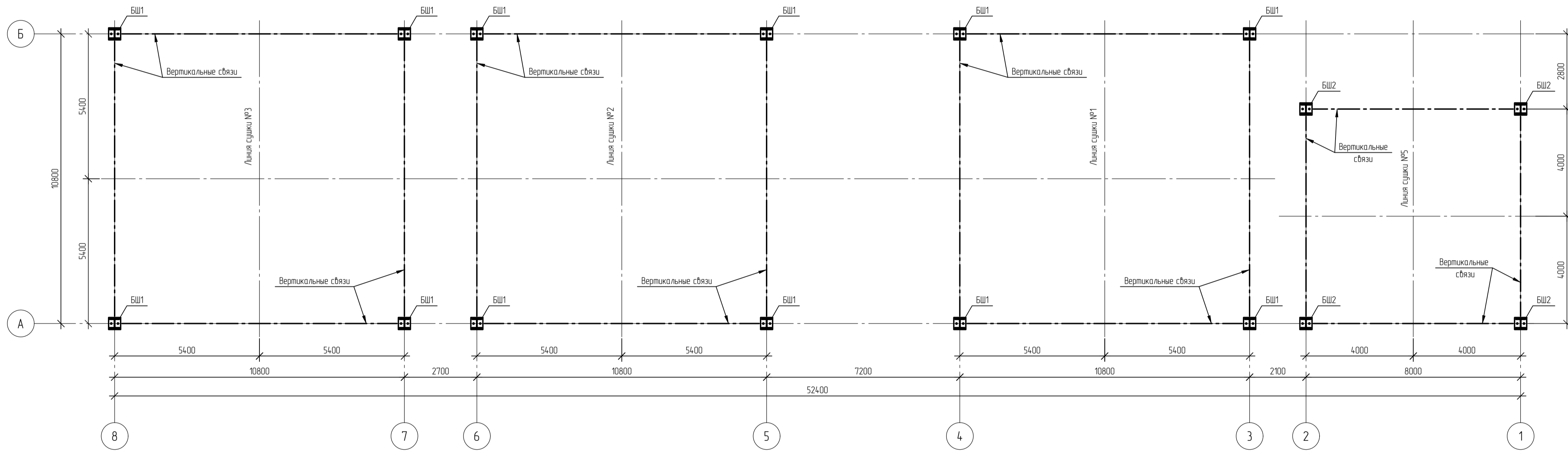
| Поз. | Эскиз |
|------|-------|
| 3 | |
| 4 | |
| 6 | |

Схема расположения баз колонн в осях 9..18/А..Б
(линии сушек №№4, 6..9)

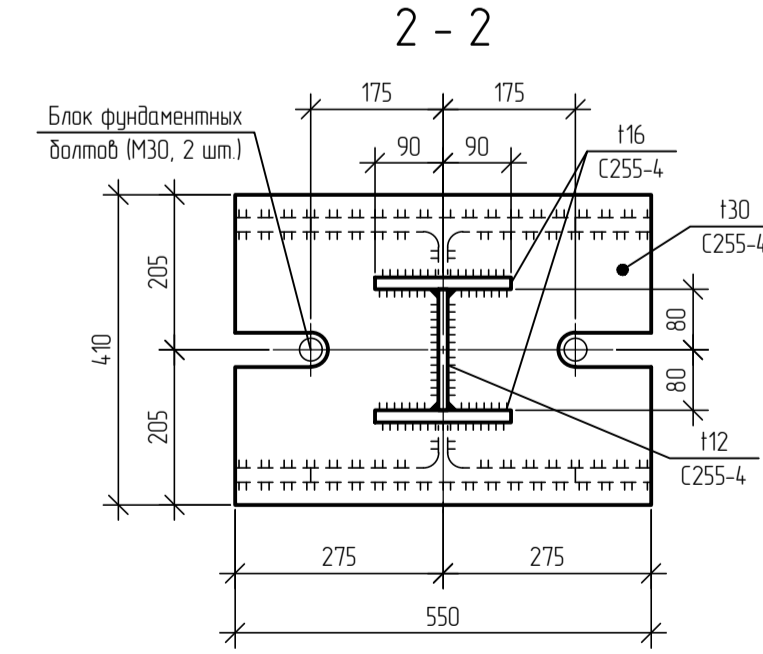
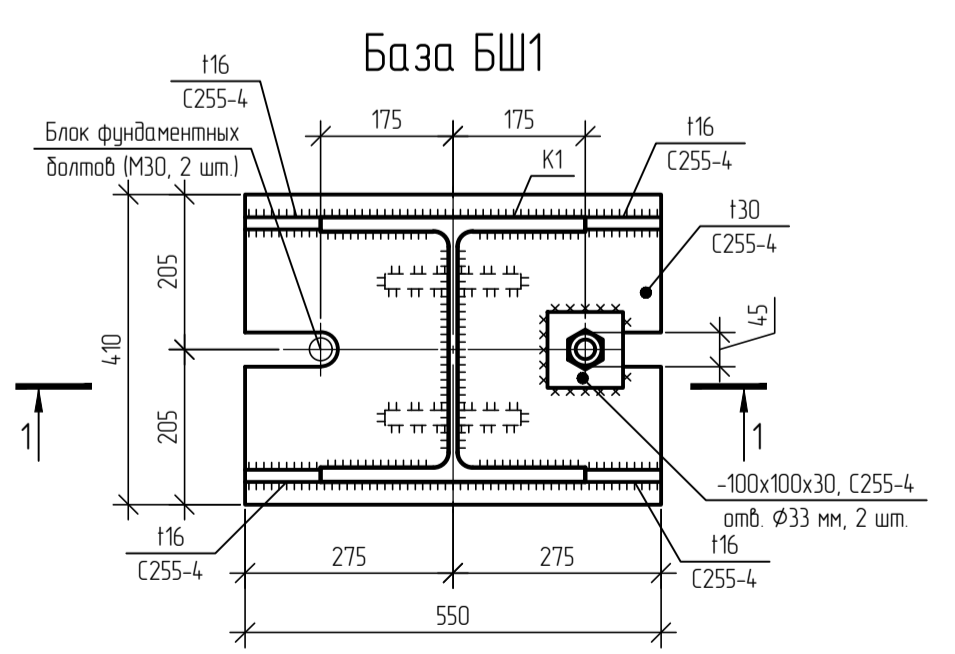
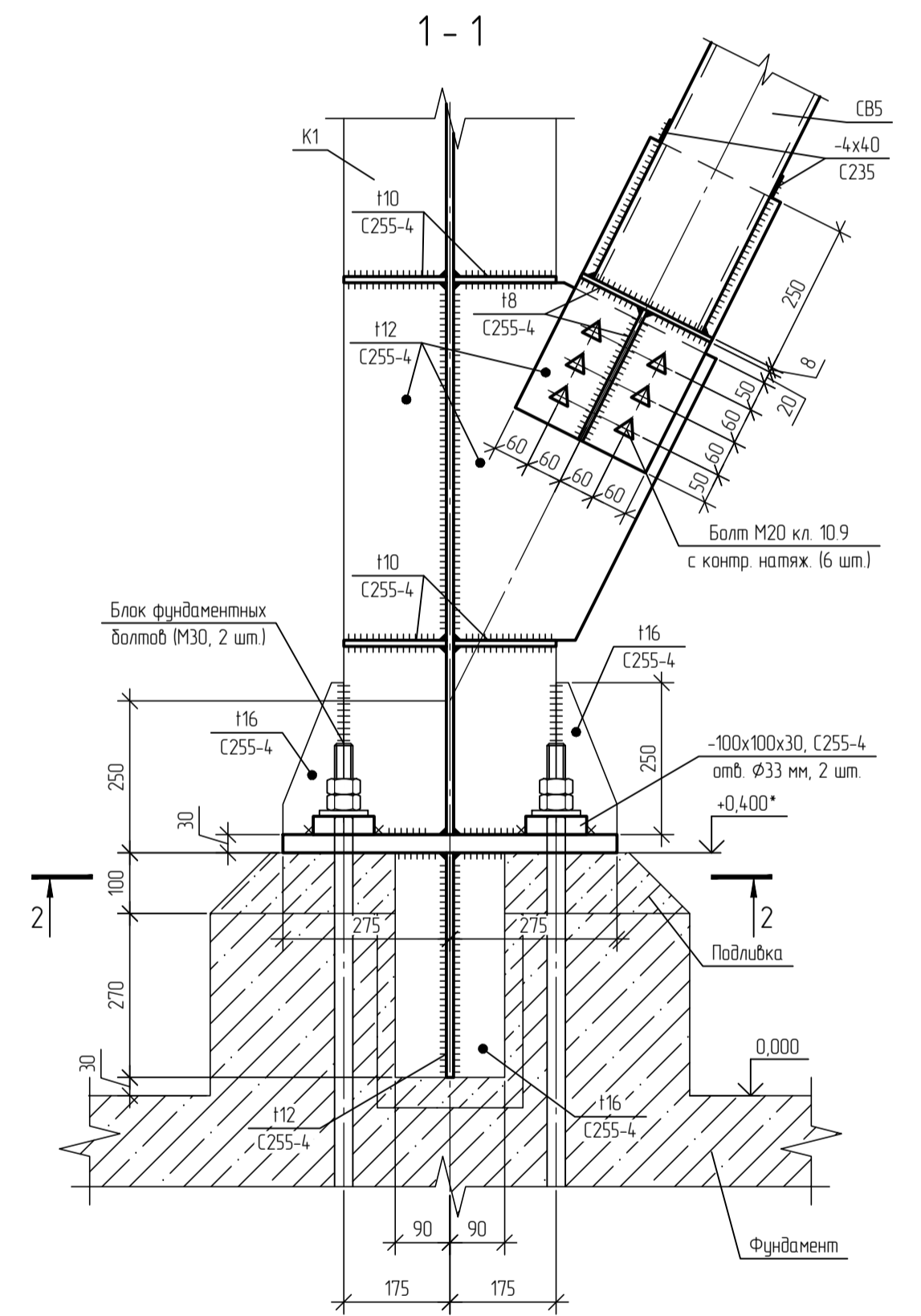


II этап строительства

Схема расположения баз колонн в осях 1..8/А..Б
(линии сушек №№1..3, 5)



I этап строительства



1. Расчетные комбинации нагрузок на фундаменты приняты по расчетным комбинациям усилий для сечений колонн в их основаниях, исходя из действующих на каркас нагрузок и их сочетаний, определенных в соответствии с нагрузками на каркас и СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия".
2. Нагрузки даны в уровне обреза (верха) фундаментов. Т.е. в таблице не учтены нагрузки от собственного веса фундамента, веса грунта и обратных засыпок.
3. *Отметки и размеры могут уточняться при согласовании с Заказчиком и получении РКД на оборудование.
4. Ведомость элементов см. л. 8.

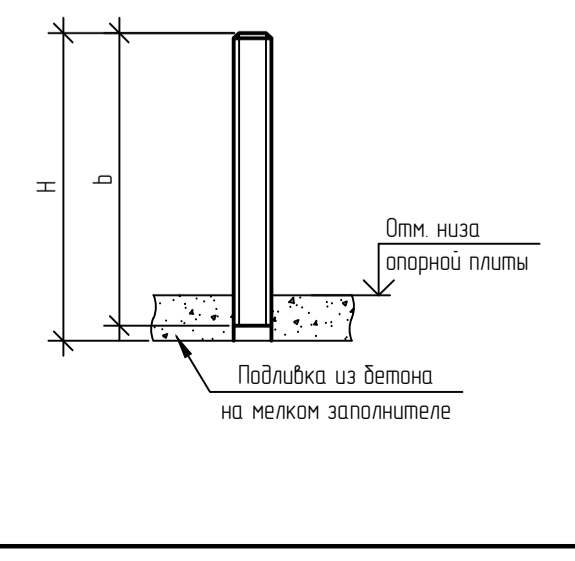
Расчетные нагрузки на фундаменты

| Место расположения | Марка баз | Правило знаков | Усилие | Комбинация РСН | | | | Примечание |
|--------------------|-----------|----------------|----------|----------------|-------|--------|--------|------------|
| | | | | РСН | | | | |
| | | | | N max | N min | Qx max | Qy max | |
| по схеме | БШ1 | | N, тс | +98,25 | -0,9 | +57,22 | +98,03 | - |
| | | | Mx, тс.м | - | - | - | - | - |
| | | | Qy, тс | ±17,87 | ±3,81 | ±5,96 | ±18,25 | - |
| | | | My, тс.м | - | - | - | - | - |
| | | | Qx, тс | ±12,33 | ±1,24 | ±12,68 | ±12,39 | - |
| по схеме | БШ2 | | N, тс | -78,6 | -0,72 | +45,78 | -78,43 | - |
| | | | Mx, тс.м | - | - | - | - | - |
| | | | Qy, тс | ±14,30 | ±3,05 | ±4,77 | ±14,60 | - |
| | | | My, тс.м | - | - | - | - | - |
| | | | Qx, тс | ±9,87 | ±1,00 | ±10,15 | ±9,92 | - |

Размеры опорных плит баз колонн

| Марка бетона | Эскиз | Размеры | | Болты фундаменты | | | | | Отметка низа опорной плиты | S1/S2, тс | Примечания | |
|--------------|-------|---------|-------|------------------|------------|--------|--------|---------|----------------------------|-----------|------------|---|
| | | L, мм | B, мм | Марка болта | Кол-во, шт | C1, мм | C2, мм | H/B, мм | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| БШ1, БШ2 | | 410 | 550 | М30 | 2 | 175 | - | 280/260 | 0,9Г2С-6 | -0,400* | | предусмотреть упор за сборкой фундамента, H=400 (см. данный лист) |

Эскиз фундаментного болта



| ПСИ22060-КР2.6 | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|------------|------|--------|-------|----------|--|--|--|--|--|--|--------|------|--------|
| ООО «Полпласт Новомосковский» | | | | | | | | | | | | | | |
| Изм. | Кол. изм. | Лист | № док. | Подп. | Дата | Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год | | | | | | Статус | Лист | Листов |
| Разработал | Иванова | | | | 30.01.23 | | | | | | | П | 7 | |
| Проверил | Нобисычев | | | | 30.01.23 | | | | | | | | | |
| Н. контр. | Воронова | | | | 30.01.23 | Отделение сушки РПП (поз. 8). Линии сушек №№1..9. Схемы расположения баз колонн на опм. +0,400. Нагрузки на фундаменты | | | | | | | | |
| Нач. опм. | Калимулина | | | | 30.01.23 | | | | | | | | | |

Схема расположения колонн на отм. +0,400*
в осях 3..18/А..Б
(линии сушек №№2..4, 6..9)

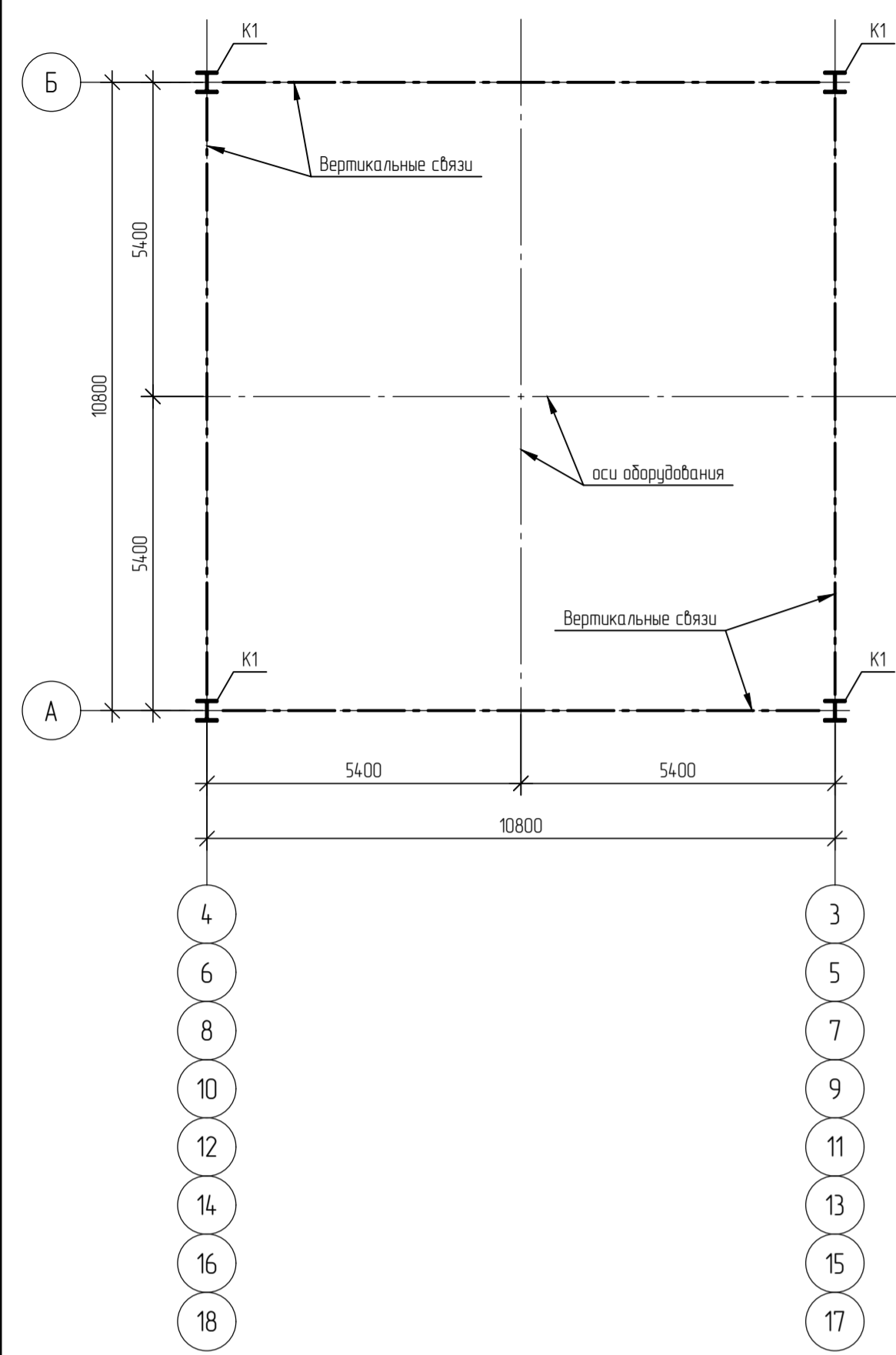


Схема расположения элементов покрытия
в осях 3..18/А..Б
(линии сушек №№2..4, 6..9)

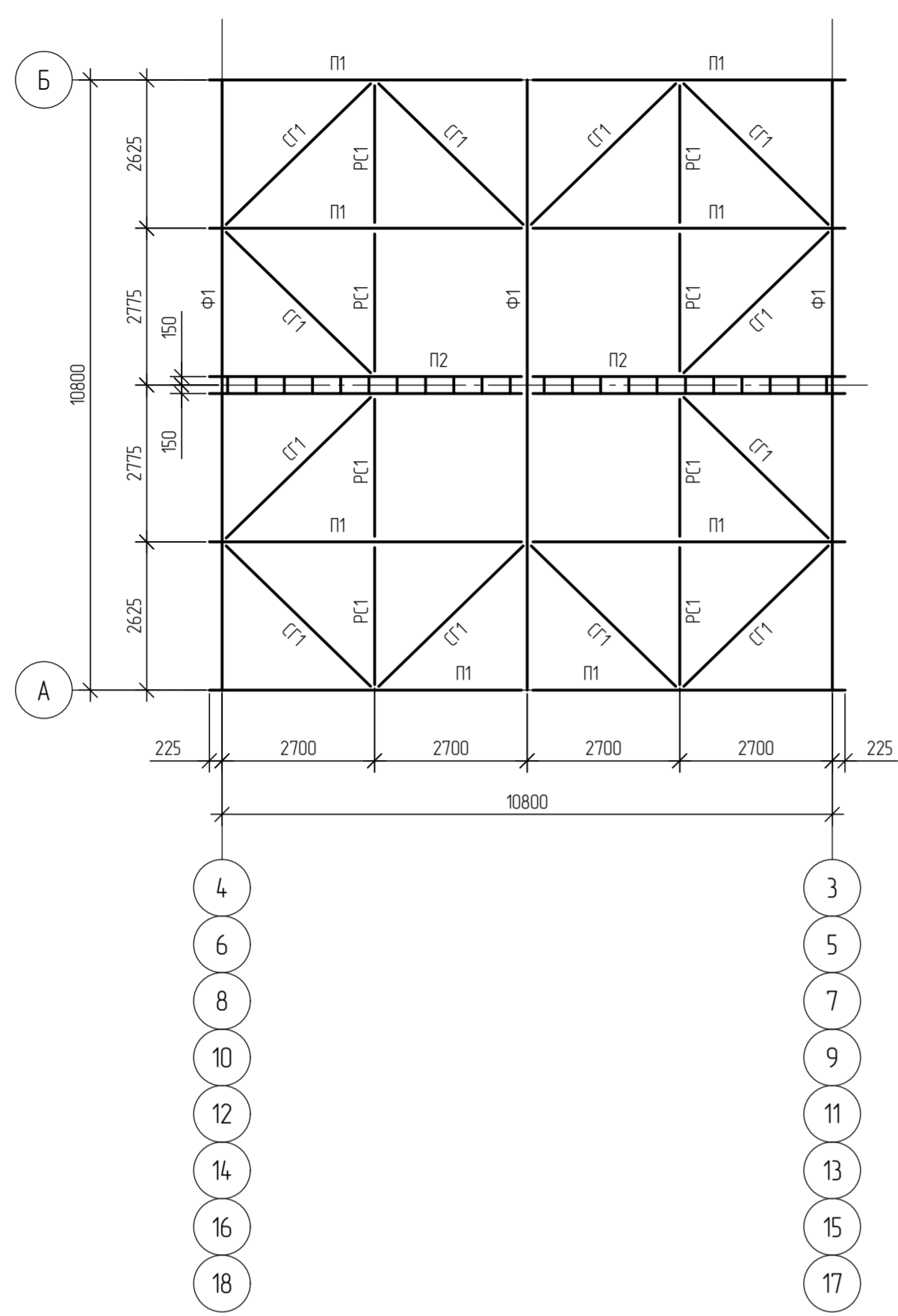


Схема расположения элементов манорельса
на отм. +27,220 в осях 3..18/А..Б
(линии сушек №№2..4, 6..9)

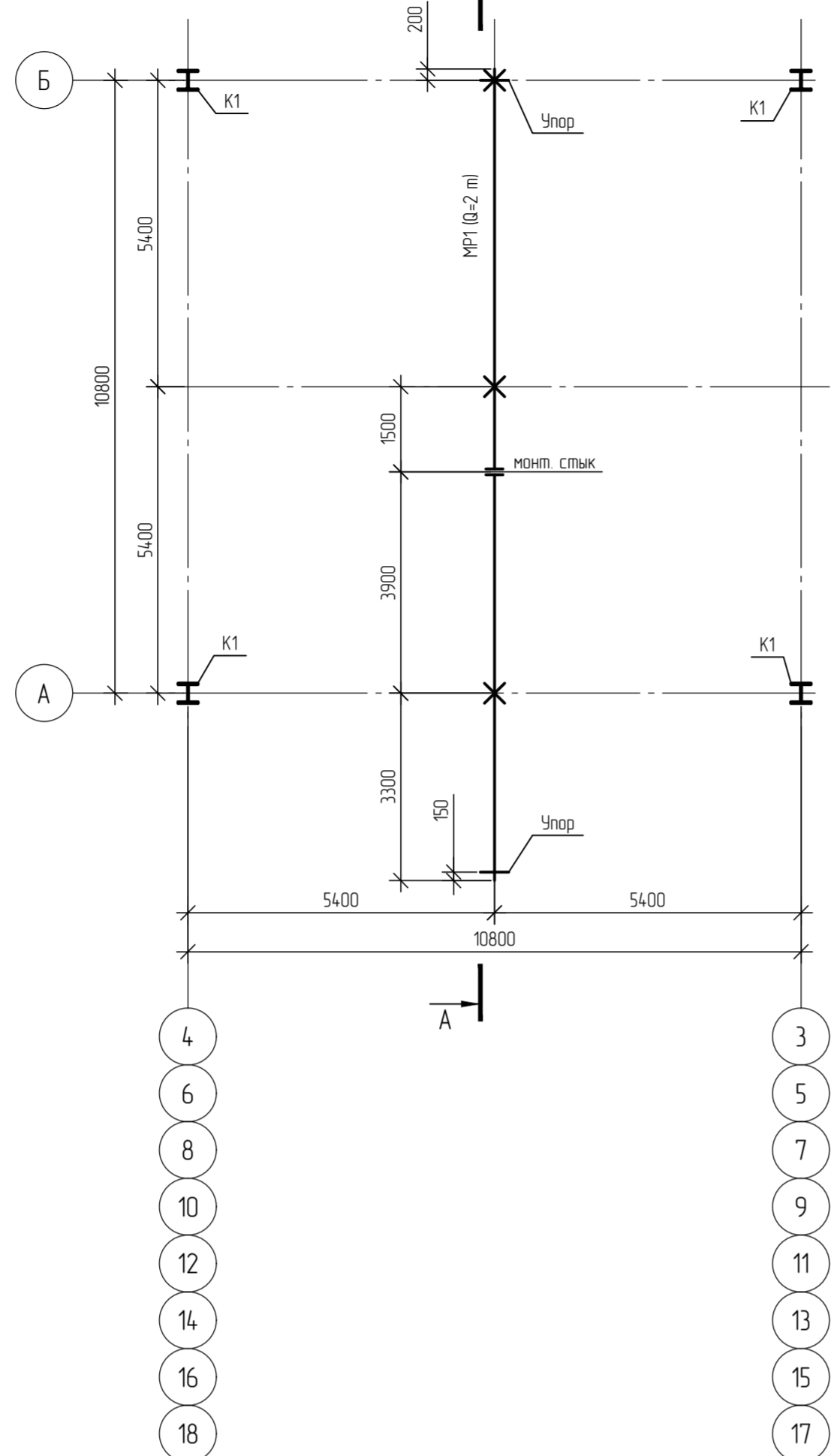


Схема расположения элементов
по нижнему поясу ферм
(линии сушек №№2..4, 6..9)

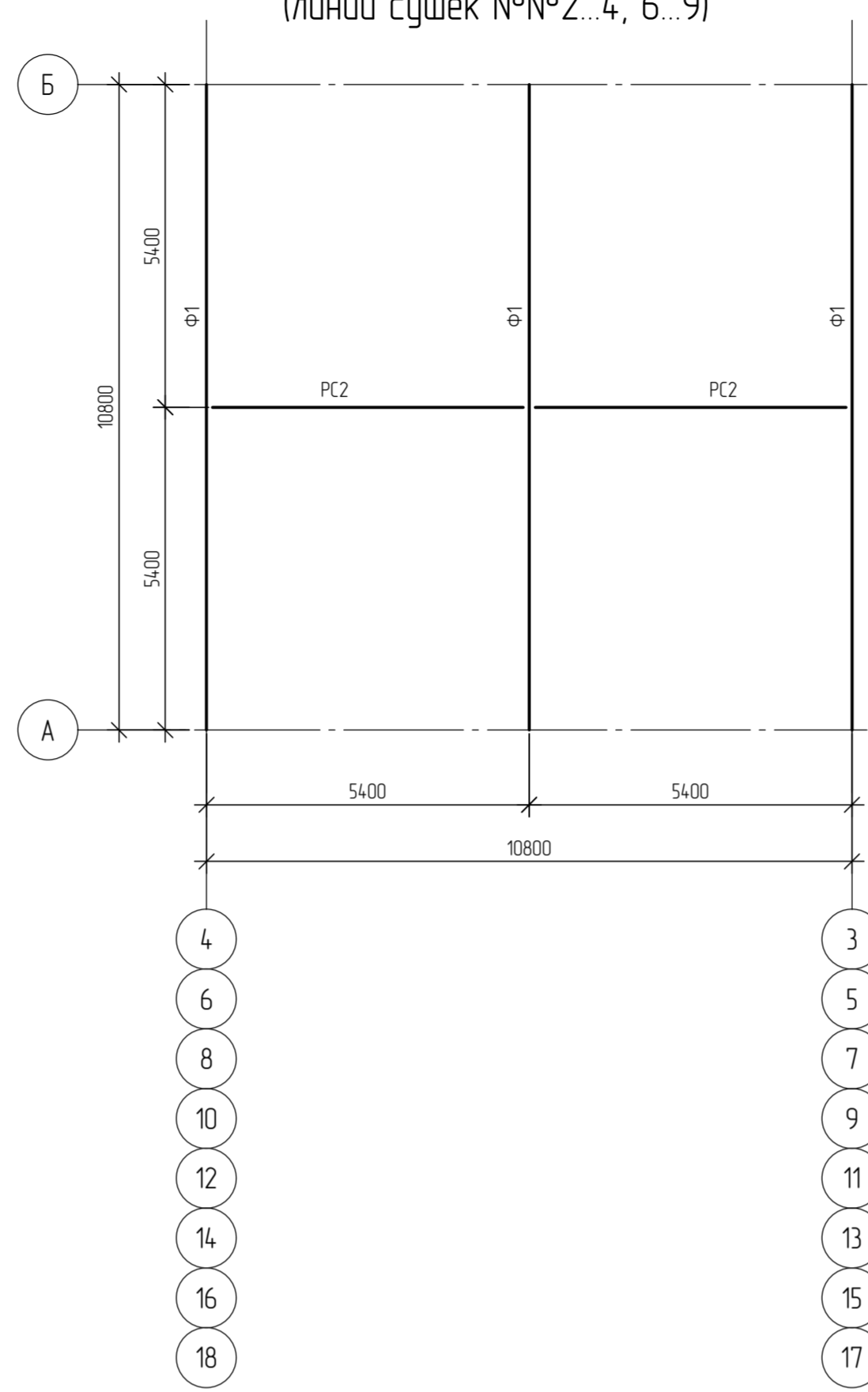


Схема расположения элементов на отм. +11,600*
в осях 9..12/А..Б (линии сушек №№4, 6)

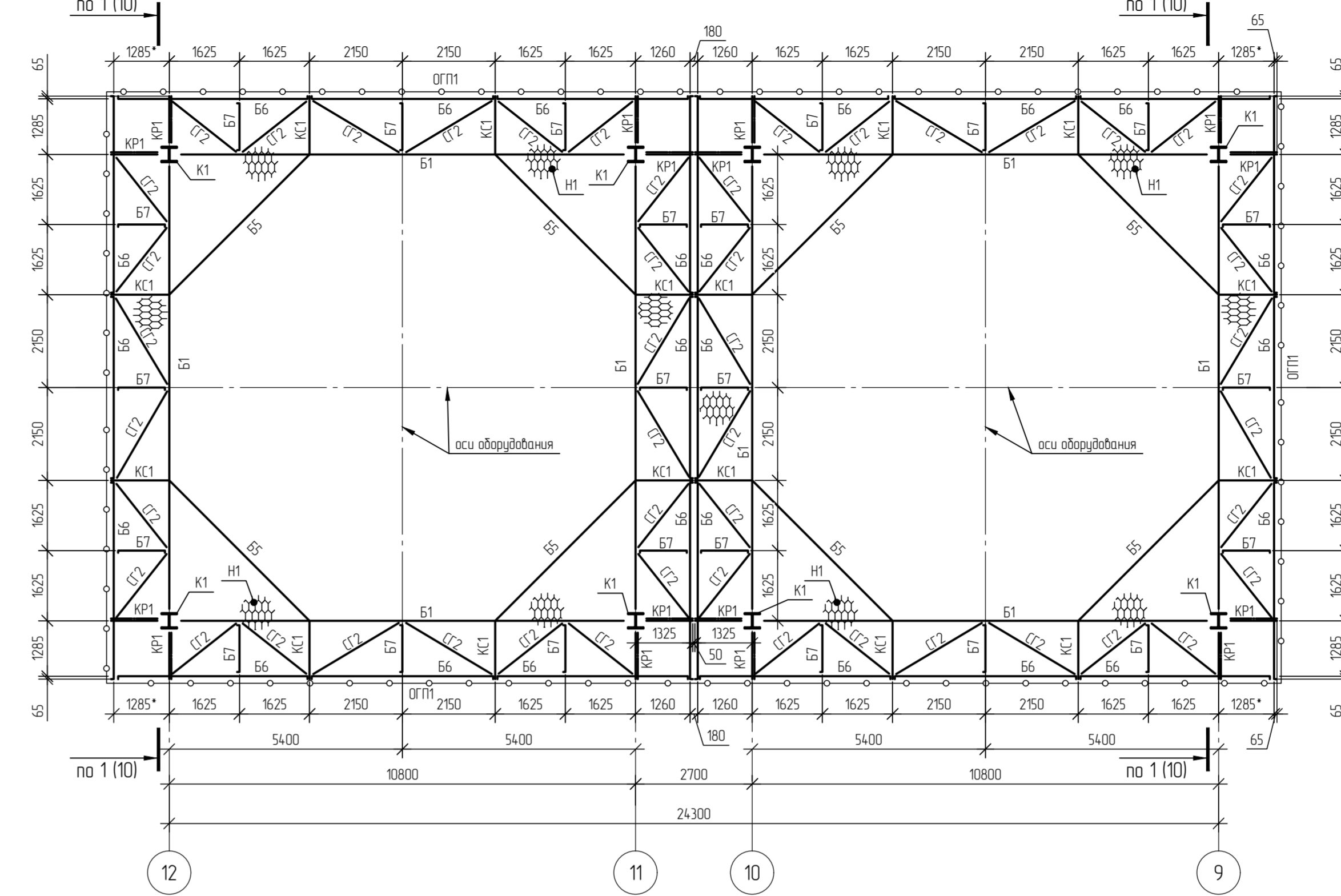


Схема расположения элементов на отм. +11,600*
в осях 3..4/А..Б и 17..18/А..Б
(линии сушек №№1 и 9)

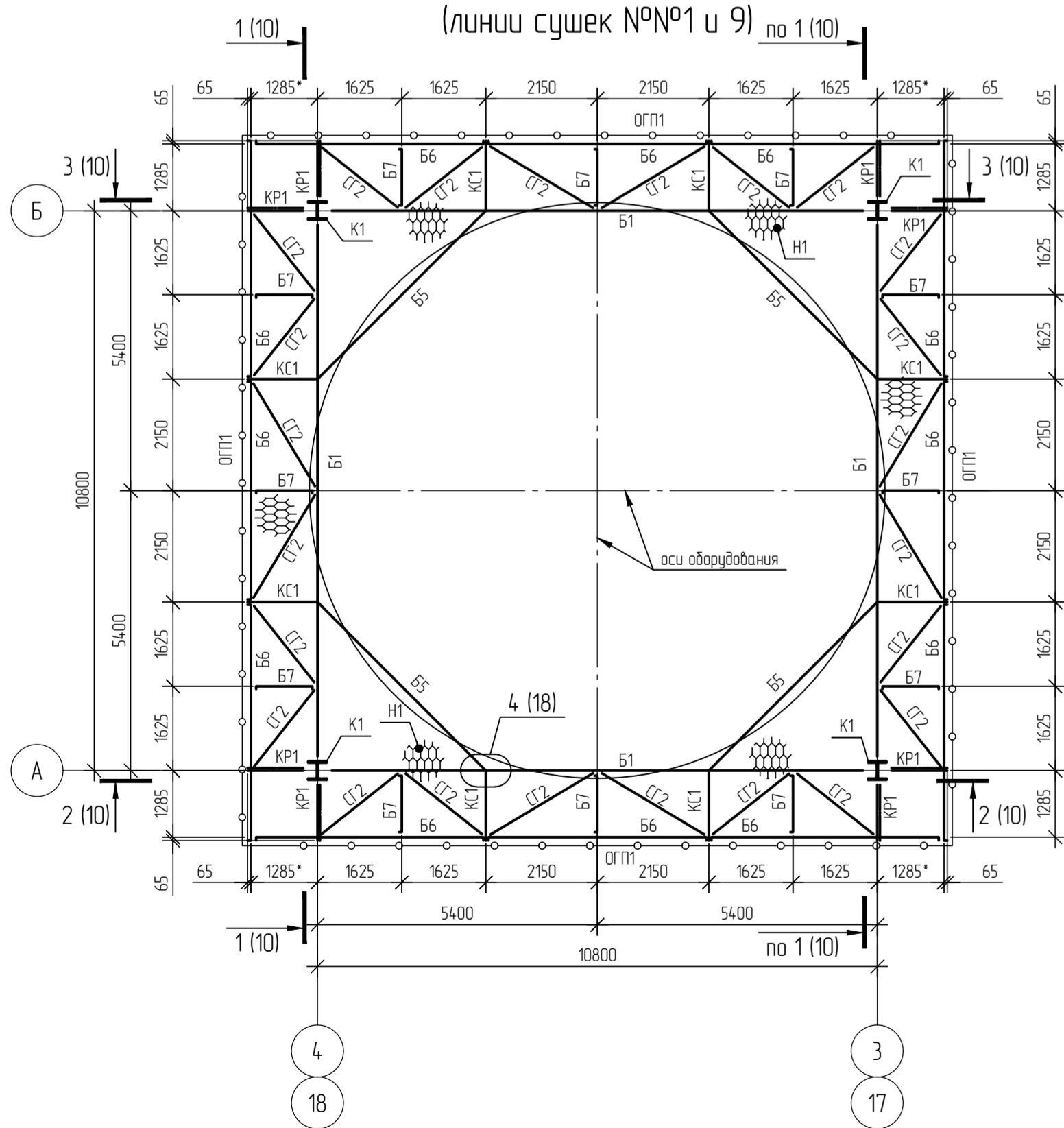


Схема расположения элементов на отм. +11,600*
в осях 5..8/А..Б и 13..16/А..Б
(линии сушек №№2, 3, 7, 8)

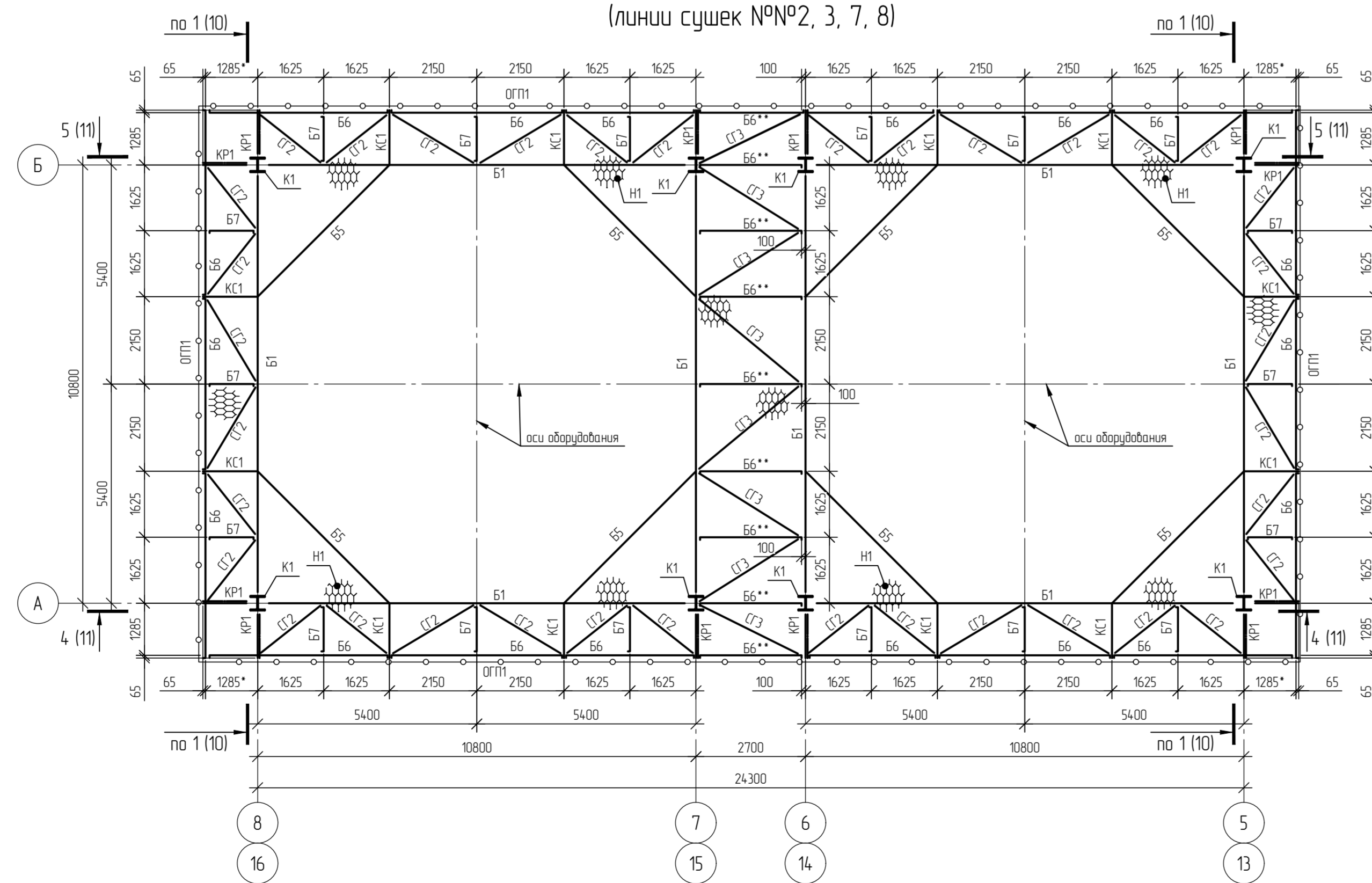
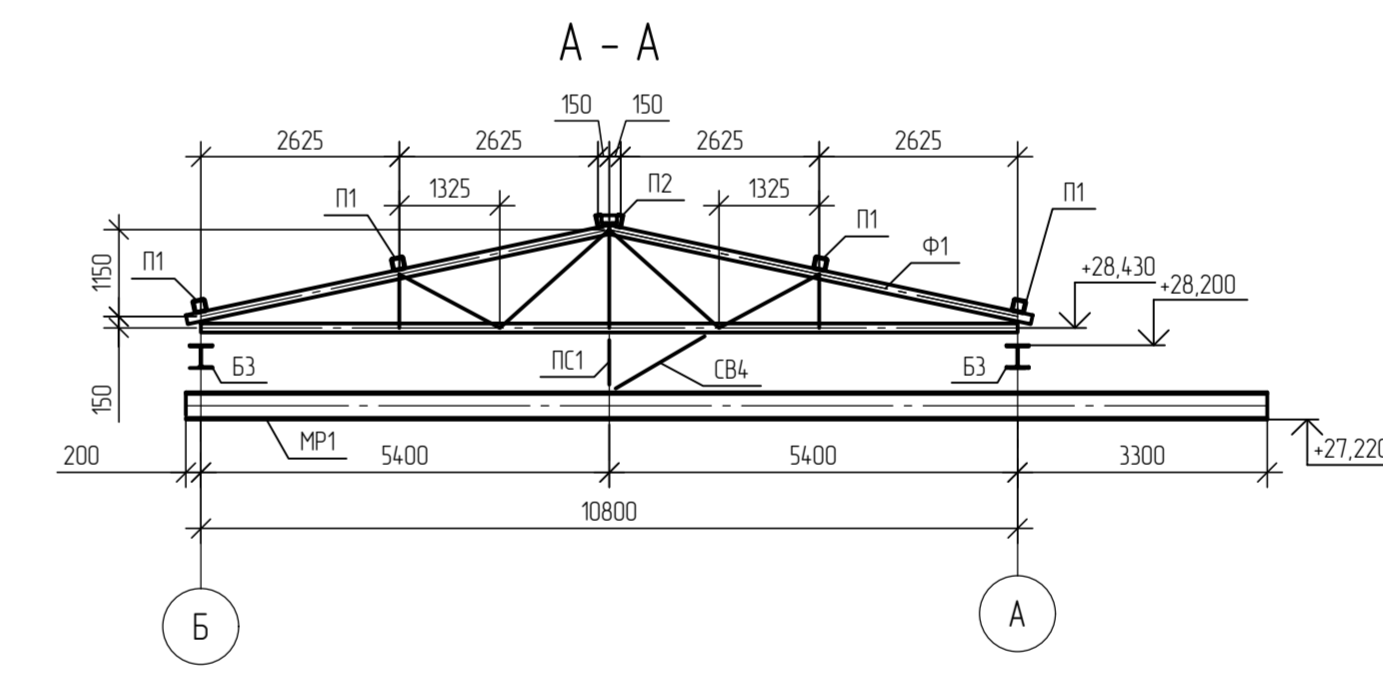
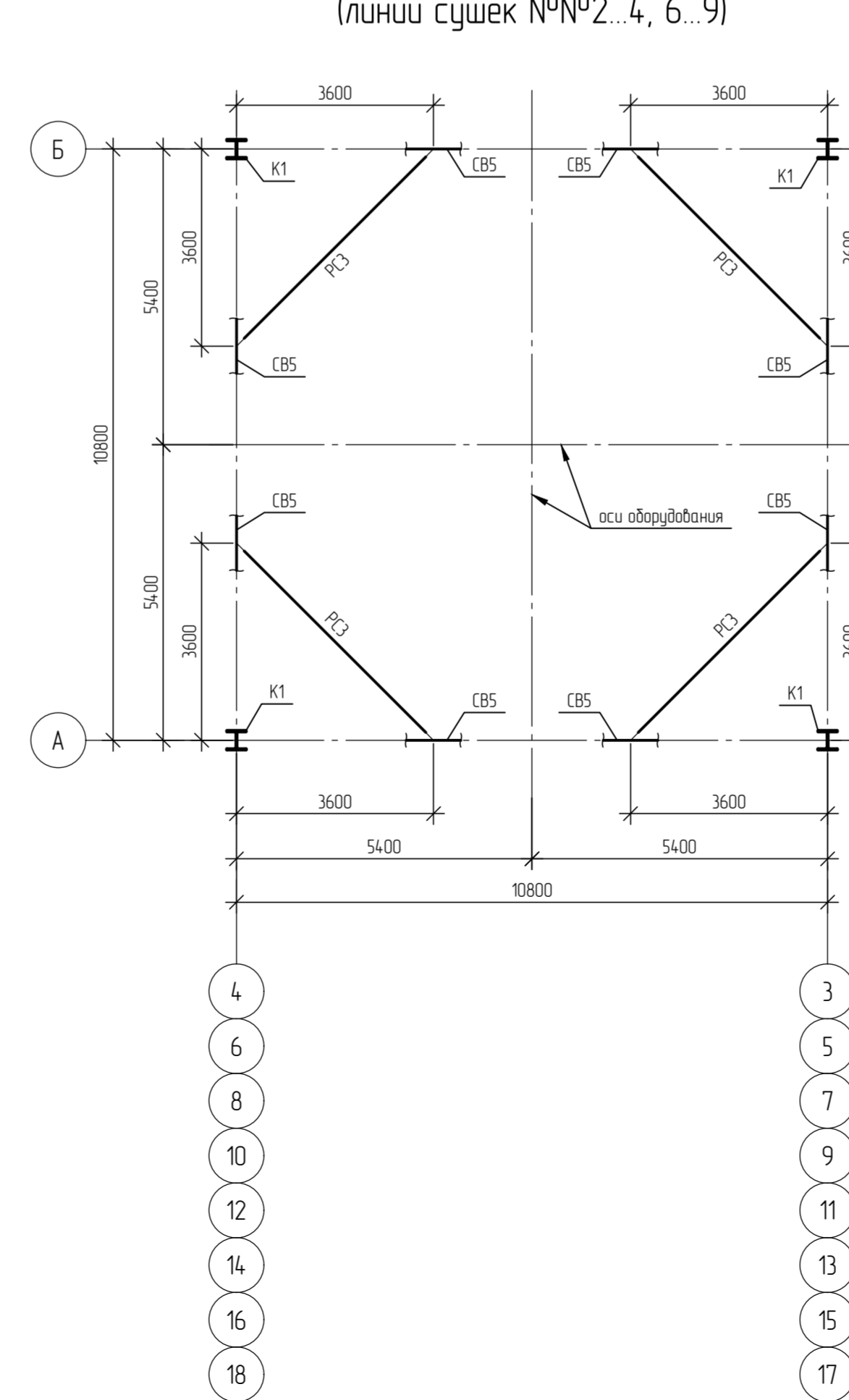


Схема расположения элементов на
отм. +7,850 в осях 3..18/А..Б
(линии сушек №№2..4, 6..9)



Ведомость элементов (к листам 7.11, 16, 19)

| Марка элемента | Сечение | | Усилия для приварки*** | | | | Габариты (мм) | Назначение или марка материала | Примечание |
|----------------|---------|------|------------------------|-------|--------|---------|---------------|--------------------------------|--------------------|
| | Эквив. | Поз. | Состояв. | А, кН | Н, кН | М, кН*м | | | |
| K1 | I | | I35K2 | | | | 3 | C255-4 | |
| B1 | I | | I30K2 | +65,3 | -56,7 | - | 2 | C255-4 | |
| B2 | I | | I30K2 | | | | 2 | C255-4 | |
| B3 | I | | I30K2 | +54,7 | | - | 2 | C255-4 | |
| B4 | I | | I30K2 | | -23,7 | -68,8 | 2 | C255-4 | |
| B5 | I | | I30K2 | +61,7 | | | 2 | C345-5 | |
| B6 | C | | C16L | | | | 4 | C255-4 | |
| B7 | C | | C12L | | | | 4 | C255-4 | |
| B8 | I | | I30K2 | | | | 2 | C255-4 | |
| B9 | I | | I20K1 | | | | 4 | C255-4 | |
| CB1 | o | | Гн с120x10 | | -116,0 | -46,2 | 3 | C255-4 | |
| CB2 | o | | Гн с160x8 | | -73,4 | -17,0 | 3 | C255-4 | |
| CB3 | o | | Гн с100x5 | | | | 4 | C255-4 | |
| CB4 | o | | Гн с80x5 | | | | 4 | C255-4 | |
| CB5 | o | | Гн с200x10 | | -271,7 | -123,8 | 3 | C255-4 | |
| CT1 | o | | Гн с80x5 | | | | 4 | C255-4 | |
| CT2 | L | | L90x7 | | | | 4 | C255-4 | |
| CT3 | L | | L100x7 | | | | 4 | C255-4 | |
| PC1 | o | | Гн с80x5 | | | | 4 | C255-4 | |
| PC2 | o | | Гн с100x5 | | | | 4 | C255-4 | |
| PC3 | o | | Гн с100x5 | | | | 4 | C255-4 | |
| PC1 | o | | Гн с80x5 | | | | 4 | C255-4 | |
| П1 | o | | Гн с160x8 | | | | 3 | C255-4 | |
| П2 | 1 | 1 | C16L | -54,2 | -6,6 | - | 4 | C255-4 | усилие на обе ноги |
| П2 | 2 | 2 | C10L | | | | 4 | C255-4 | по 1 |
| MP1 | I | | I36M | | | | 1 | C345-5 | φ=2 м |
| KC1 | I | | I25M1 | | | | 4 | C255-4 | |
| KP1 | 1 | 1 | I20K1 | | | | 4 | C255-4 | |
| KP1 | 2 | 2 | Гн с80x5 | | | | 4 | C255-4 | |
| Ф1 | слесный | | | | | | 3 | C255-4 | см л. 10 |
| Ф2 | слесный | | | | | | 3 | C255-4 | см л. 19 |
| H1 | | | П850B | | | | 3 | C235 | |
| ОП1П | 1 | 1 | L50x5 | | | | 4 | C235 | |
| ОП1П | 2 | 2 | L50x5 | | | | 4 | C235 | |
| ОП1П | 3 | 3 | L25x3 | | | | 4 | C235 | |
| ОП1П | 4 | 4 | 4x150 | | | | 4 | C235 | |

***Элементы с несоборными в ведомости усилиями крепить на усилия N=50 кН и Q=50 кН

1. Общие указания см. л. 1
2. Цифры и размеры могут уточняться при согласовании с Заказчиком и получены РЧД на оборудование
3. **Масштабы элементов крепить на обальные отступы. Идентификация элементов со стороны "меньшей" оси
4. Точное расположение углов для пола определять на монтаже

| ПСИ22060-КР2.6 | | | | | |
|--|------------|------|--------|-------|----------|
| ООО «Полипласт Новосибирск» | | | | | |
| Изм. | Кол. изм. | Лист | № док. | Позн. | Дата |
| Разработал | Пичералова | | | | 30.01.23 |
| Проверил | Иванович | | | | 30.01.23 |
| Спроектировано производством РПП мощностью 132 000 тонн в год | | | | | |
| Отделение сдочки РПП Поз. 81 | | | | | |
| Листы сушек №№1, 4, 6, 9. Схемы расположения элементов на отм. +0,400 и +11,600, элементы покрытия и манорельса. Ведомость элементов | | | | | |
| Н. контро. | Барабан | | | | 30.01.23 |
| Нач. отд. | Калинина | | | | 30.01.23 |

Схема расположения элементов на отм. +21,200*

в осях 9...18/А..Б
(линии сушек №№4, 6...9)

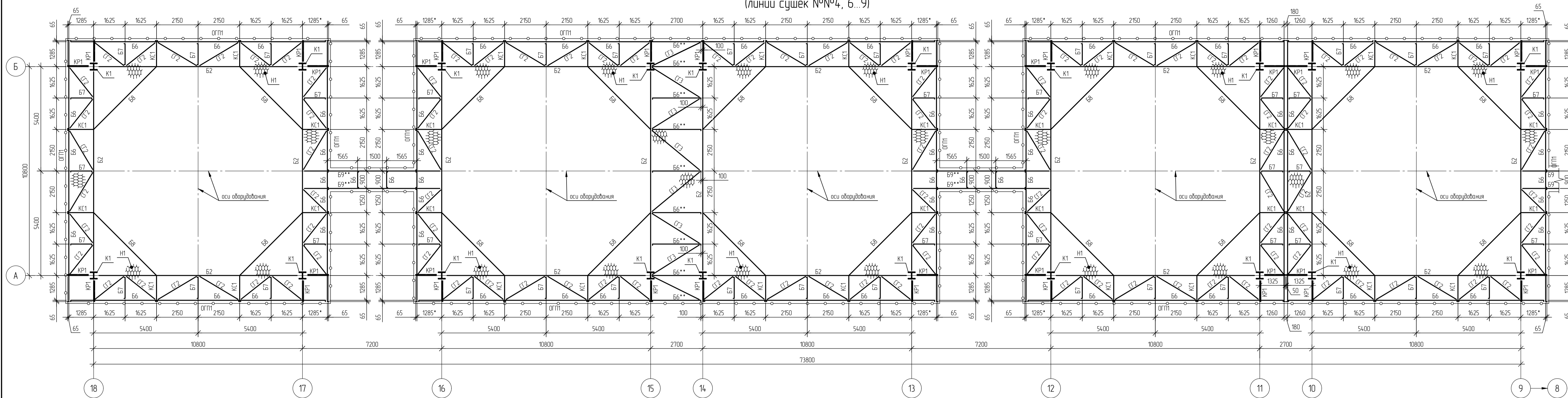
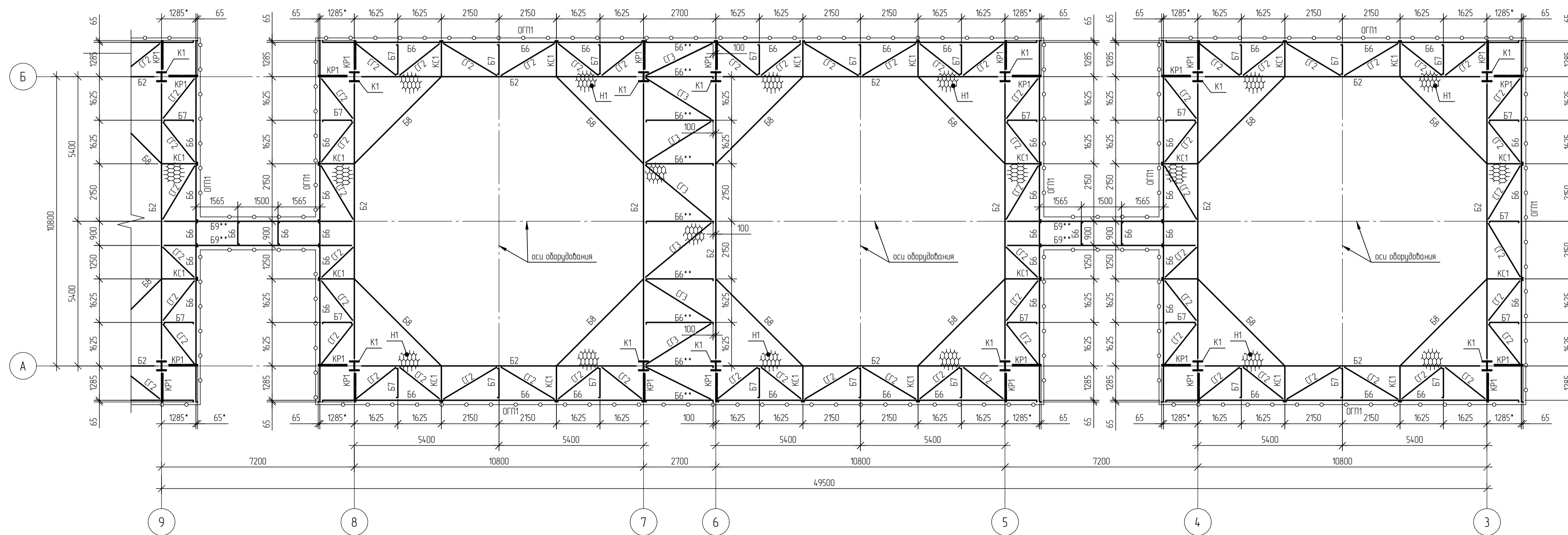


Схема расположения элементов на отм. +21,200*

в осях 1..8/А..Б
(линии сушек №№1..3)

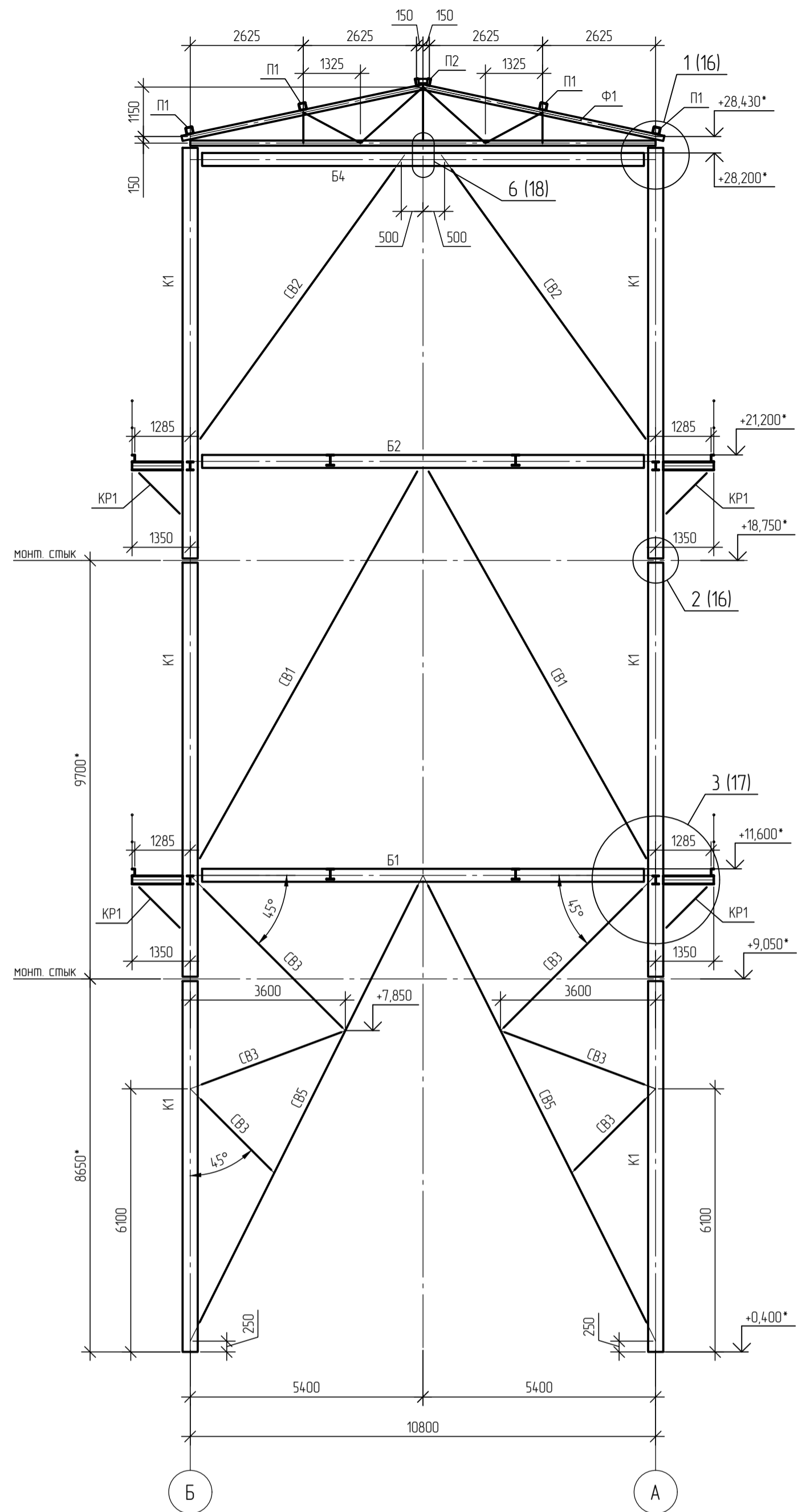


- 1 Взаимность элементов см. л. 8
- 2 *Отметки и размеры могут уточняться при согласовании с Заказчиком и получении РЖД на оборудование
- 3 **Указанные элементы крепить на обальные отверстия (вдоль элемента) со стороны "меньшей" оси

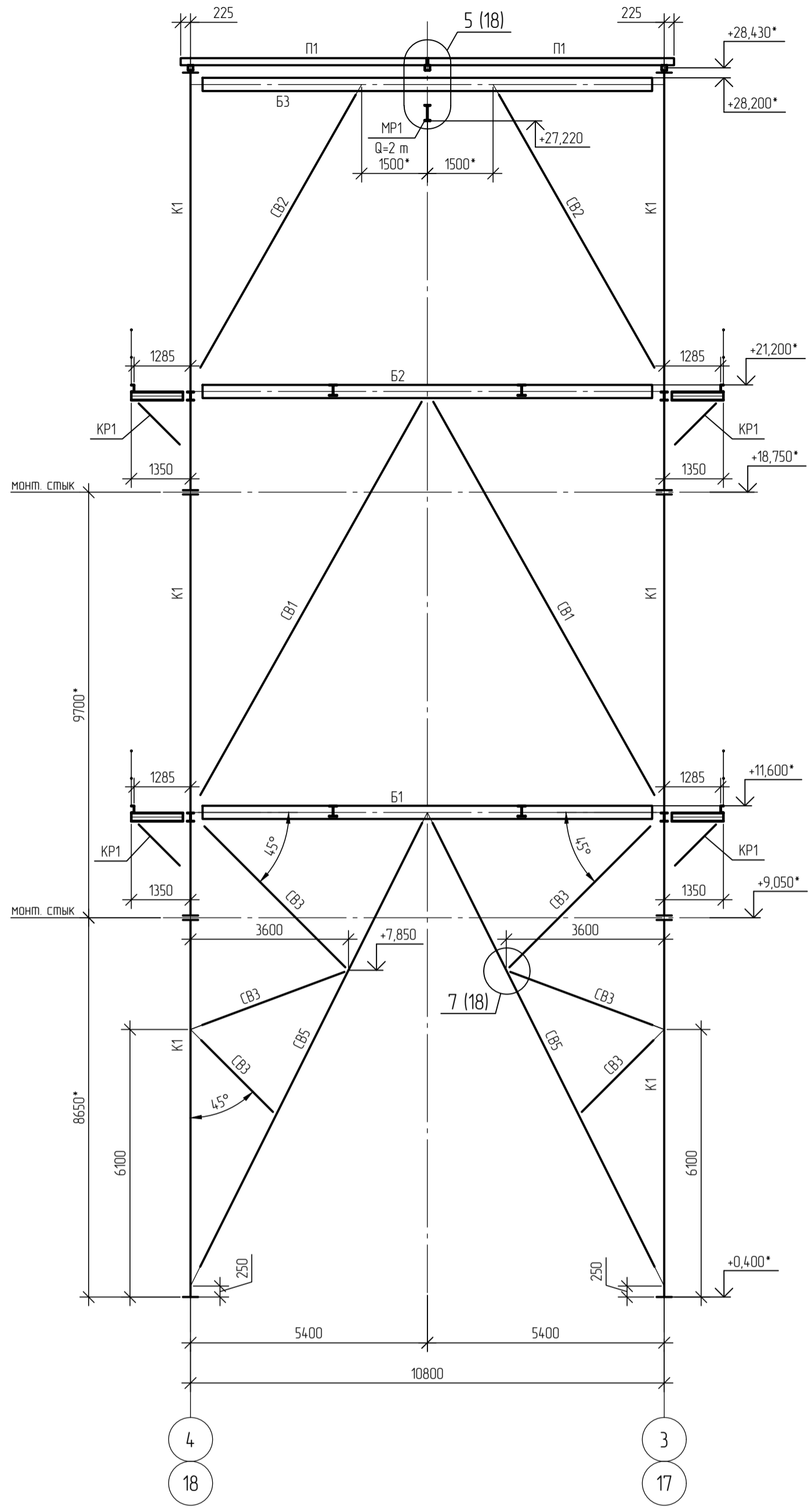
Создано: _____
Визирь: _____
Имя, №, дата: _____

| | | | | | |
|--|-------------|------|--------|-----------|----------|
| ПСИ22060-КР2.6 | | | | | |
| ООО «Полпласт Новомосковск» | | | | | |
| Изм. | Кол. чз. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| Разработал | Генеральный | | | | 30.01.23 |
| Проверил | Новосильцев | | | | 30.01.23 |
| Н. контр. | Бородина | | | | 30.01.23 |
| Нач. отд. | Калимулина | | | | 30.01.23 |
| Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год | | | | Страница | Лист |
| Отделение сушки РПП (поз. 8) Линии сушек №№1, 4, 6, 9 Схемы расположения элементов на отм. +21,200 | | | | п | 9 |
| ПСИ | | | | Формат А1 | |

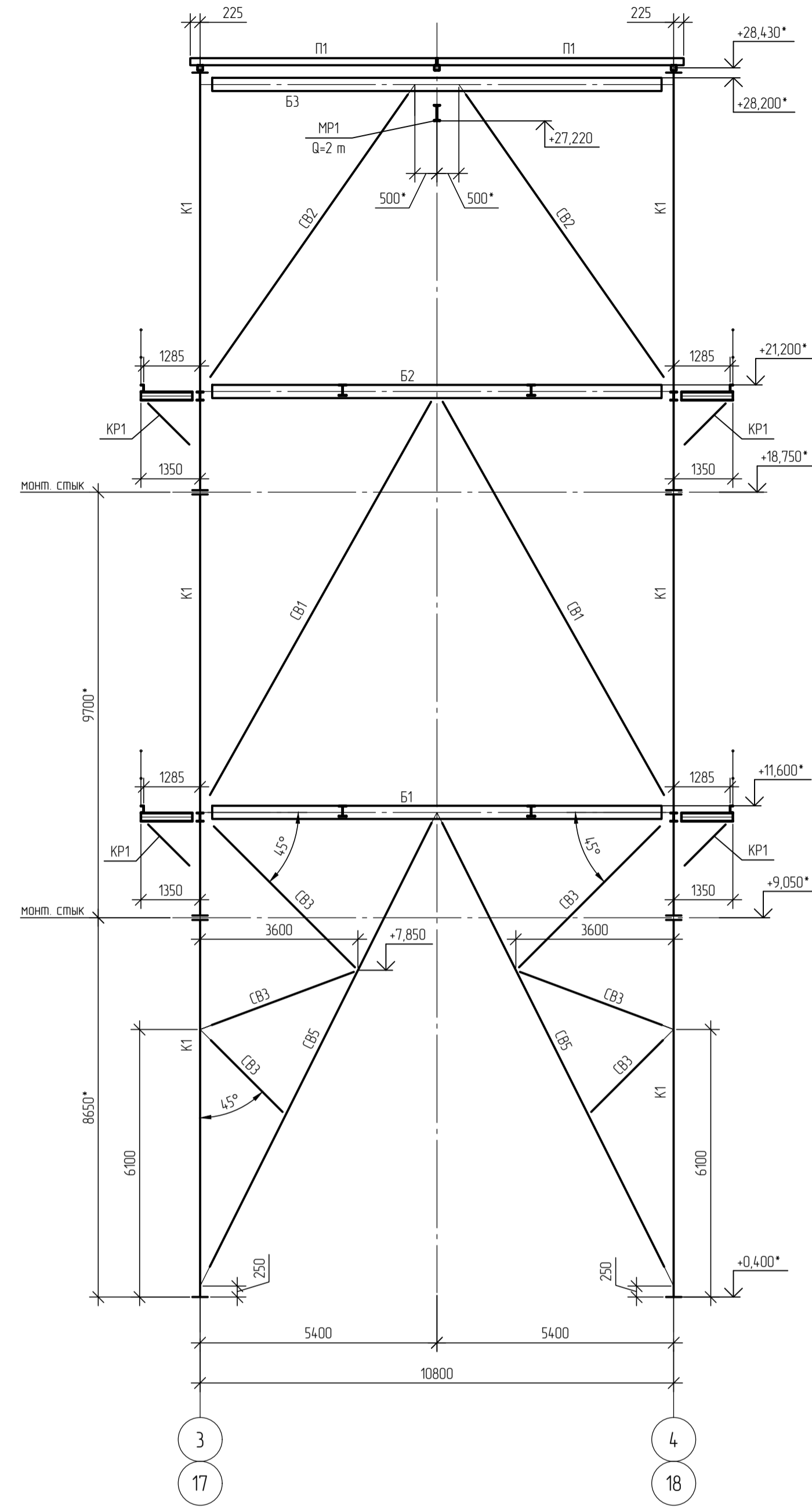
1 - 1 (8)



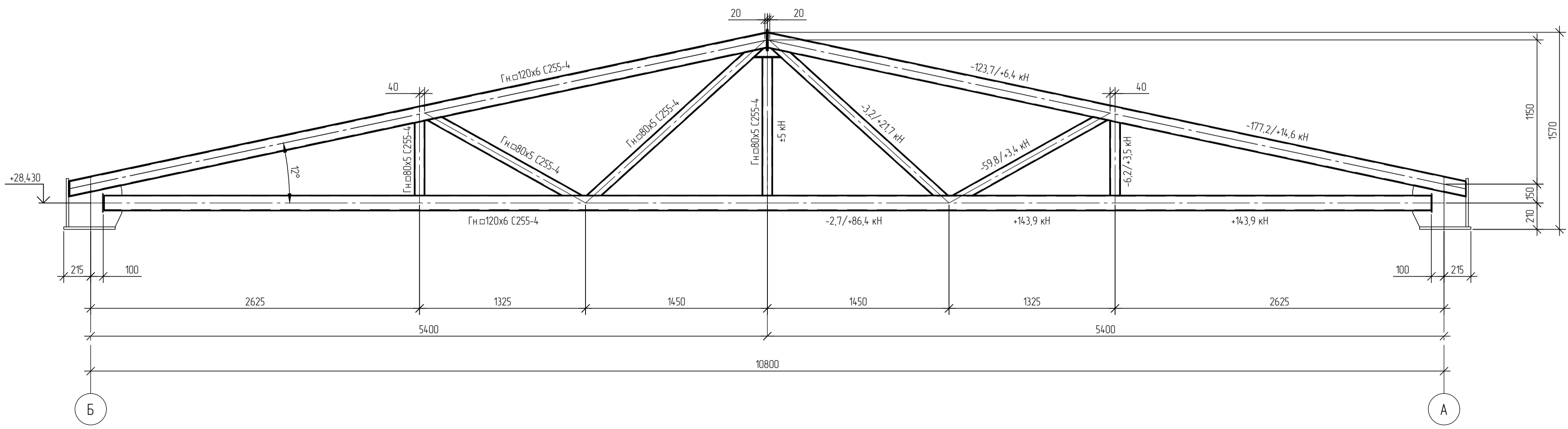
2 - 2 (8)



3 - 3 (8)



Ферма Ф1

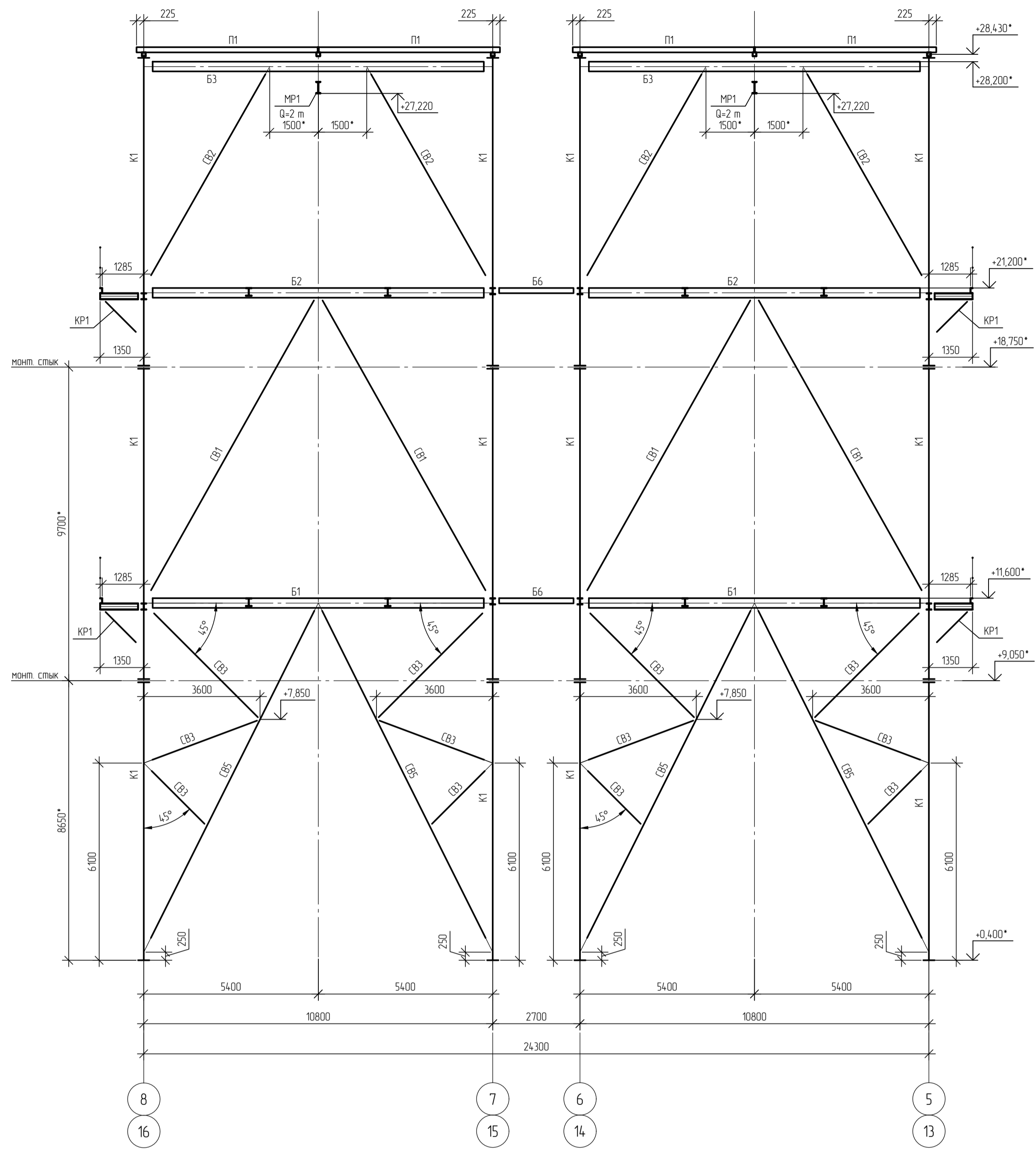


1. Ведомость элементов см. л. 8.
2. *Отметки и размеры могут уточняться при согласовании с Заказчиком и получении РЖД на оборудование.

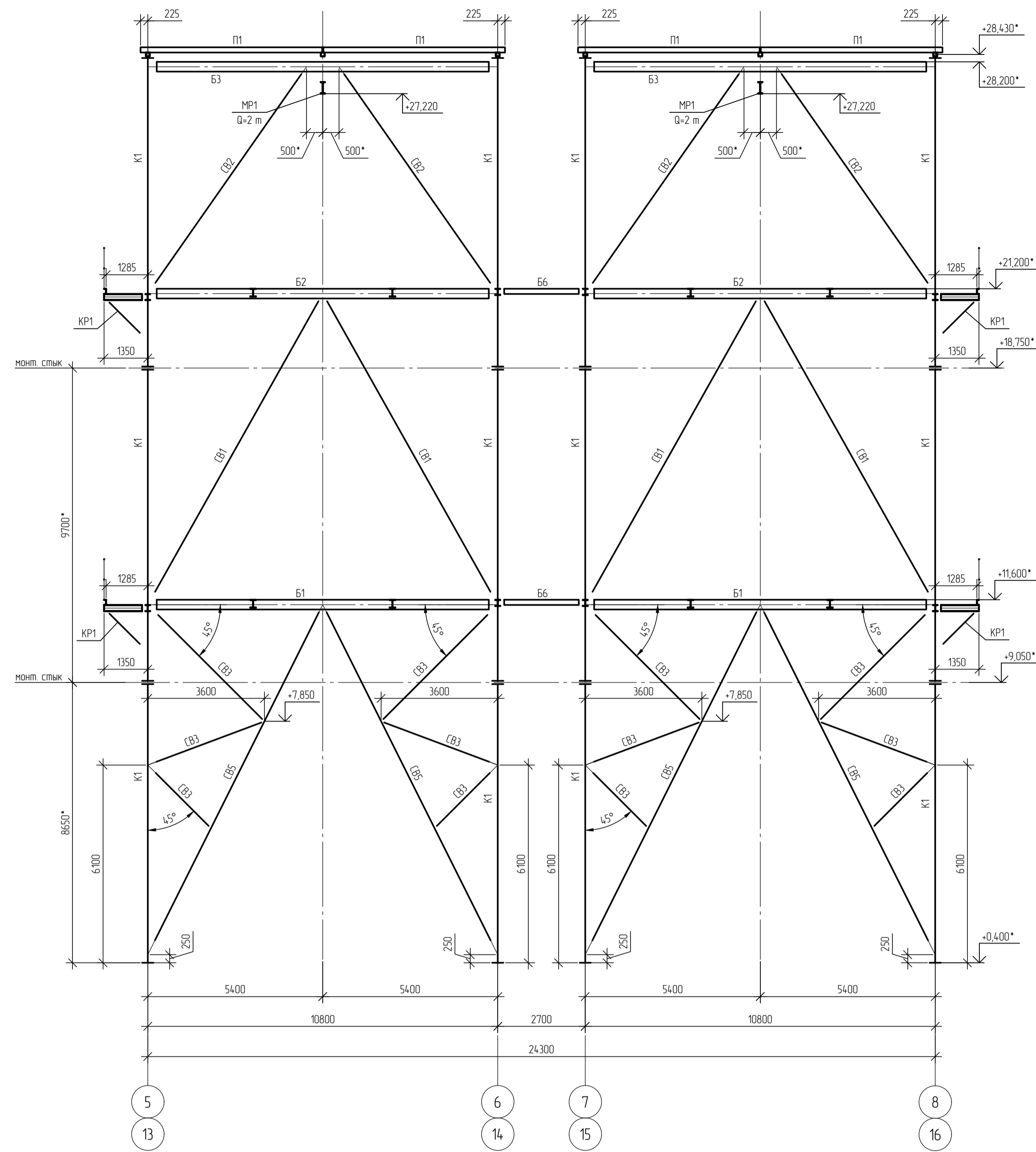
| | |
|------------|--|
| Создано | |
| Проверено | |
| Утверждено | |
| Исполнено | |

| | | | | | |
|---|--------------|------|--------|--------|----------|
| ПСИ22060-КР2.6 | | | | | |
| ООО «Полипласт Новомосковск» | | | | | |
| Изм. | Кол. чз. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| Разработал | Гиммерзальба | | | | 30.01.23 |
| Проверил | Нобисышев | | | | 30.01.23 |
| Н. контр. | Бородина | | | | 30.01.23 |
| Нач. отд. | Калимулина | | | | 30.01.23 |
| Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год | | | | Статус | Лист |
| Отделение сушки РПП (поз. В) | | | | Лист | 10 |
| Линии сушек №№1, 4, 6, 9 | | | | Лист | 10 |
| Разрезы 1 - 1, 3 - 3 | | | | Лист | 10 |
| ПСИ | | | | Лист | 10 |
| Формат А1 | | | | Лист | 10 |

4 - 4 (8)



5 - 5 (8)

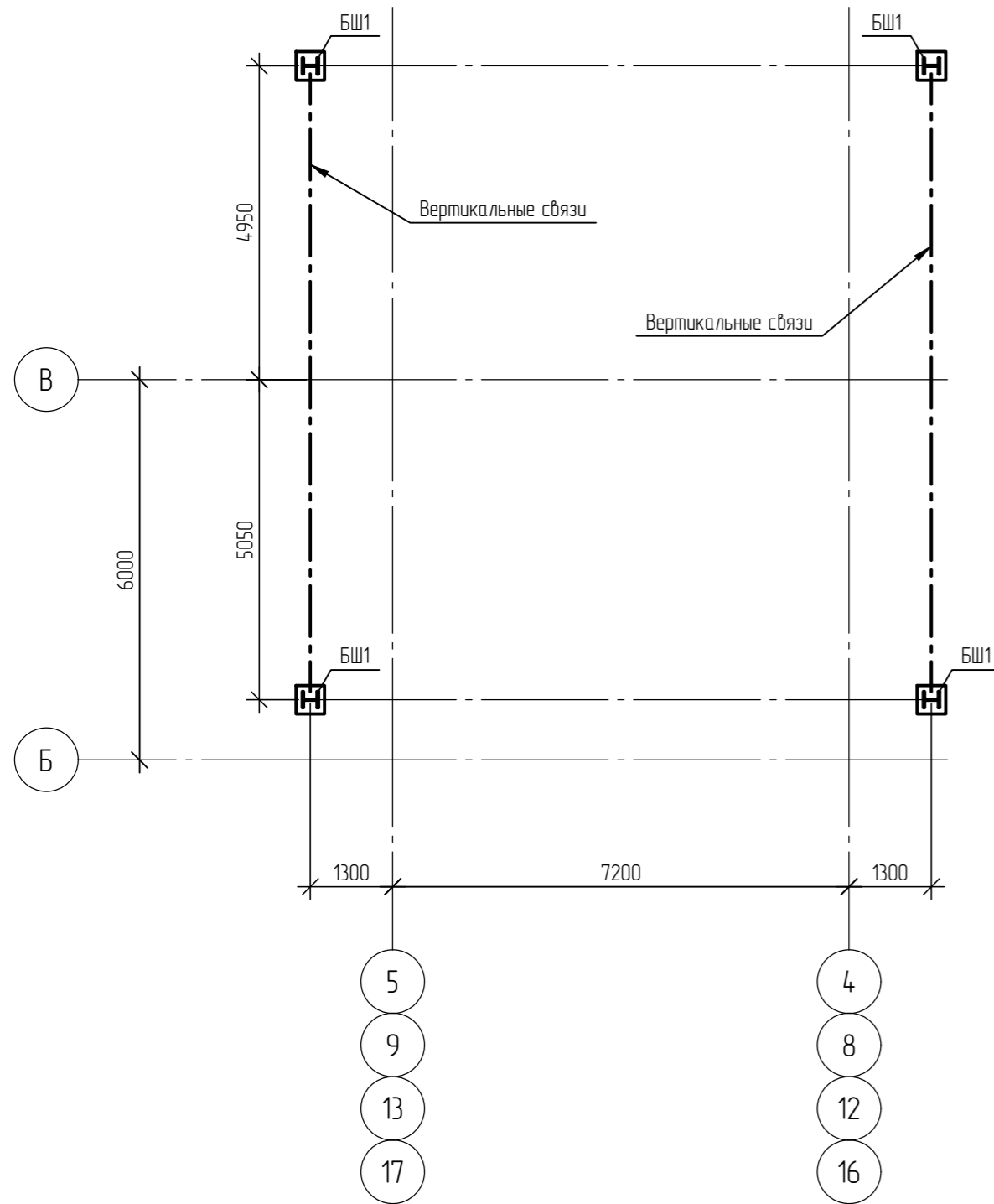


1. Ведомость элементов см. л. 8.
 2. *Отметки и размеры могут уточняться при согласовании с Заказчиком и получении РЖД на оборудование.

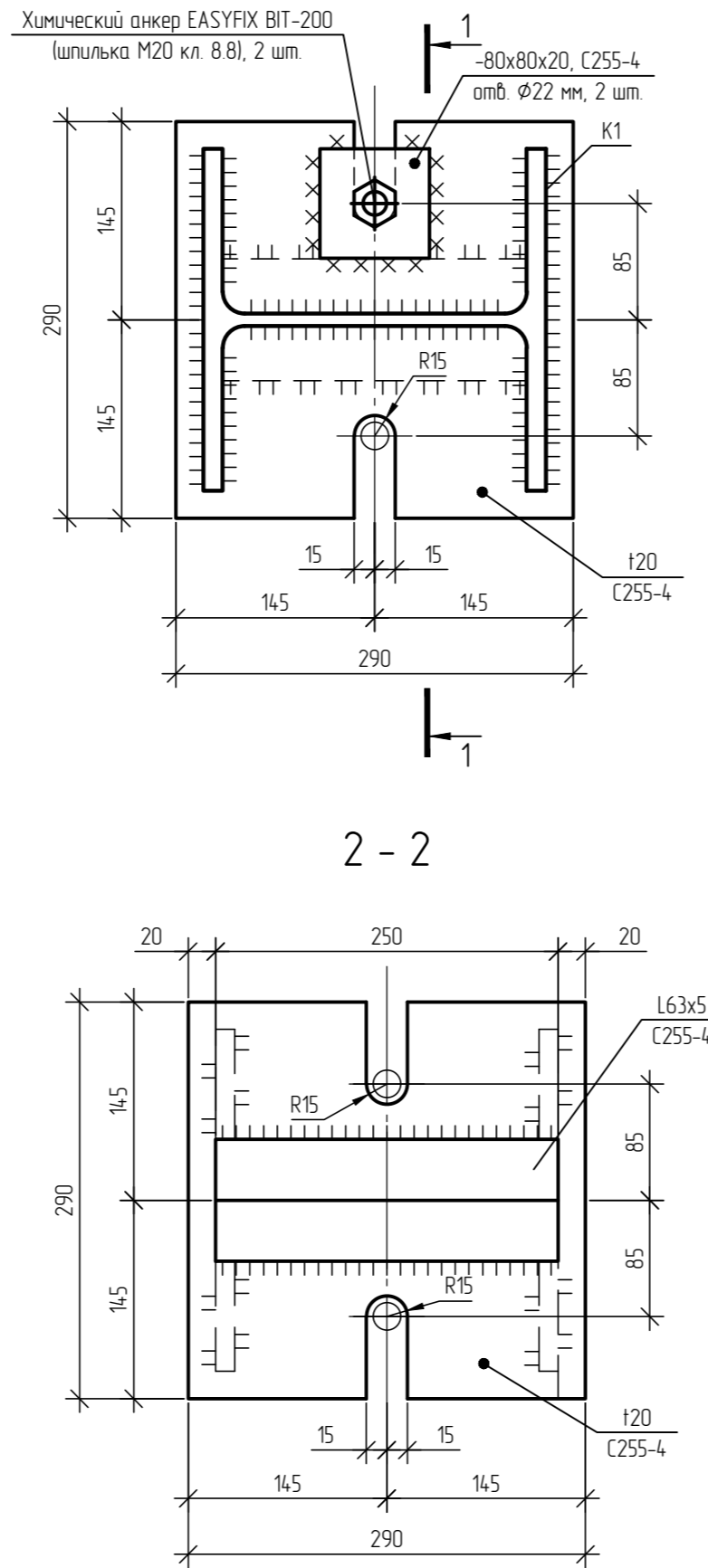
| |
|--------------|
| Создано |
| Изменено |
| Проверено |
| Утверждено |
| Дата |
| Исполнитель |
| Инженер |
| Проверенный |
| Утвержденный |

| | | | |
|--------------------------------|--------------|------------------------------|----------|
| ПСИ22060-КР2.6 | | | |
| ООО «Полипласт Новосибирск» | | | |
| Изм. | Кол. чл. | Лист | № док. |
| Разработал | Гиммерзалева | 30.01.23 | Подп. |
| Проверил | Наволицычев | 30.01.23 | Дата |
| И. контр. | | Вородино | 30.01.23 |
| Нач. отд. | | Калимулина | 30.01.23 |
| Строительство производства РПП | | мощностью 132 000 тонн в год | Статус |
| Отделение сушки РПП (поз. 8) | | Линия сушек №№1, 4, 6, 9 | Лист |
| Разрезы 4 - 4, 5 - 5 | | ПСИ | 11 |
| Формат А1 | | | |

Схема расположения баз колонн на отм. +0,100



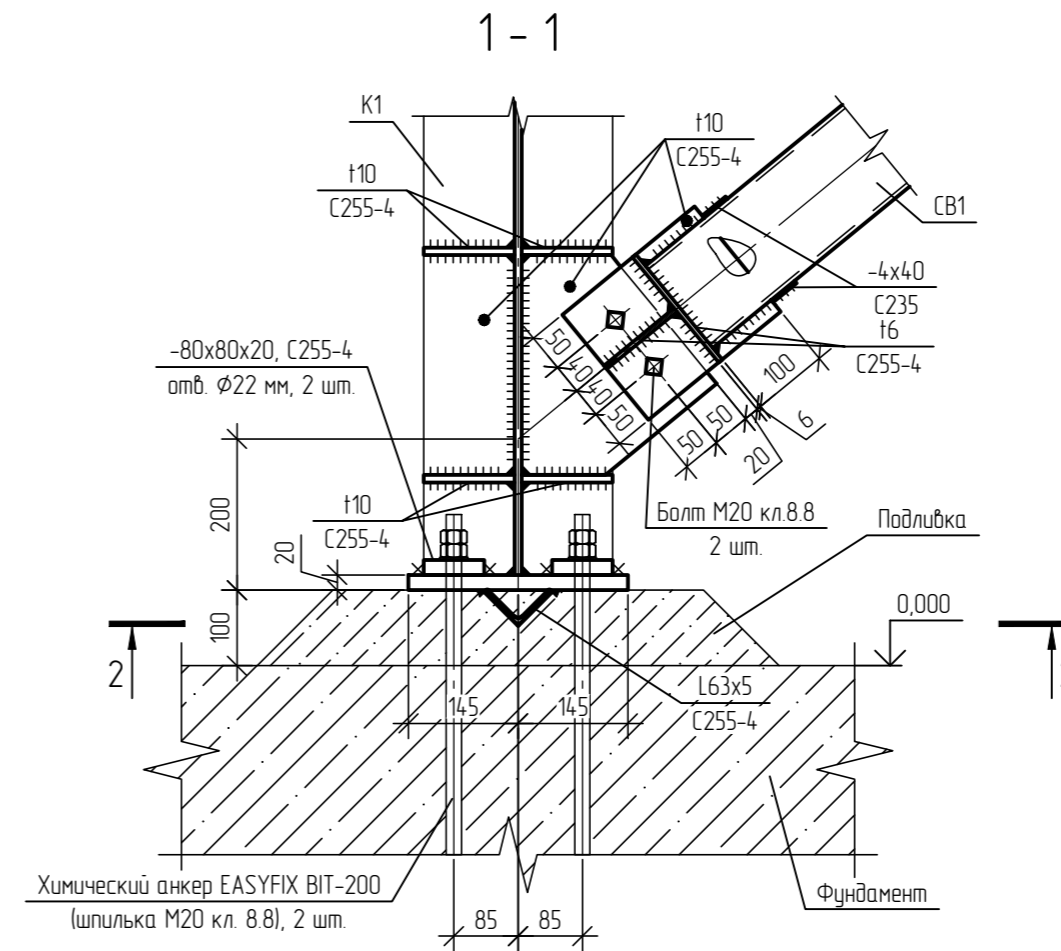
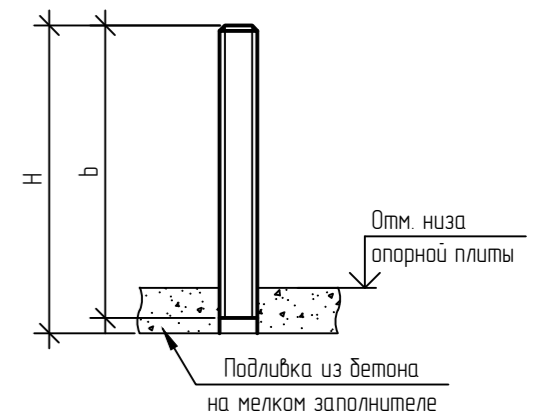
База БШ1



Расчетные нагрузки на фундаменты

| Место расположения | Марка баз | Правило знаков | Усилие | Комбинации РСН | | | | | Примечание |
|--------------------|-----------|----------------|----------|----------------|-------|--------|--------|-----------|------------|
| | | | | РСН | | | | | |
| | | | | N max | N min | Qx max | Qy max | My/Mx max | |
| по схеме | БШ1 | | N, тс | +14,12 | -0,87 | +3,76 | +9,48 | - | |
| | | | Mx, тс м | - | - | - | - | - | |
| | | | Qy, тс | +1,77 | +2,61 | +2,55 | +3,22 | - | |
| | | | My, тс м | - | - | - | - | - | |
| | | | Qx, тс | +1,21 | +1,42 | +1,58 | +0,82 | - | |

Эскиз фундаментного болта



1. Расчетные комбинации нагрузок на фундаменты принять по расчетным комбинациям усилий для сечений колонн в их основаниях, исходя из действующих на каркас нагрузок и их сочетаний, определенных в соответствии с нагрузками на каркас и СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия".
2. Нагрузки даны в уровне обреза (верха) фундаментов. Т.е. в таблице не учтены нагрузки от собственного веса фундамента, веса грунта и обратной засыпки.
3. Ведомость элементов см. л. 8.
4. Здания подачи реагентов в осях 4..9/А.. Б относятся к I этапу строительства. Здания в осях 12..17/А.. Б относятся ко II этапу строительства.

Размеры опорных плит баз колонн

| Марка бетона | Эскиз | Размеры | | Болты фундаменты | | | | | | Отметка низа опорной плиты | S1/S2, тс | Примечания |
|--------------|-------|---------|-------|------------------|------------|--------|--------|---------|---------|----------------------------|-----------|---|
| | | L, мм | B, мм | Марка болта | Кол-во, шт | C1, мм | C2, мм | H/в, мм | Сталь | | | |
| БШ1 | | 290 | 290 | M20 | 2 | 85 | - | 200/180 | 09Г2С-6 | +0,100 | | предусмотреть упор из L63x5 (см. данный лист) |

| | | | | | |
|--|--------------|--------|--------|-------|----------|
| ПСИ22060-КР2.6 | | | | | |
| ООО «Палипласт Новомосковск» | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| Разработал | Тимергалеева | | | | 30.01.23 |
| Проверил | Нобосильцев | | | | 30.01.23 |
| Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год | | | | | |
| Отделение сушки РПП (поз. 8) | | | | | |
| Здания подачи реагентов №№1, 2, 4, 5. Схема расположения баз колонн на отм. +0,100. Нагрузки на фундаменты | | | | | |
| Н. контр. | Бородина | | | | 30.01.23 |
| Нач. отд. | Калимулина | | | | 30.01.23 |
| Стадия | Лист | Листов | | | |
| п | 12 | | | | |

Схема расположения колонн на отм. +0,100

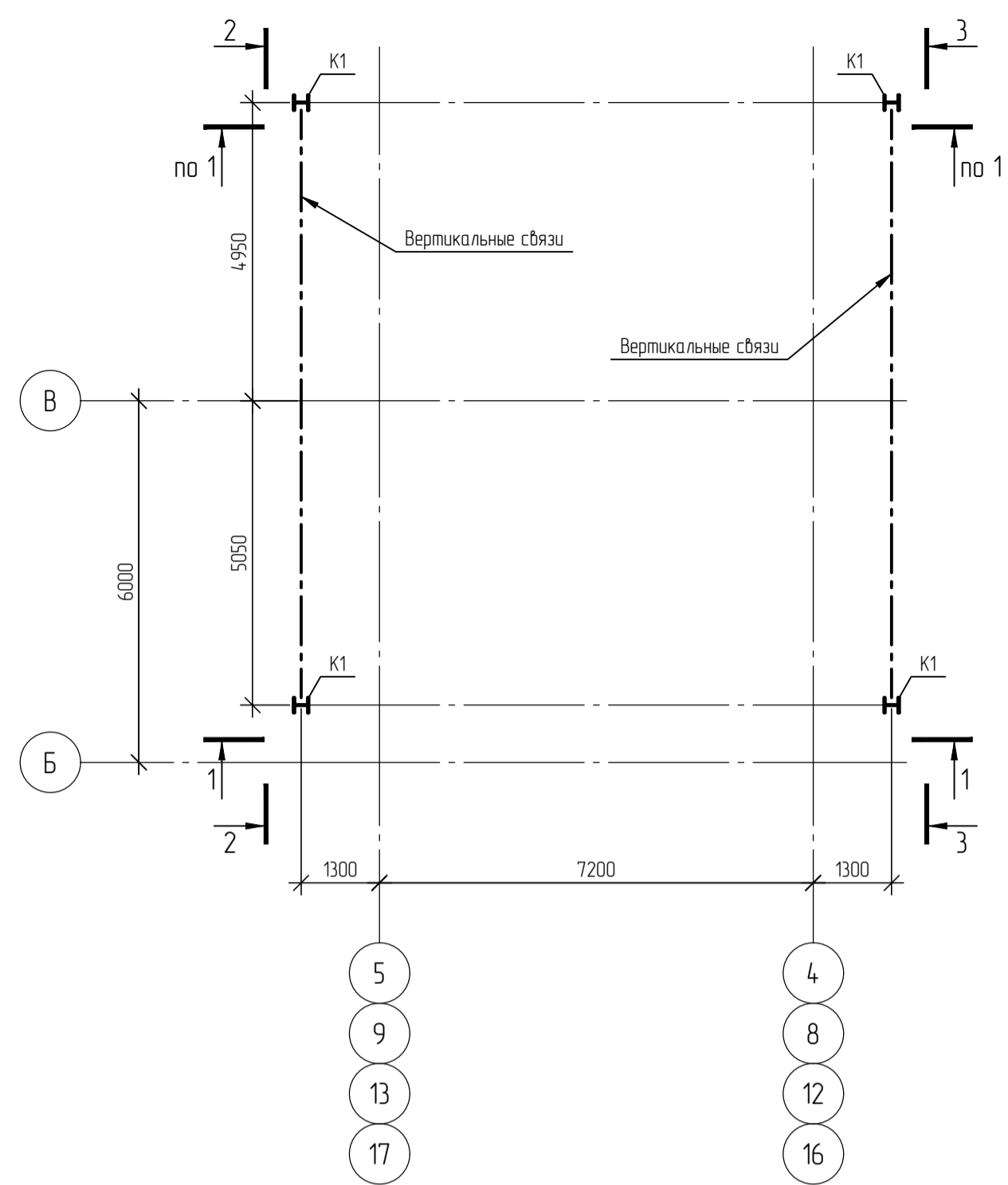


Схема расположения элементов покрытия

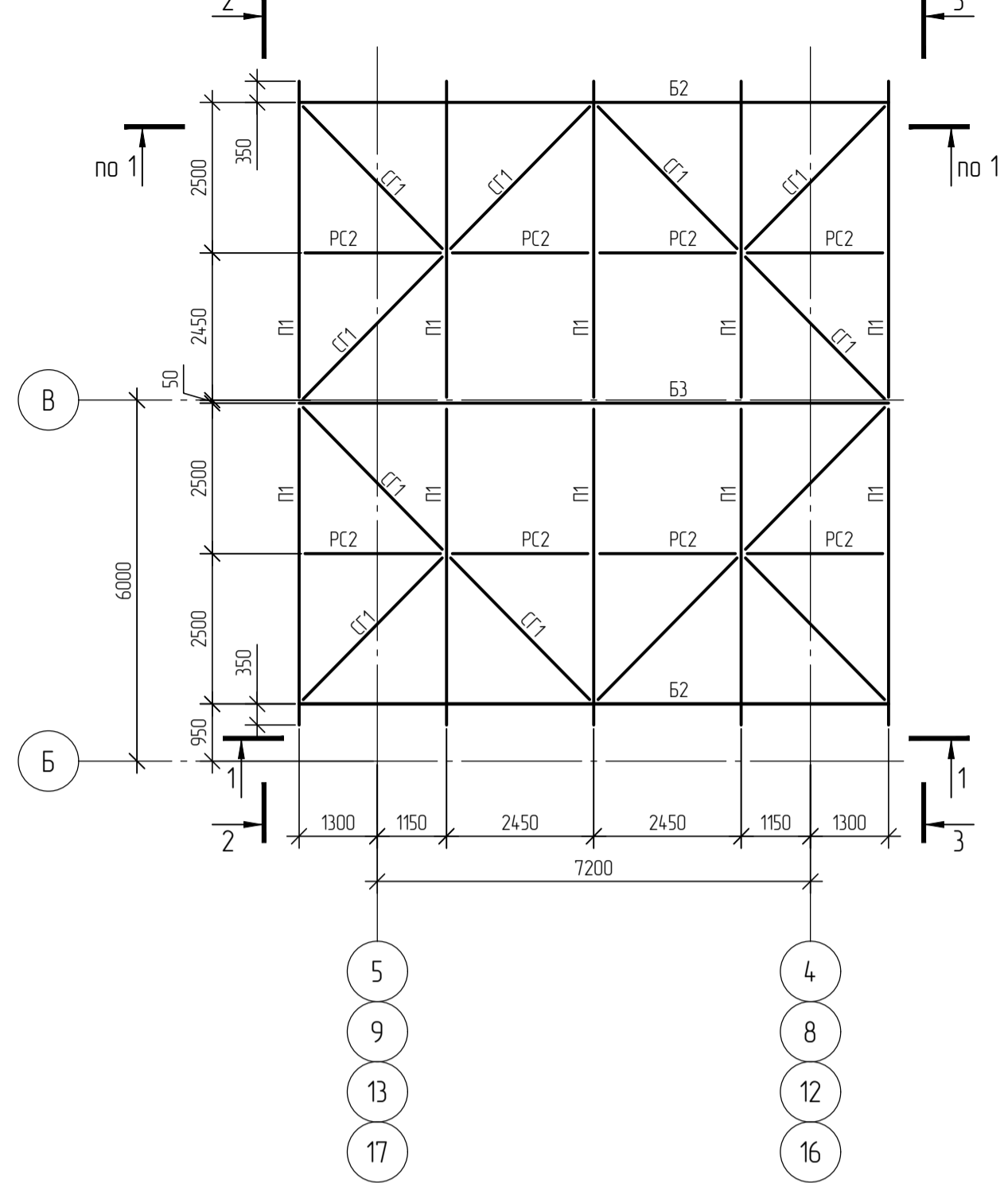
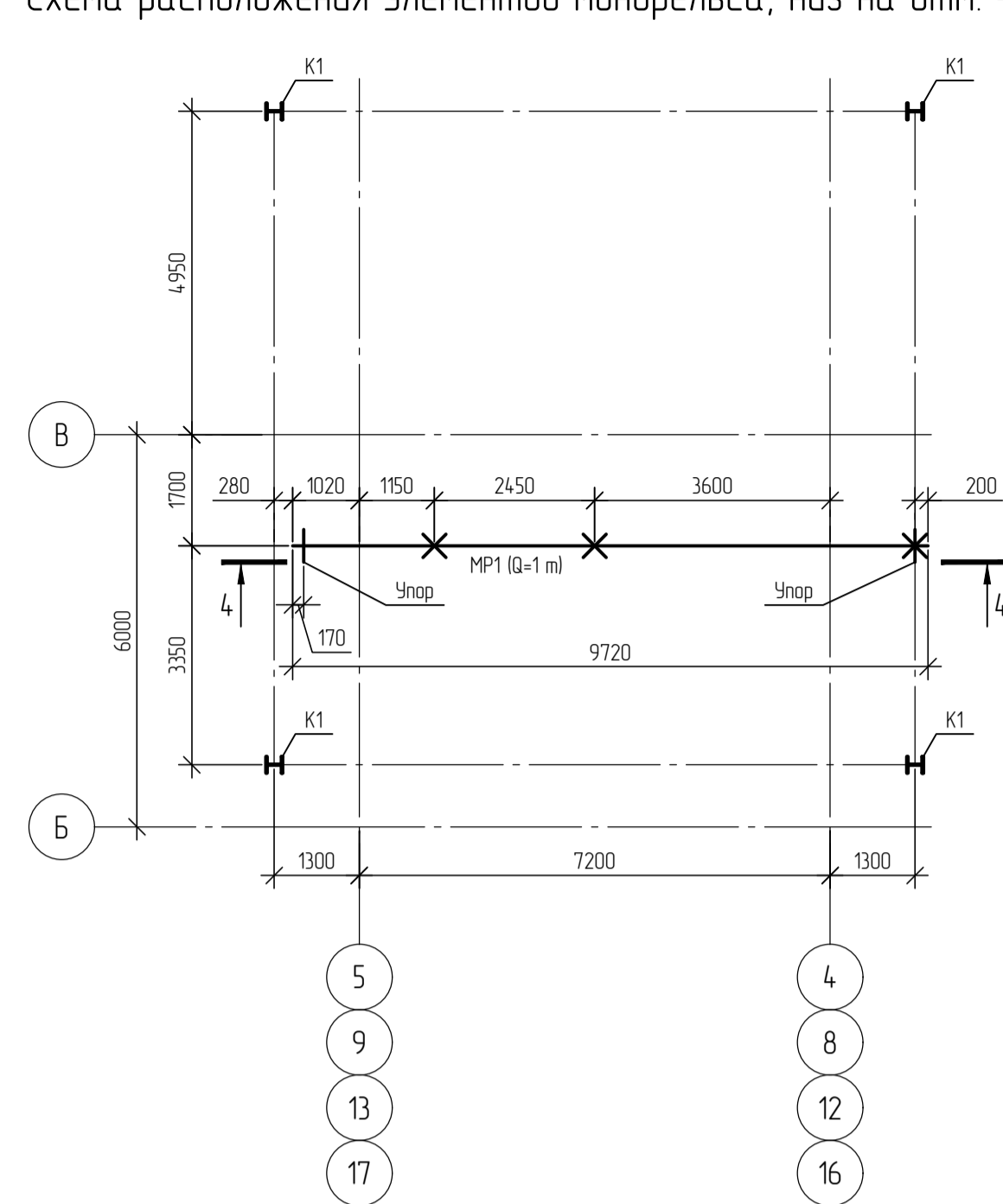


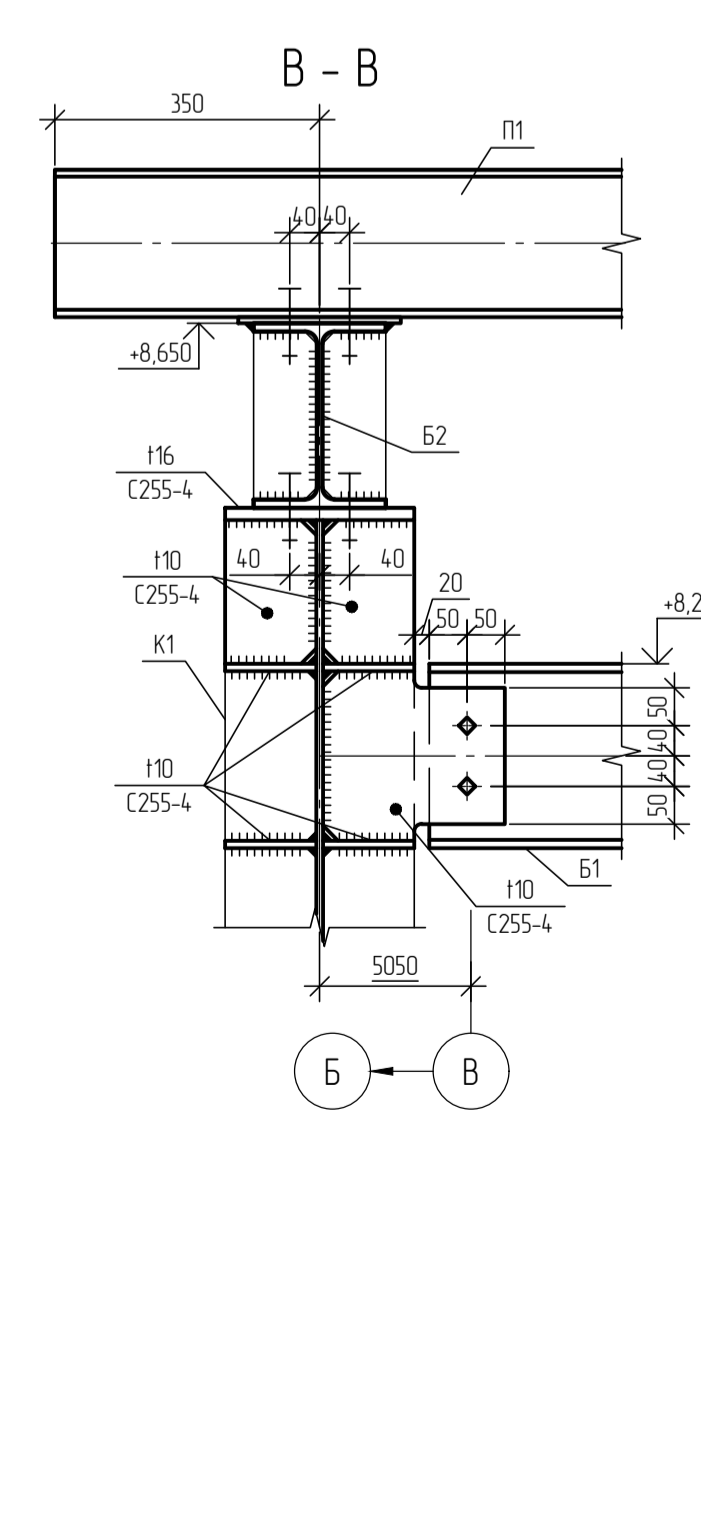
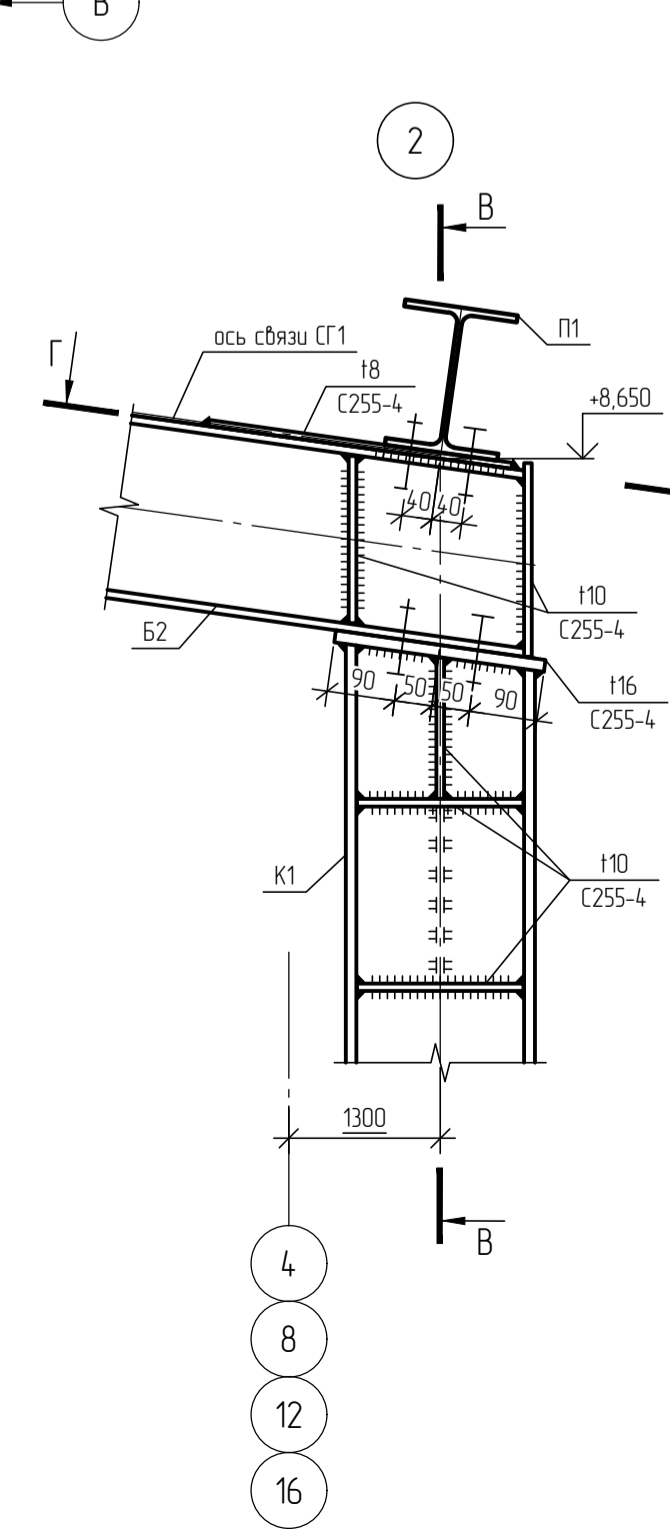
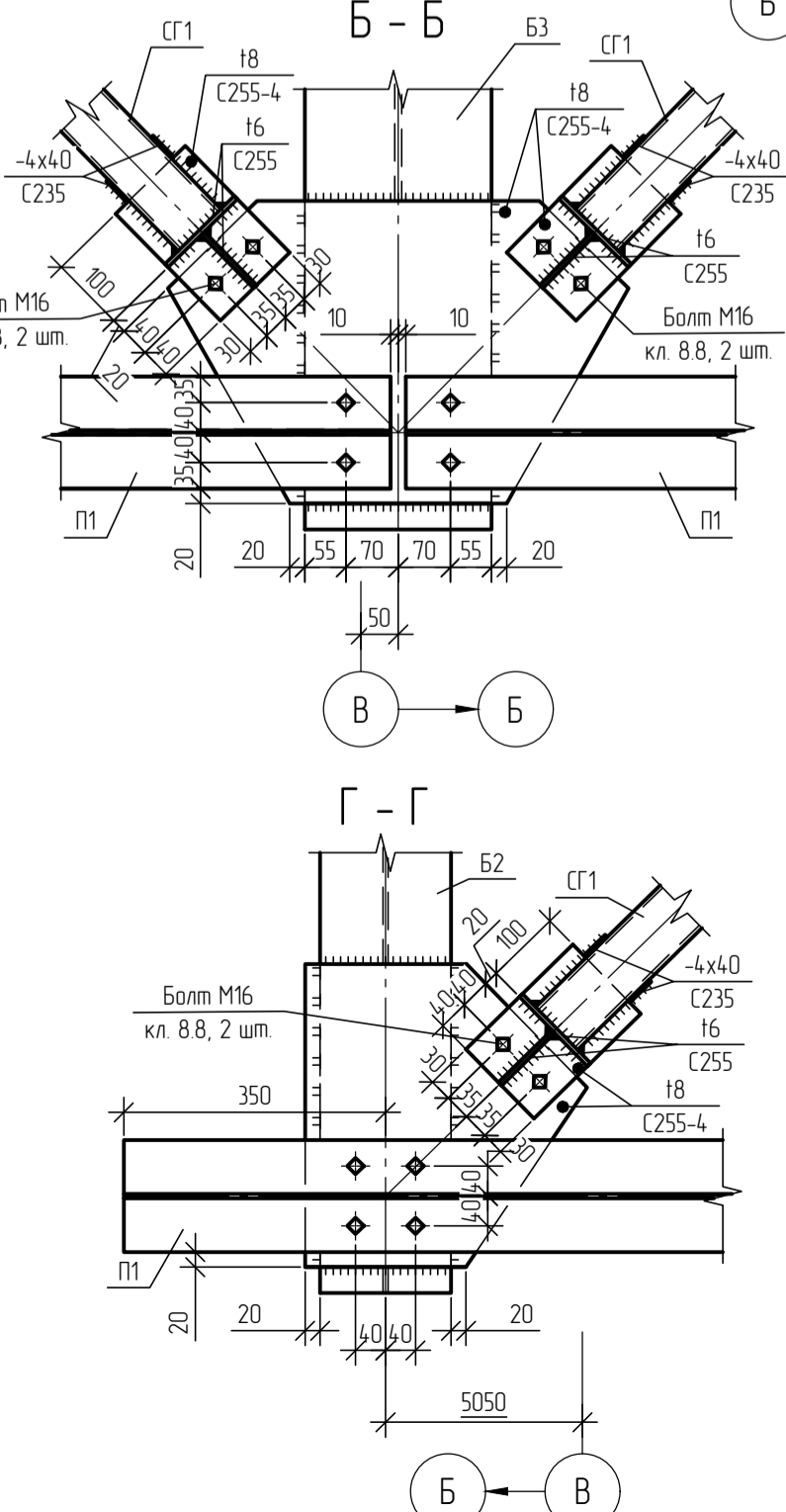
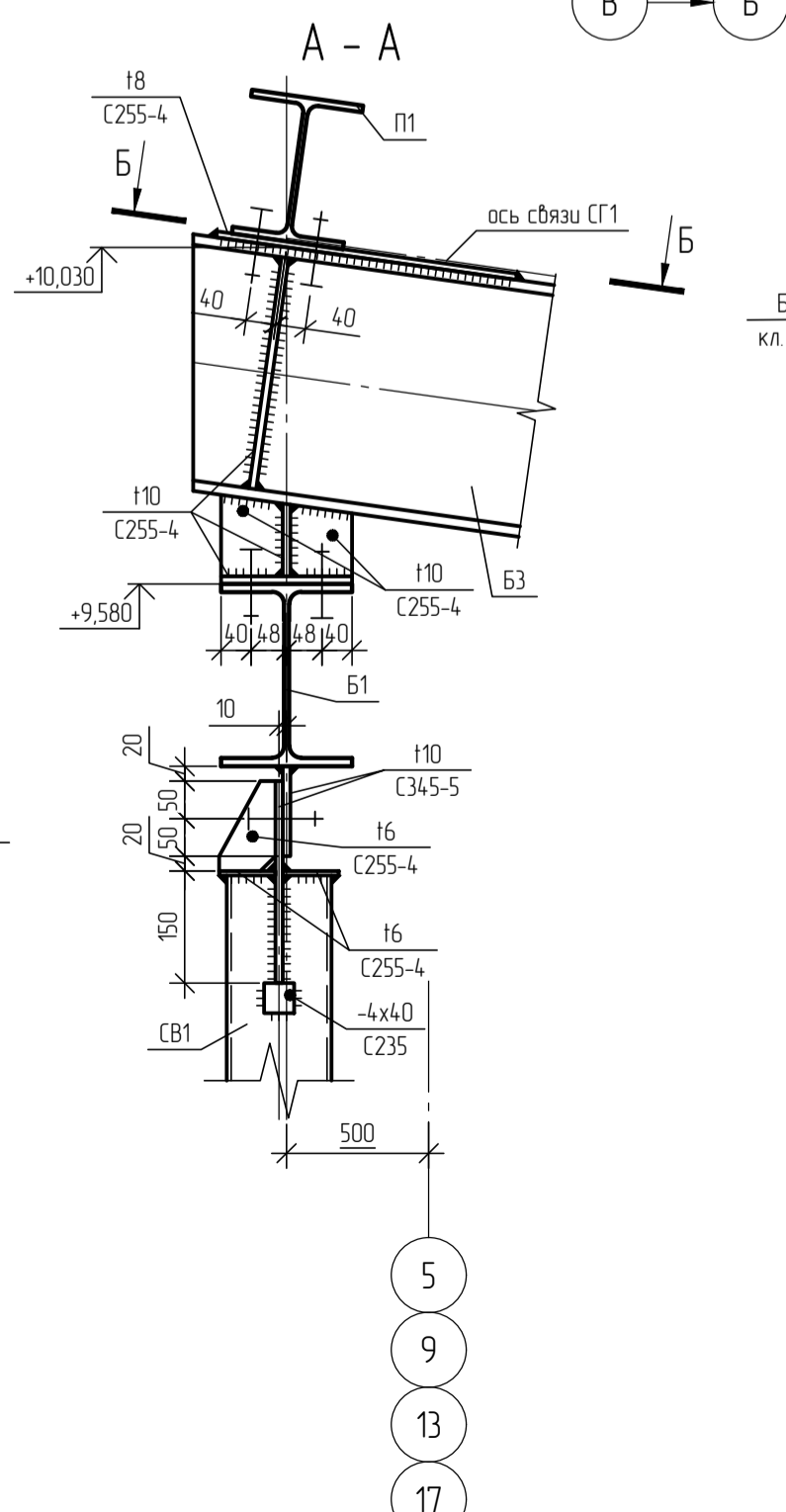
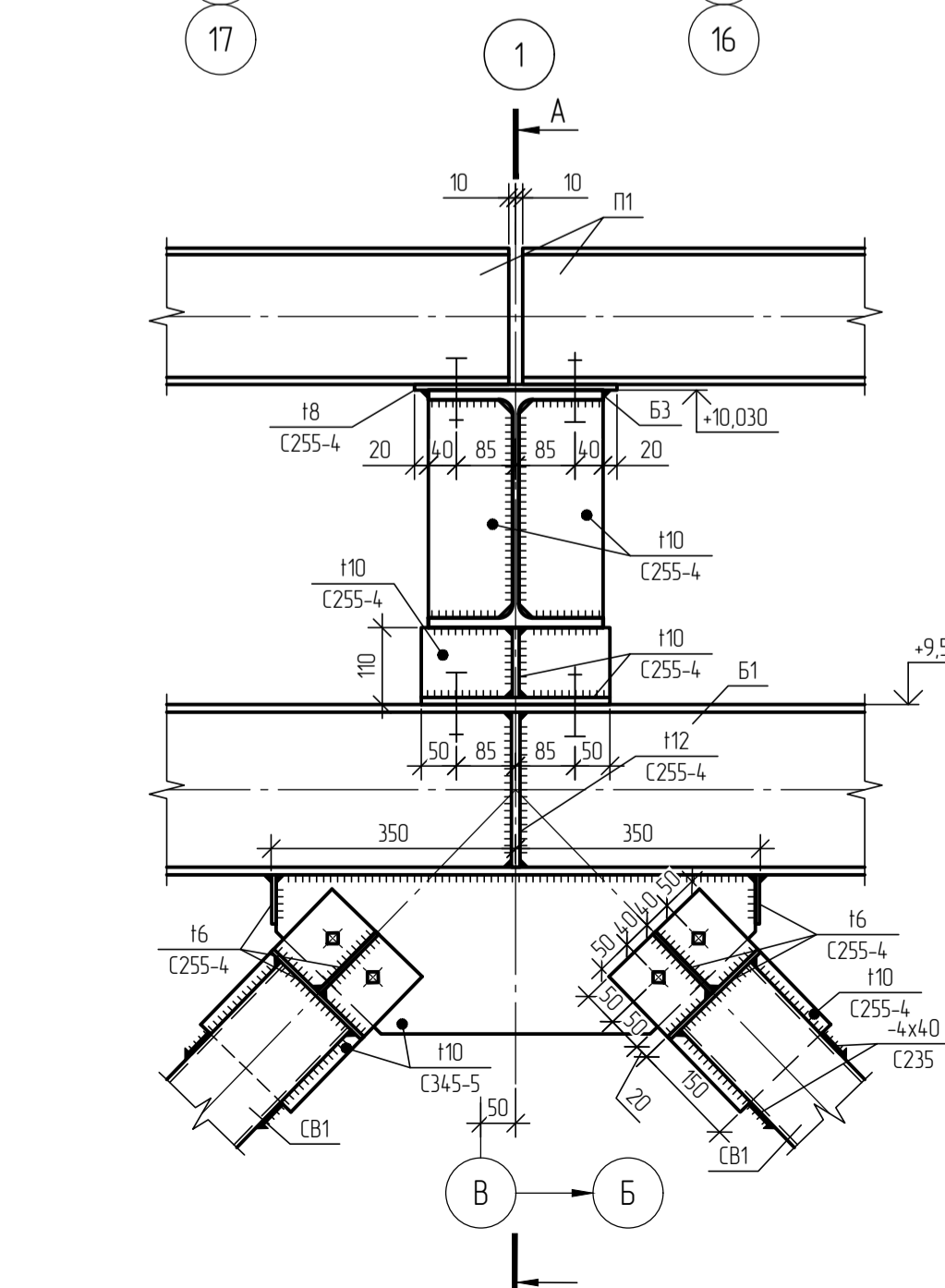
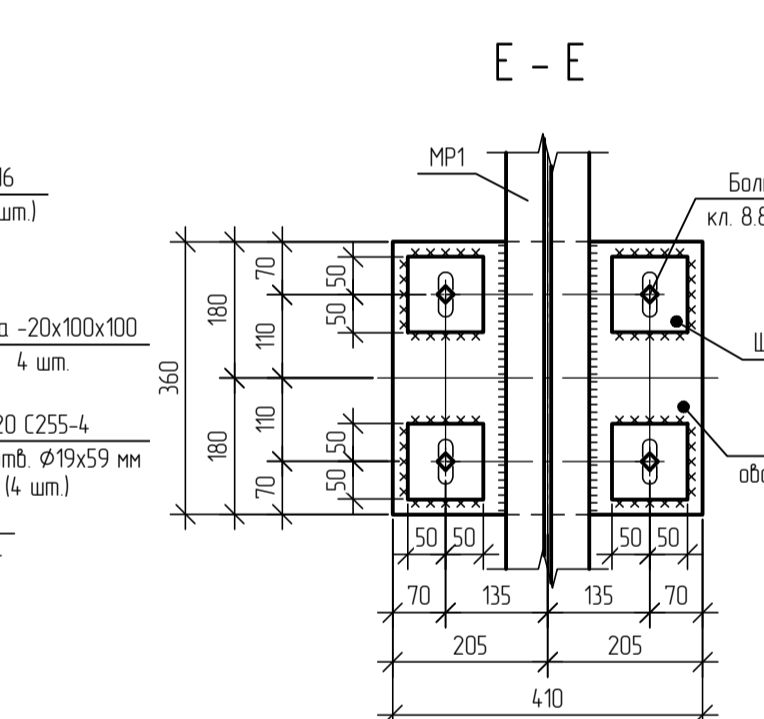
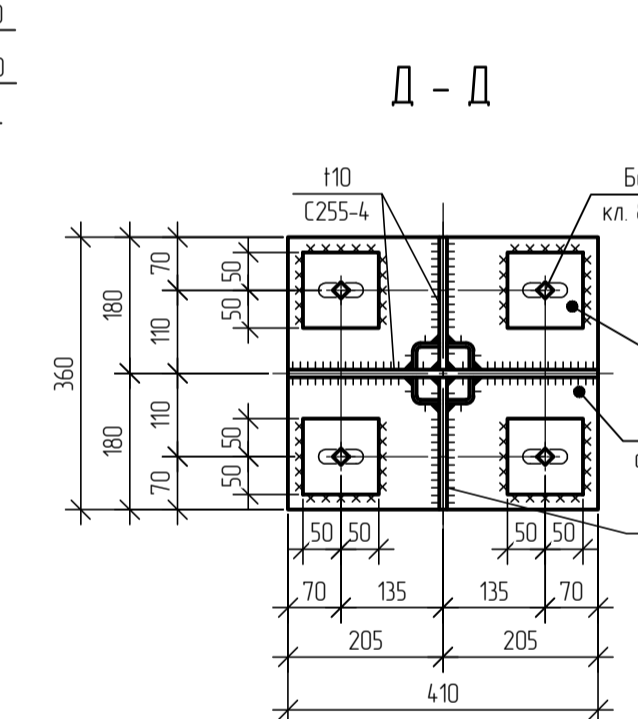
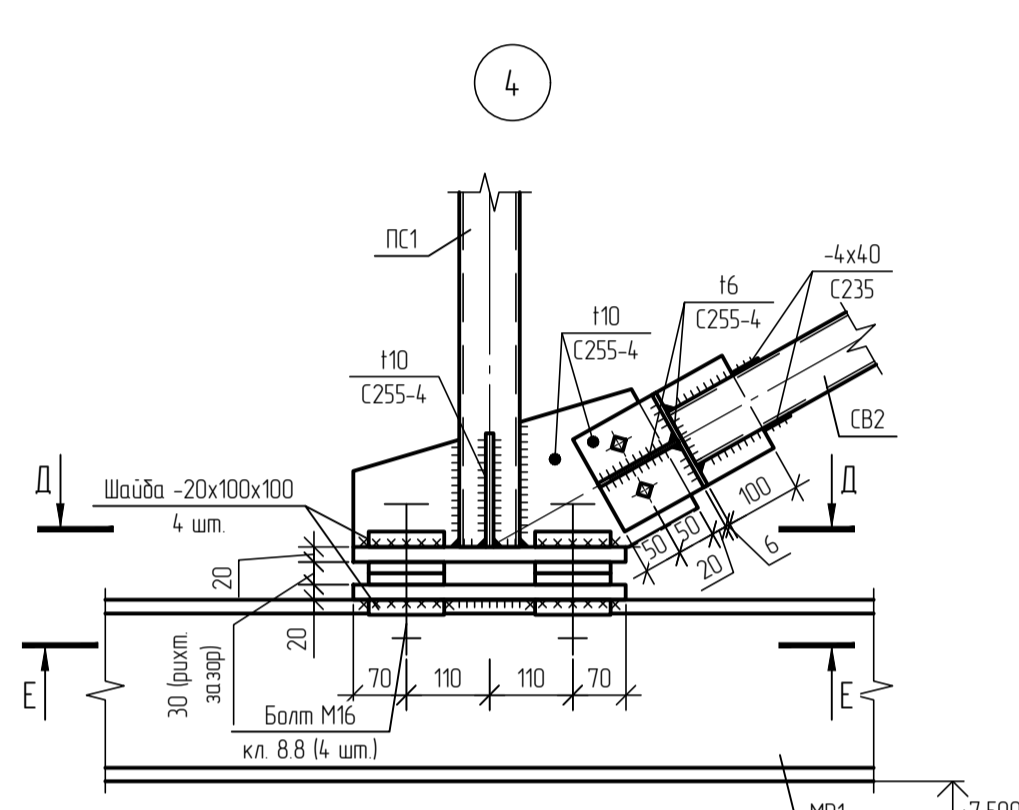
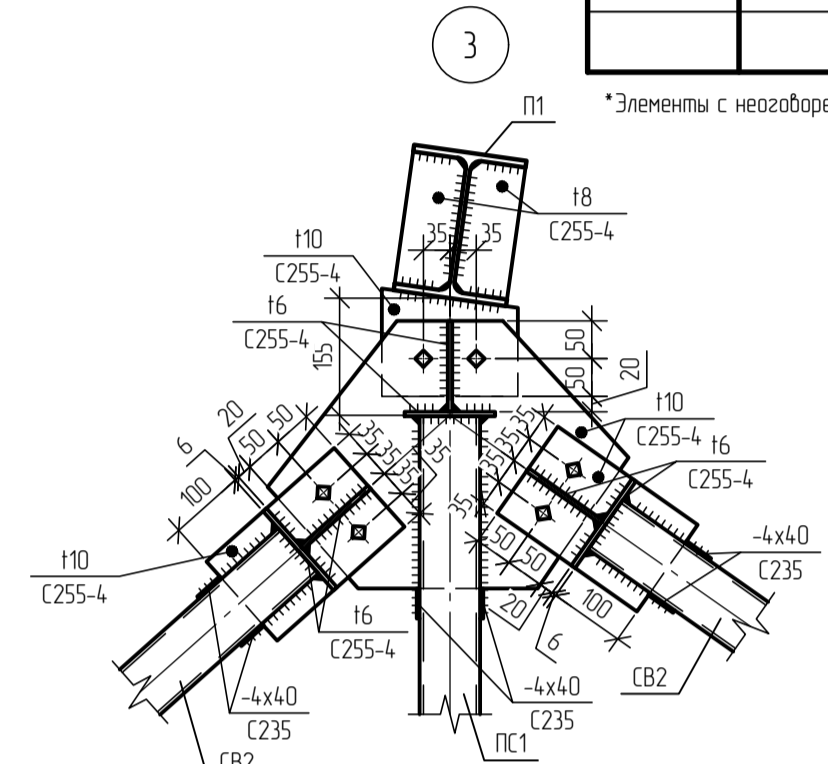
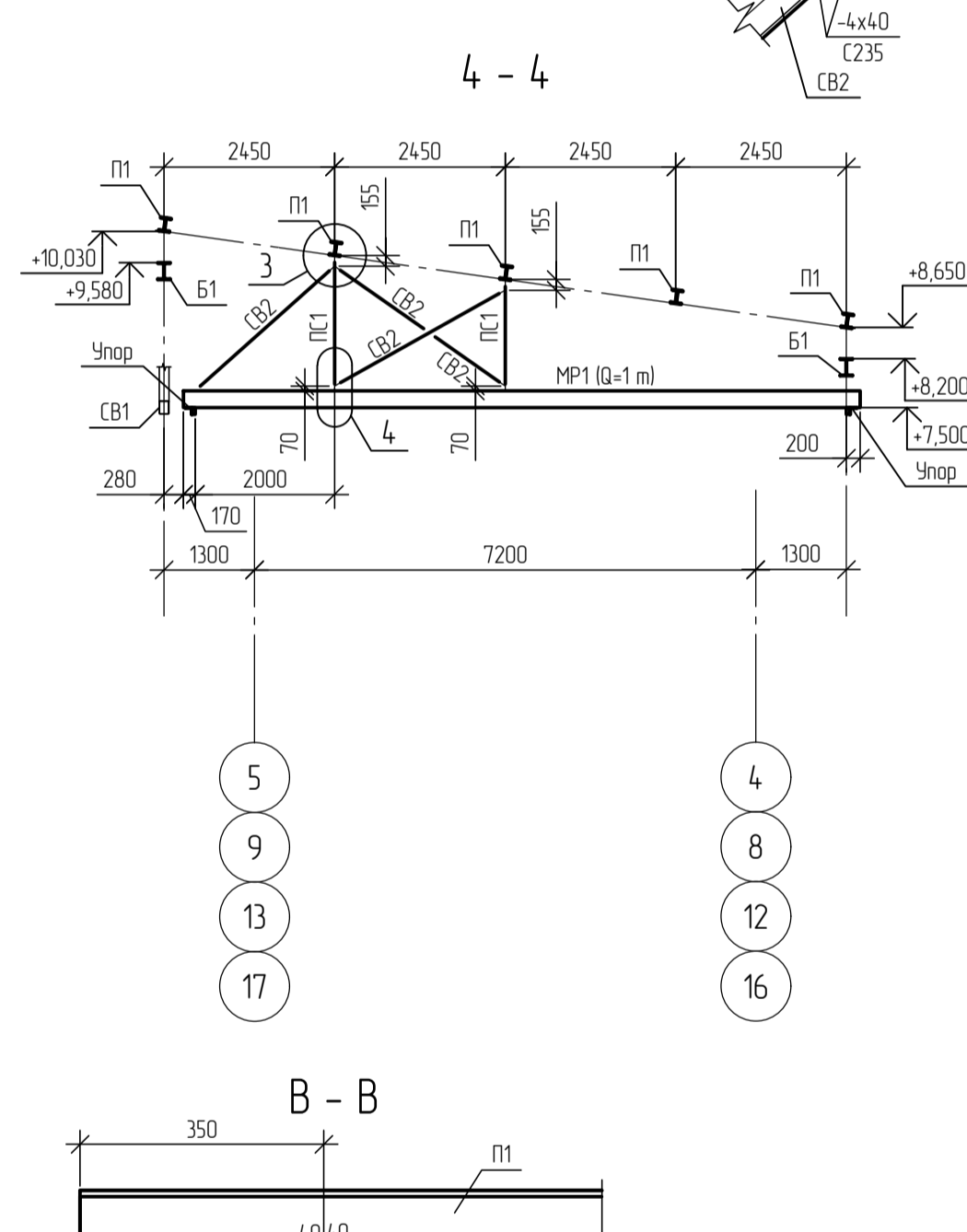
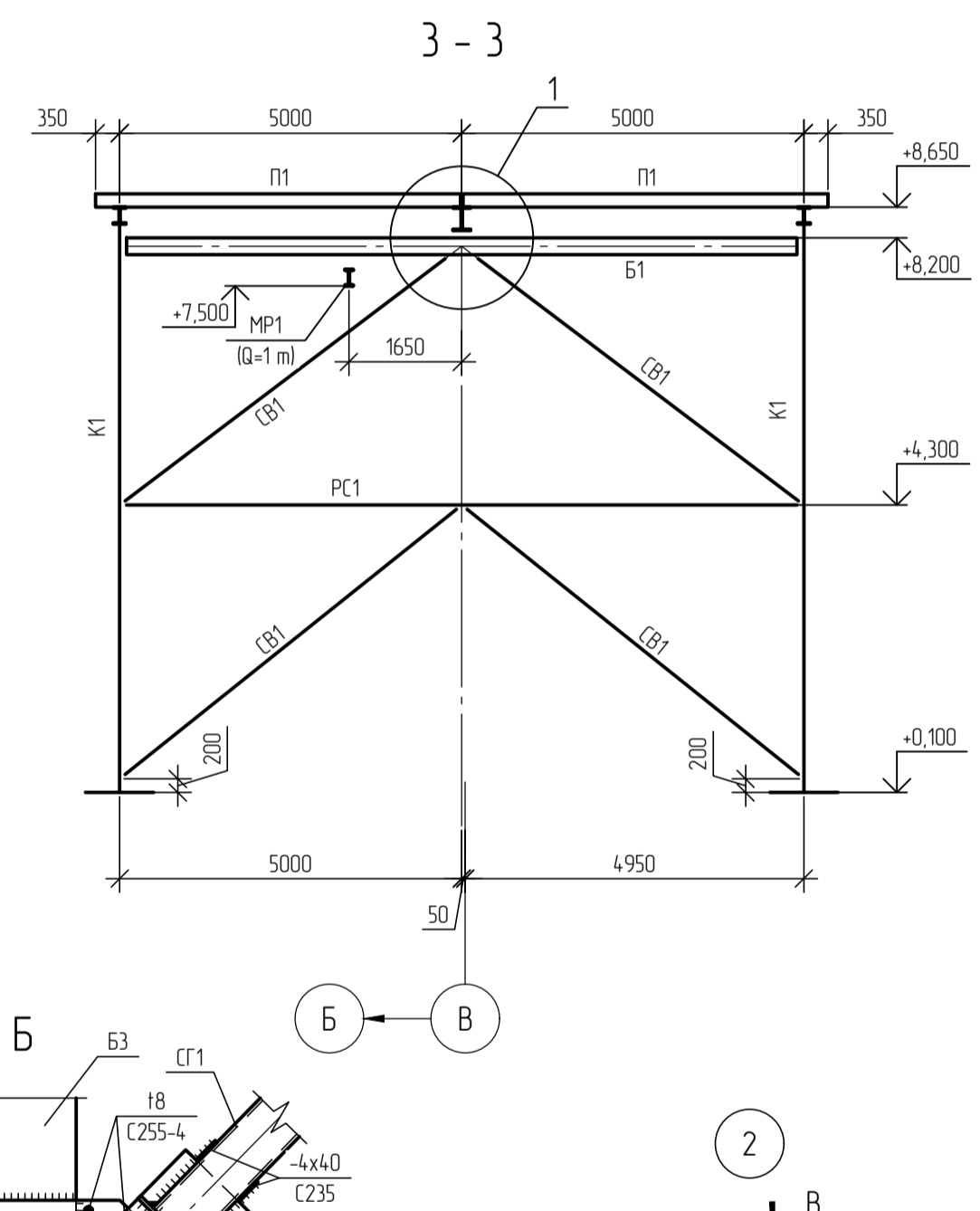
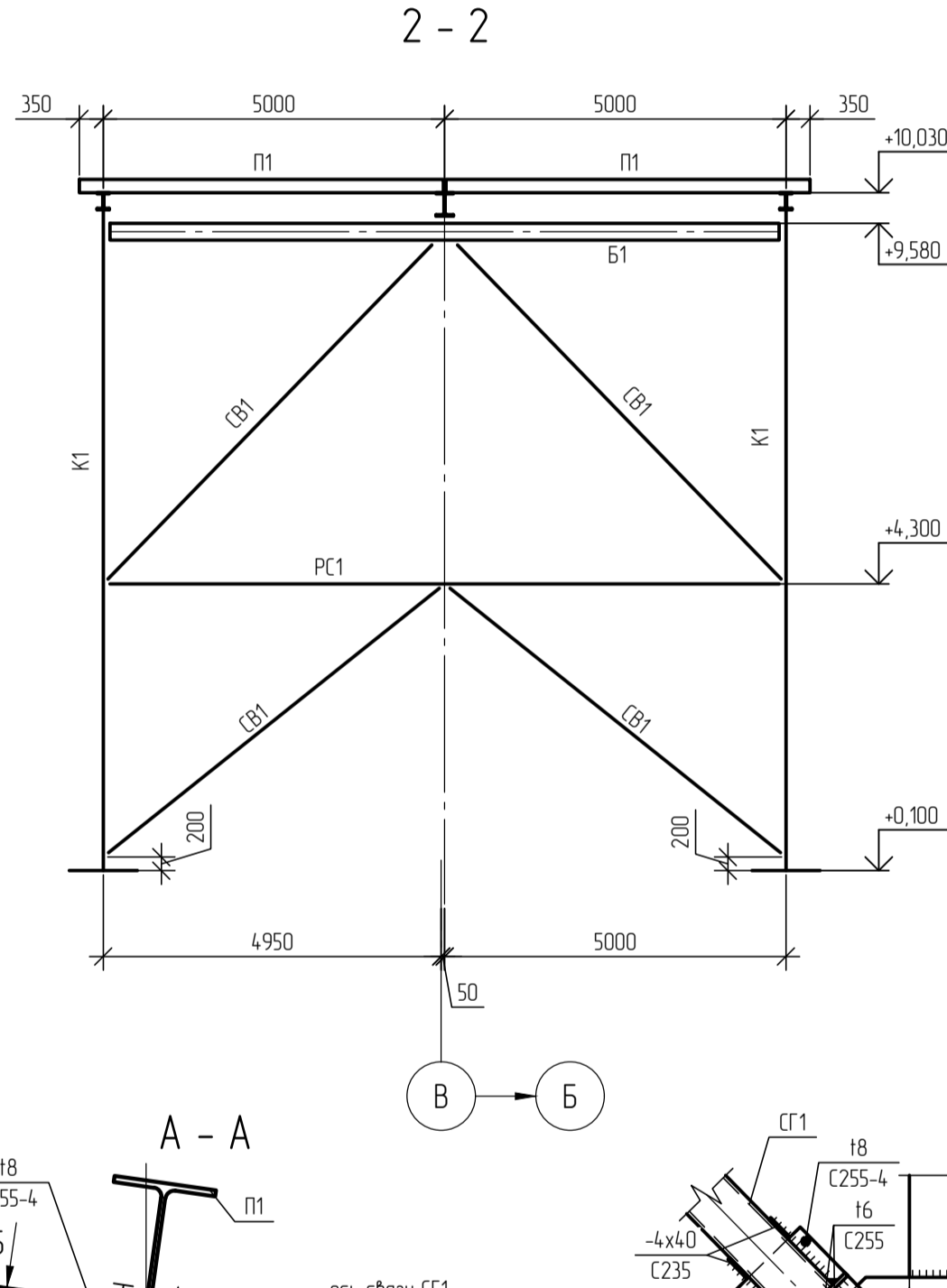
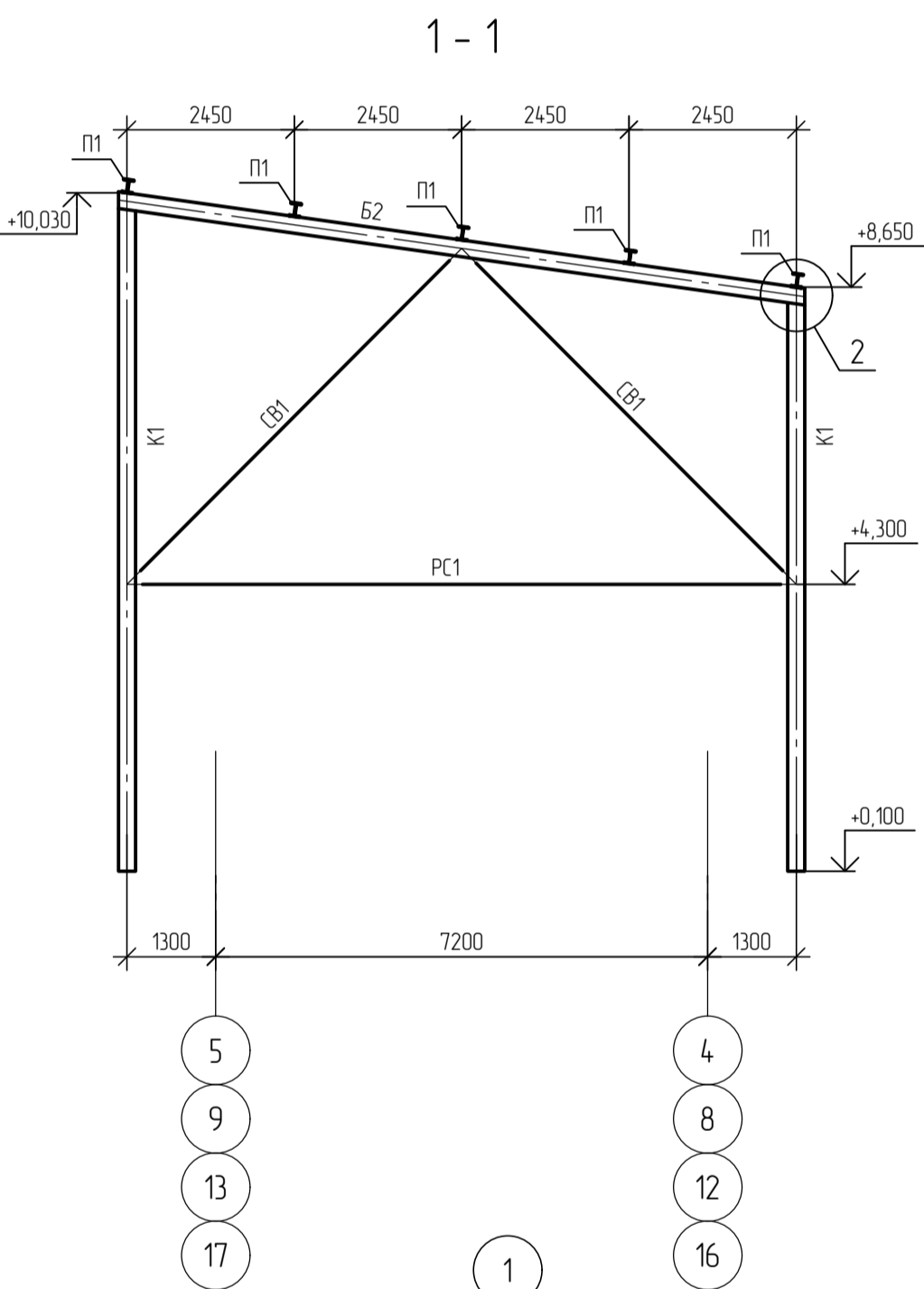
Схема расположения элементов монорельса, низ на отм. +7,500



Ведомость элементов (к листам 12, 15)

| Марка элемента | Сечение | | | Усилия для крепления* | | | Группа конструктив | Наименование или марка материала | Примечание |
|----------------|---------|-----|-----------|-----------------------|-----------------|---------|--------------------|----------------------------------|------------|
| | Эскиз | Поз | Состав | A, кН | N, кН | M, кН*м | | | |
| K1 | I | | I25K2 | см лист 12 | | | 3 | C255-4 | |
| B1 | I | | I25Ш1 | | | | 2 | C255-4 | |
| B2 | I | | I25Ш1 | | | | 2 | C255-4 | |
| B3 | I | | I35Ш2 | | | | 2 | C255-4 | |
| CB1 | □ | | Гн с140x6 | - | +25,6/ -80,8 | | 4 | C255-4 | |
| CB2 | □ | | Гн с80x5 | - | | | 4 | C255-4 | |
| PC1 | □ | | Гн с80x5 | - | | | 4 | C255-4 | |
| PC2 | □ | | Гн с160x6 | - | +64,6/ -4,7 | | 4 | C255-4 | |
| P1 | I | | I20Ш1 | | | | 3 | C345-5 | |
| MP1 | I | | I24M | | | | 1 | C345-5 | Q=1 м |
| PC1 | □ | | Гн с80x5 | - | | | 3 | C255-4 | |

*Элементы с неговорящими в ведомости усилиями крепить на усилия N=50 кН и Q=50 кН



Условные обозначения:

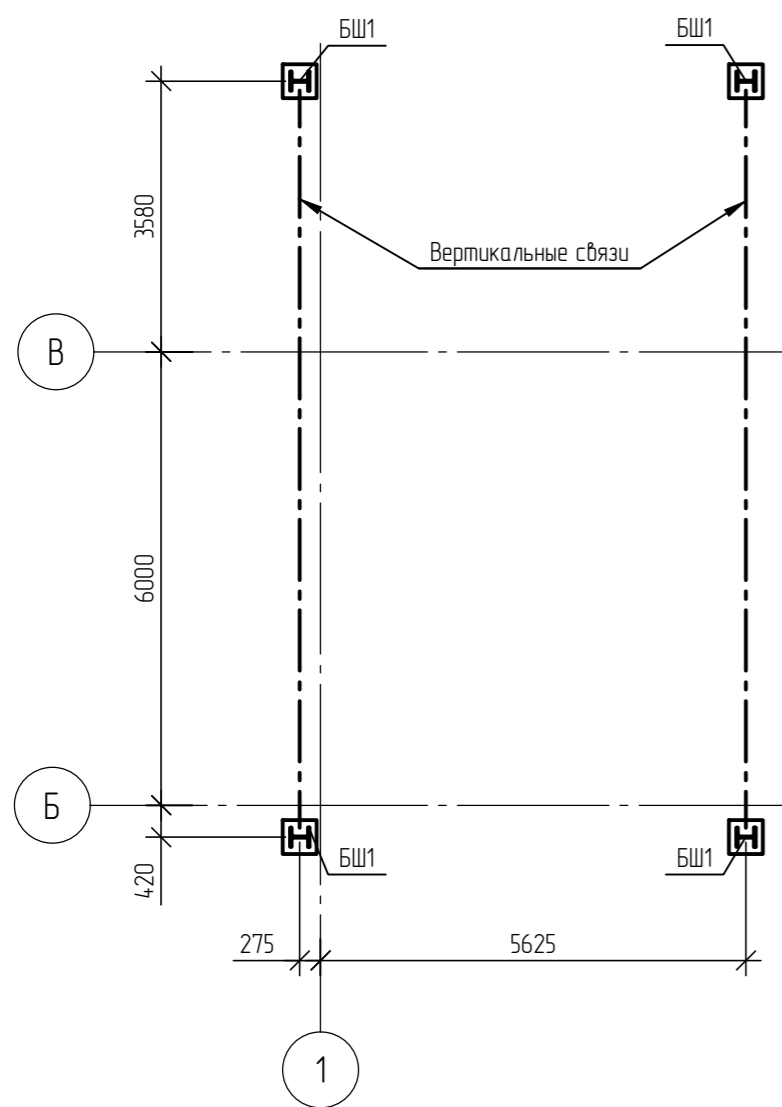
× - узел подвеса монорельса

1 Болты M20 кл. 8.8, если не указано иначе.
2 Здания подлечи разветвений в осях 4, 9/А. Б относятся к I этапу строительства. Здания в осях 12, 17/А. Б относятся к II этапу строительства.

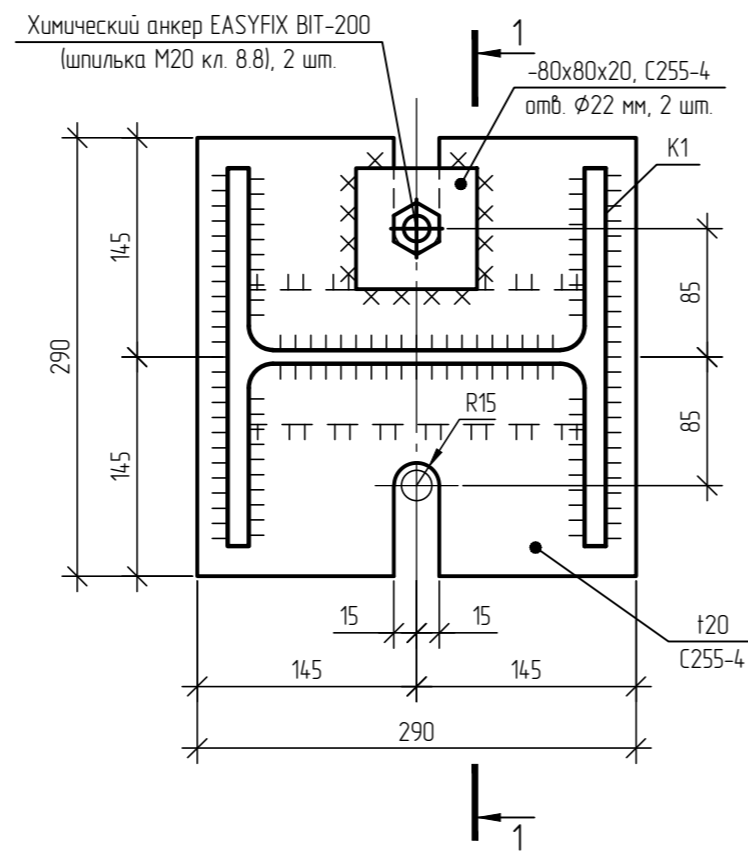
| | | | | | |
|---|--------------|------|--------|--------|----------|
| ПСИ22060-КР2.6 | | | | | |
| ООО «Полпласт Новомосковский» | | | | | |
| Изм. | Кол. чз. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| Разработал | Гиммерзальба | | | | 30.01.23 |
| Проверил | Нобисышев | | | | 30.01.23 |
| Н. контр. | Ворождина | | | | 30.01.23 |
| Нач. отд. | Калимулина | | | | 30.01.23 |
| Строительство производства РПО мощностью 132 000 тонн в год | | | | Статус | Лист |
| Отделение сушки РПО (этап II) | | | | п | 13 |
| Здания подлечи разветвений №№1, 2, 4, 5. Схемы расположения колонн на отм. -0,100, элементов покрытия и монорельса. Ведомость элементов | | | | | |

Создано
Вставлено
Печать и дата
Имя файла

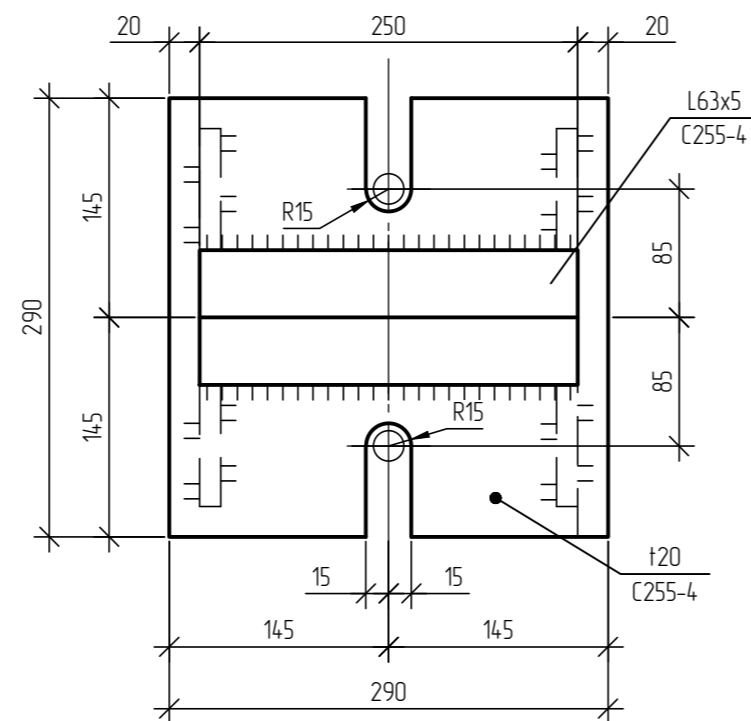
Схема расположения баз колонн на отм. +0,100



База БШ1



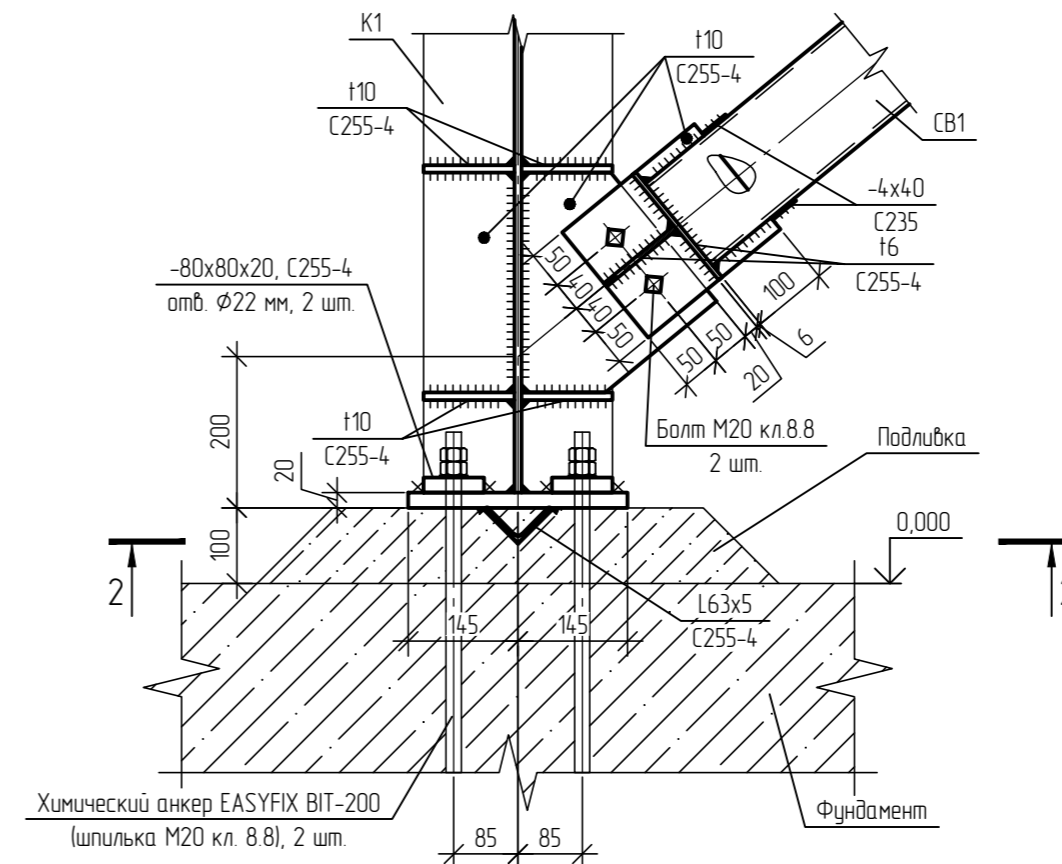
2 - 2



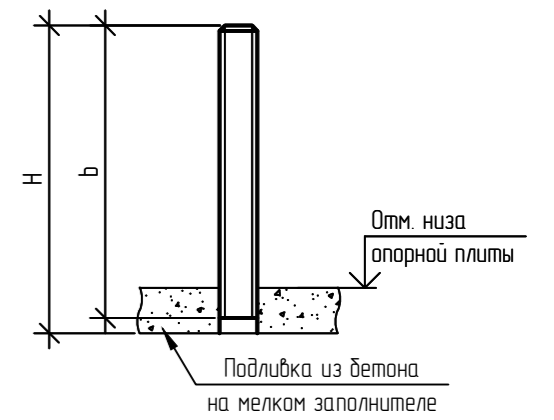
Расчетные нагрузки на фундаменты

| Место расположения | Марка баз | Правило знаков | Усилие | Комбинации РСН | | | | | Примечание |
|--------------------|-----------|----------------|----------|----------------|-------|--------|--------|-----------|------------|
| | | | | РСН | | | | | |
| | | | | N max | N min | Qx max | Qy max | My/Mx max | |
| по схеме | БШ1 | | N, тс | +11,30 | -0,70 | +3,00 | +3,59 | - | |
| | | | Mx, тс·м | - | - | - | - | - | |
| | | | Qy, тс | ±1,42 | ±2,15 | ±2,04 | ±2,58 | - | |
| | | | My, тс·м | - | - | - | - | - | |
| | | | Qx, тс | ±0,97 | ±1,14 | ±1,27 | ±0,66 | - | |

1 - 1



Эскиз фундаментного болта



1. Ведомость элементов см. л. 13.
2. Расчетные комбинации нагрузок на фундаменты приняты по расчетным комбинациям усилий для сечений колонн в их основаниях, исходя из действующих на каркас нагрузок и их сочетаний, определенных в соответствии с нагрузками на каркас и СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия".
3. Нагрузки даны в уровне обреза (верха) фундаментов. Т.е. в таблице не учтены нагрузки от собственного веса фундамента, веса грунта и обратной засыпки.
4. Здание подачи реагентов около оси 1 относится к I этапу строительства.

Размеры опорных плит баз колонн

| Марка бетона | Эскиз | Размеры | | Болты фундаменты | | | | | | Отметка низа опорной плиты | S1/S2, тс | Примечания |
|--------------|-------|---------|-------|------------------|------------|--------|--------|---------|---------|----------------------------|-----------|---|
| | | L, мм | B, мм | Марка болта | Кол-во, шт | C1, мм | C2, мм | H/b, мм | Сталь | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| БШ1 | | 290 | 290 | M20 | 2 | 85 | - | 200/180 | 09Г2С-6 | +0,100 | | предусмотреть упор из L63x5 (см. данный лист) |

ПСИ22060-КР2.6

ООО «Палипласт Новомосковск»

| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
|------------|------------|------|--------|-------|----------|
| Разработал | | | | | 30.01.23 |
| Проверил | | | | | 30.01.23 |
| Н. контр. | Бородина | | | | 30.01.23 |
| Нач. отд. | Калимулина | | | | 30.01.23 |

| | | |
|--------|------|--------|
| Студия | Лист | Листов |
| п | 14 | |

Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год

Отделение сушки РПП (поз. 8).
Здание подачи реагентов №3. Схема расположения баз колонн на отм. +0,100. Нагрузки на фундаменты

ПСИ
ПРОСТРАНСТВО ИДЕЯМ

Схема расположения колонн на отм. +0,100

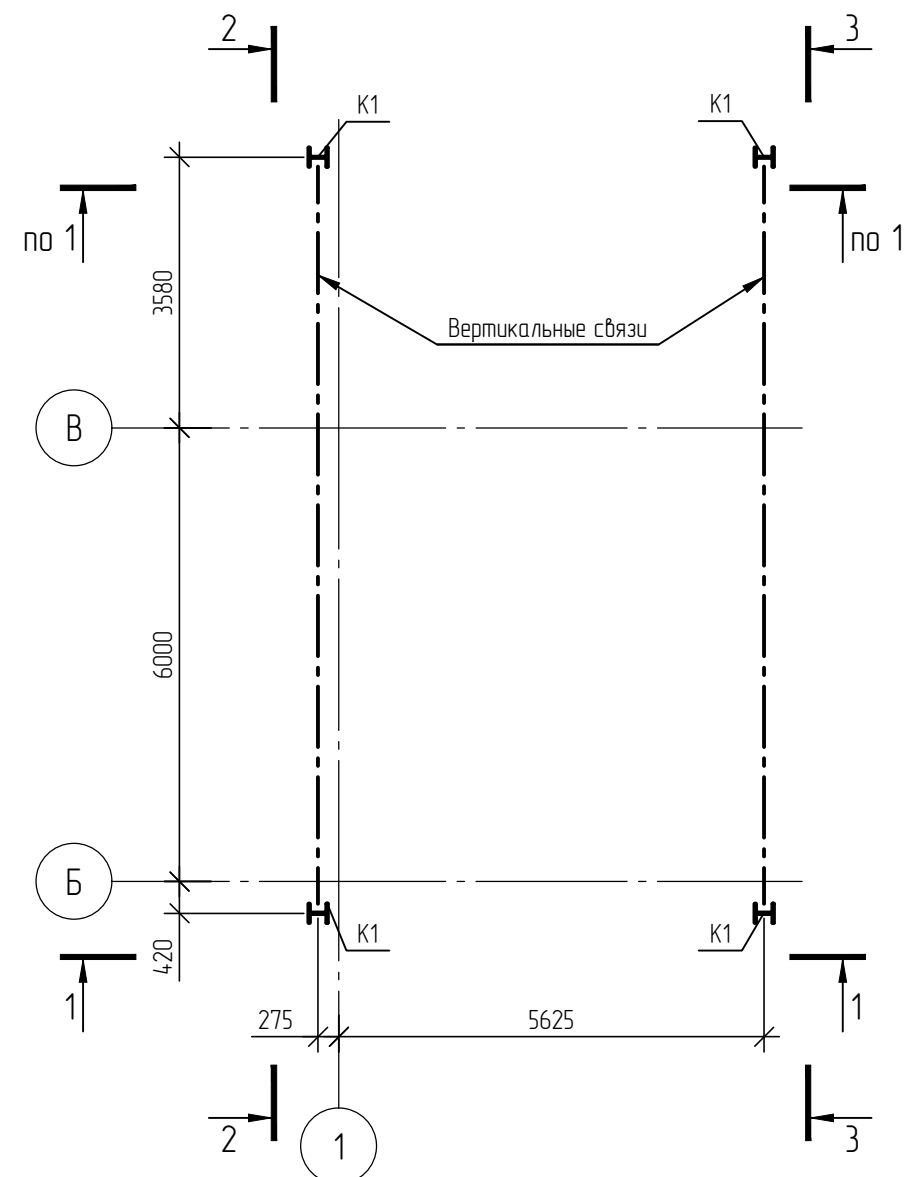


Схема расположения элементов покрытия

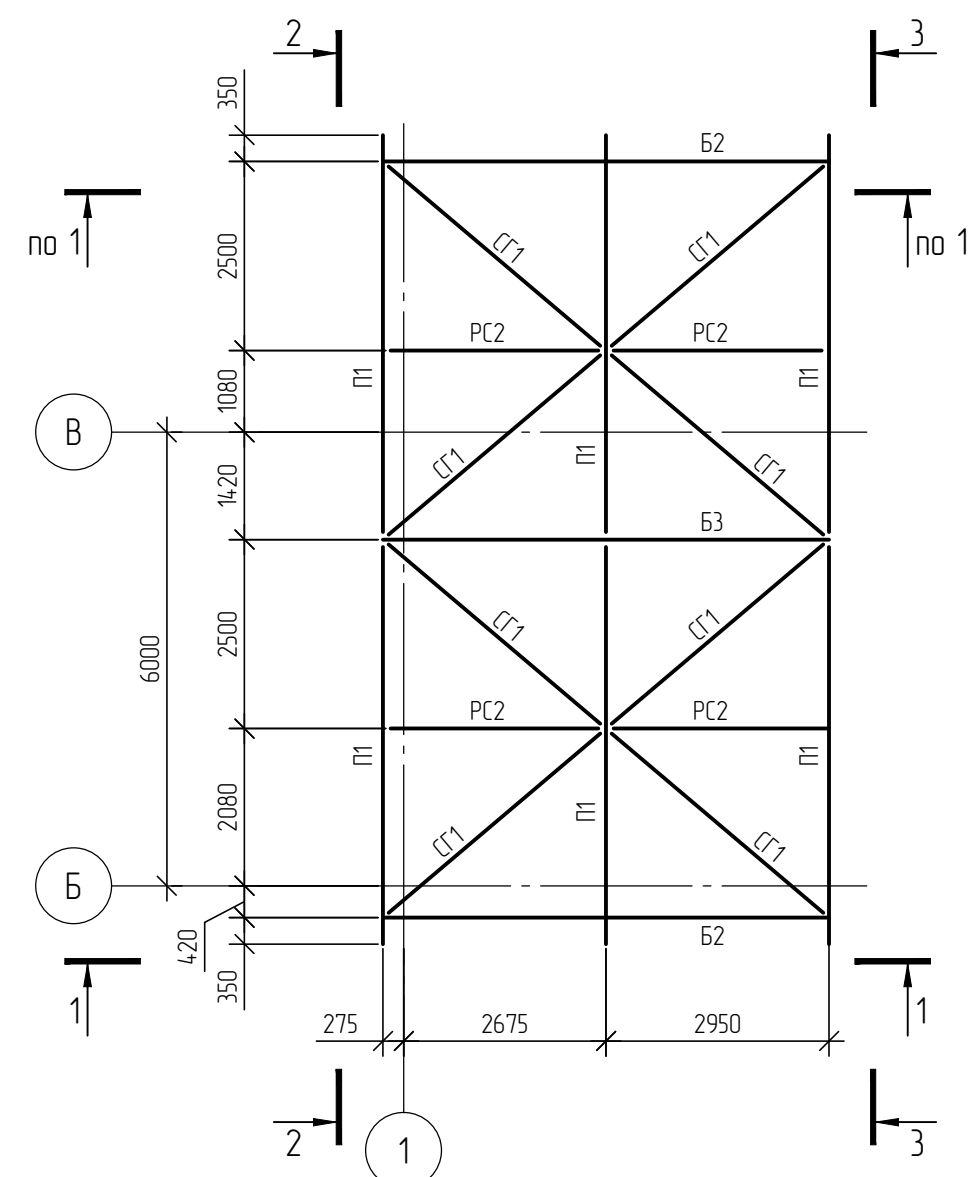
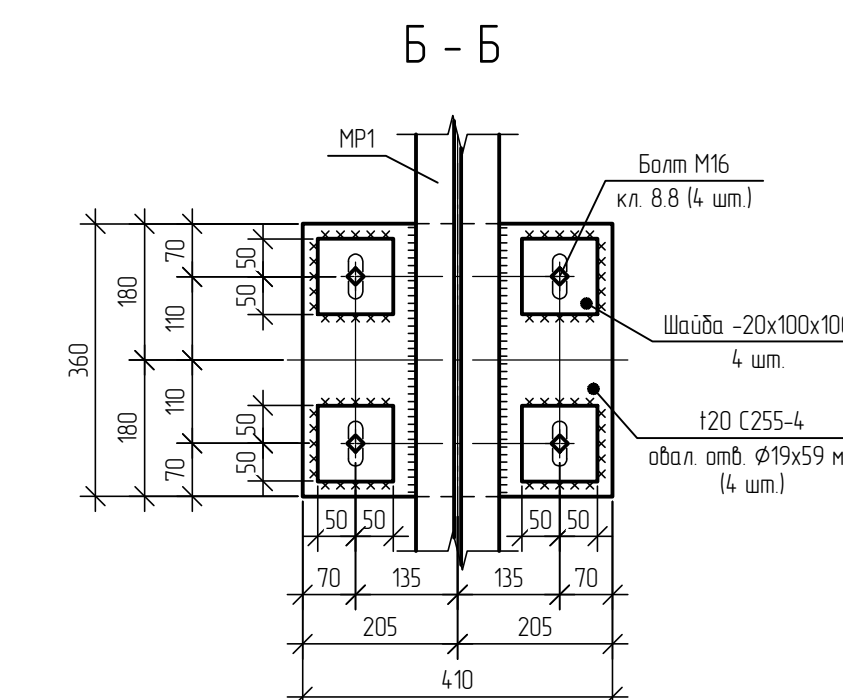
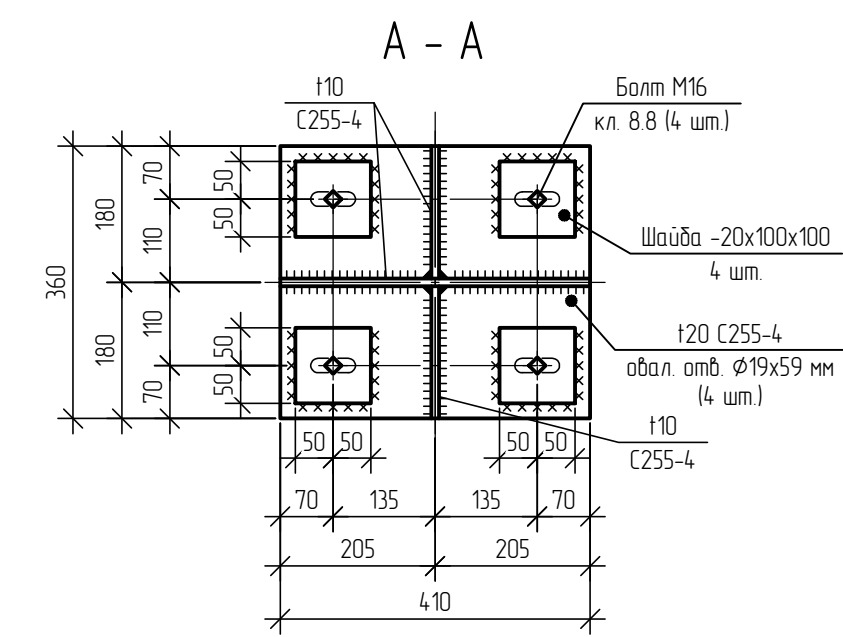
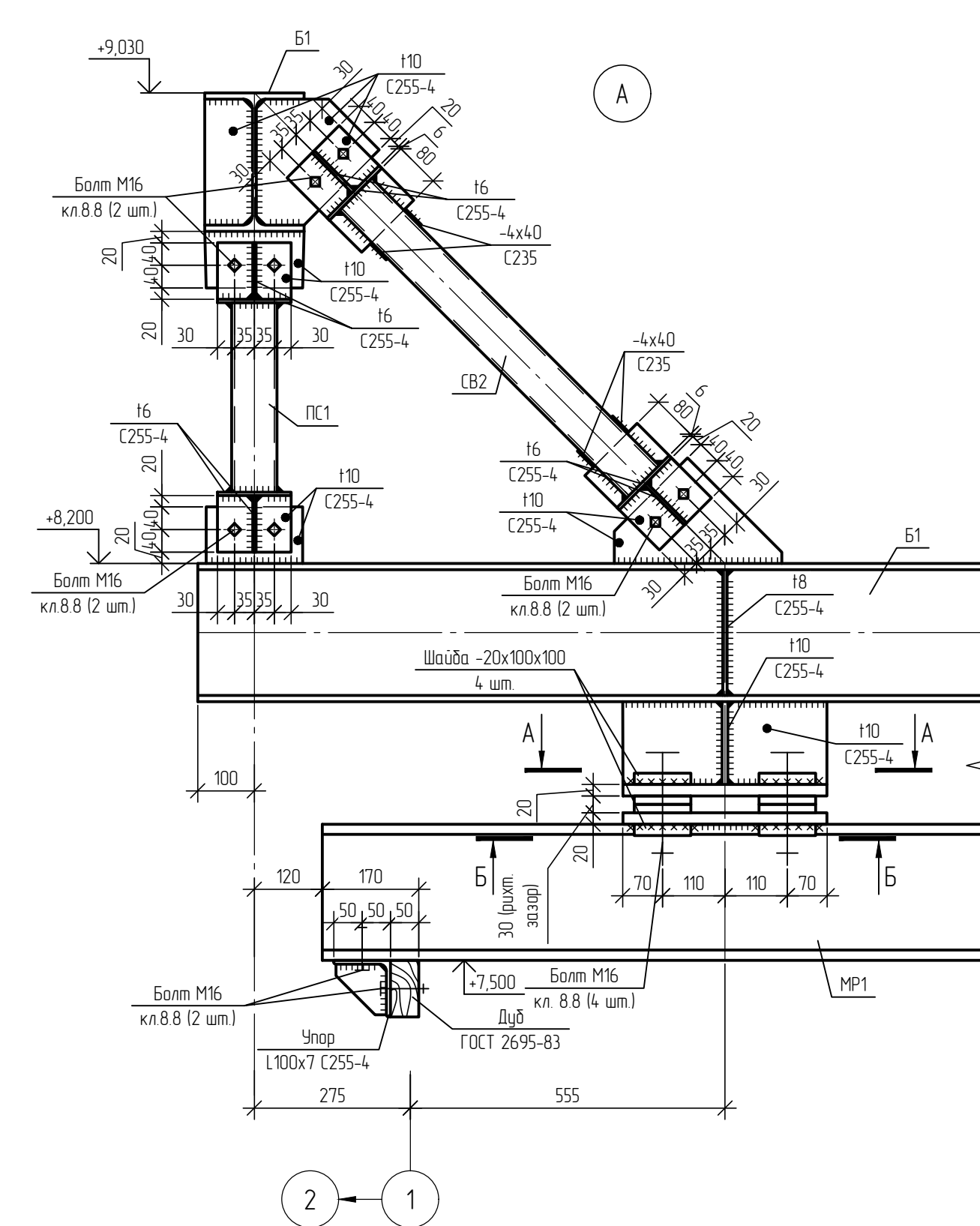
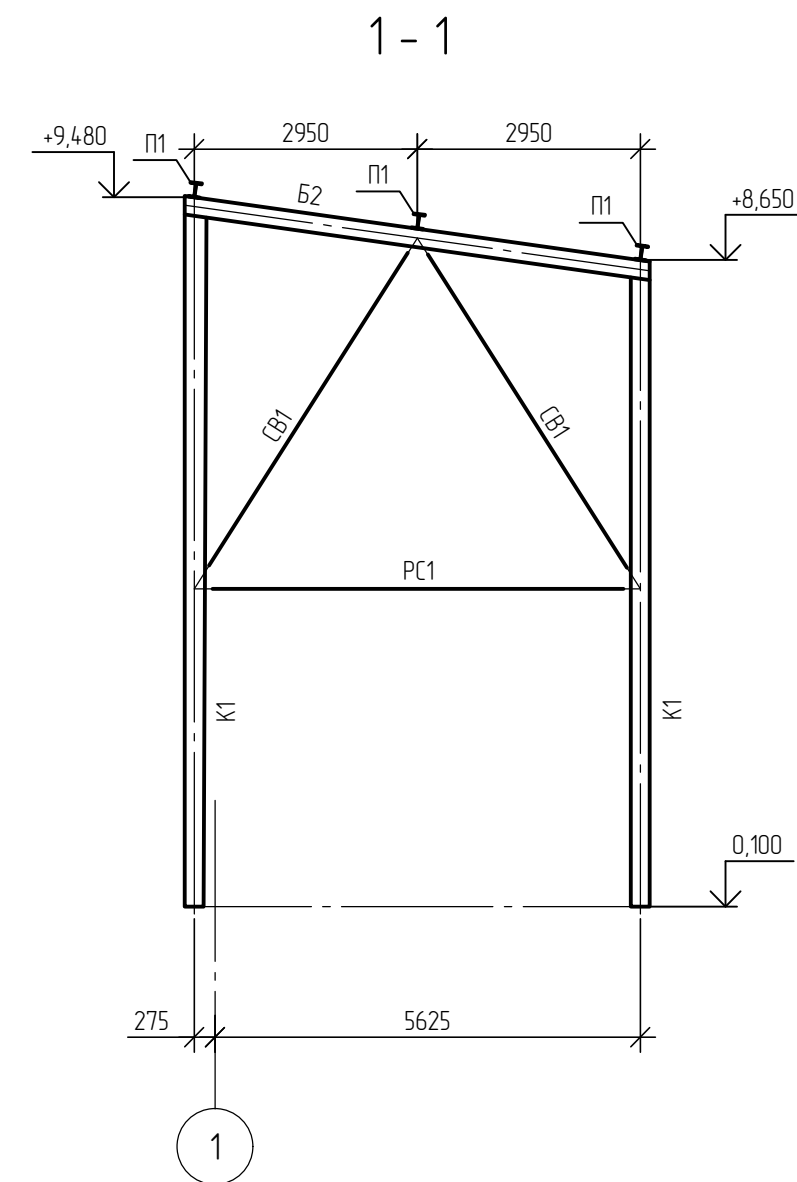
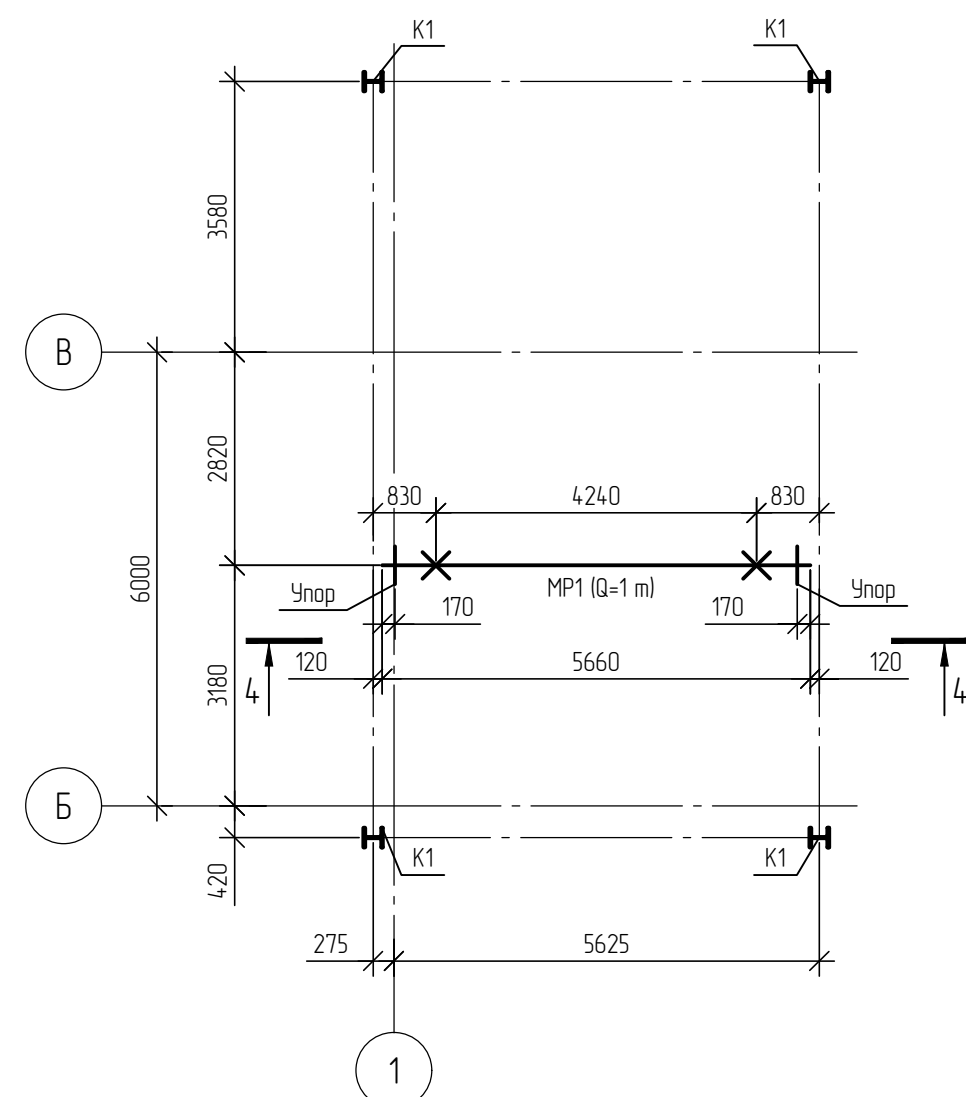
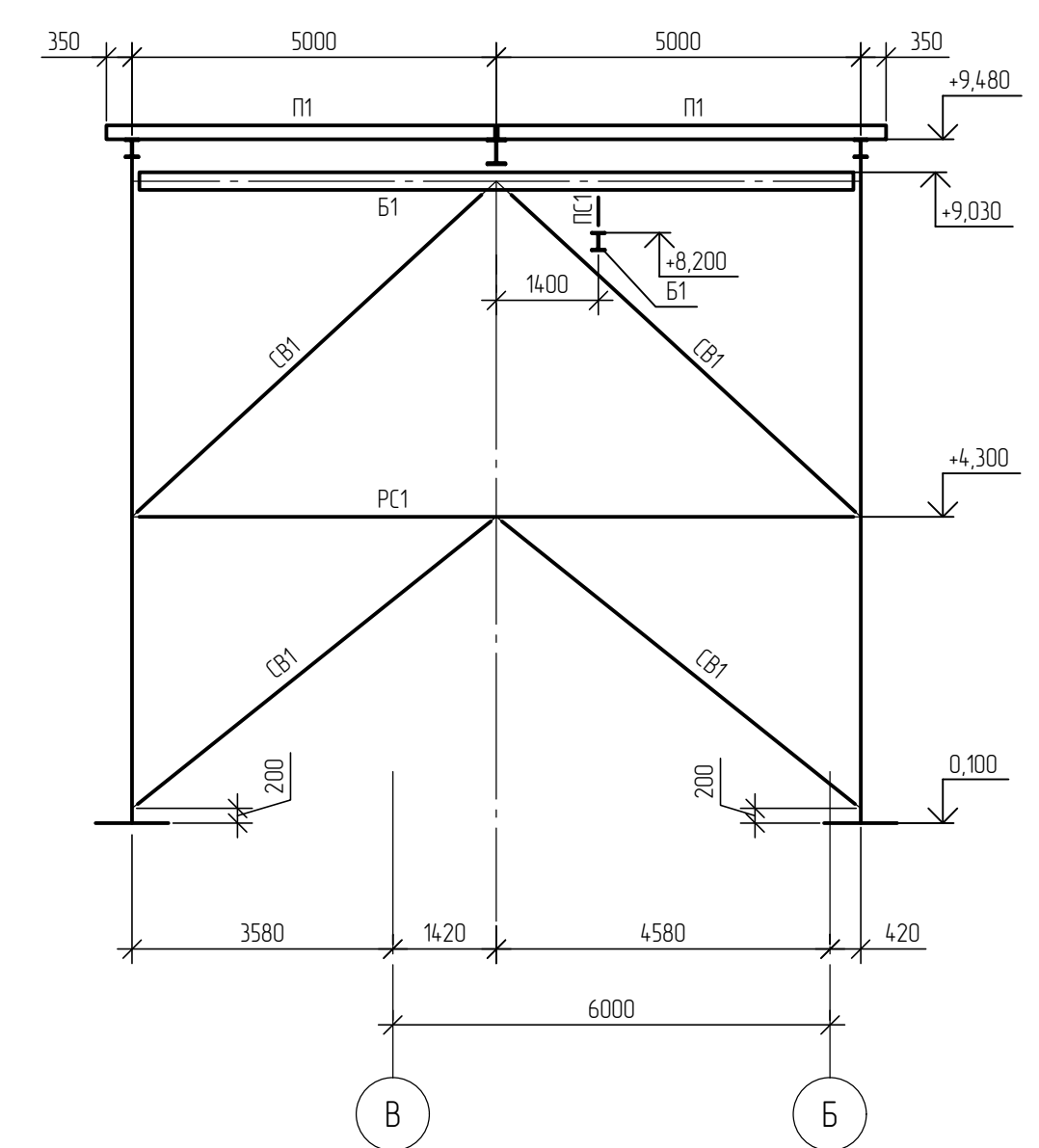


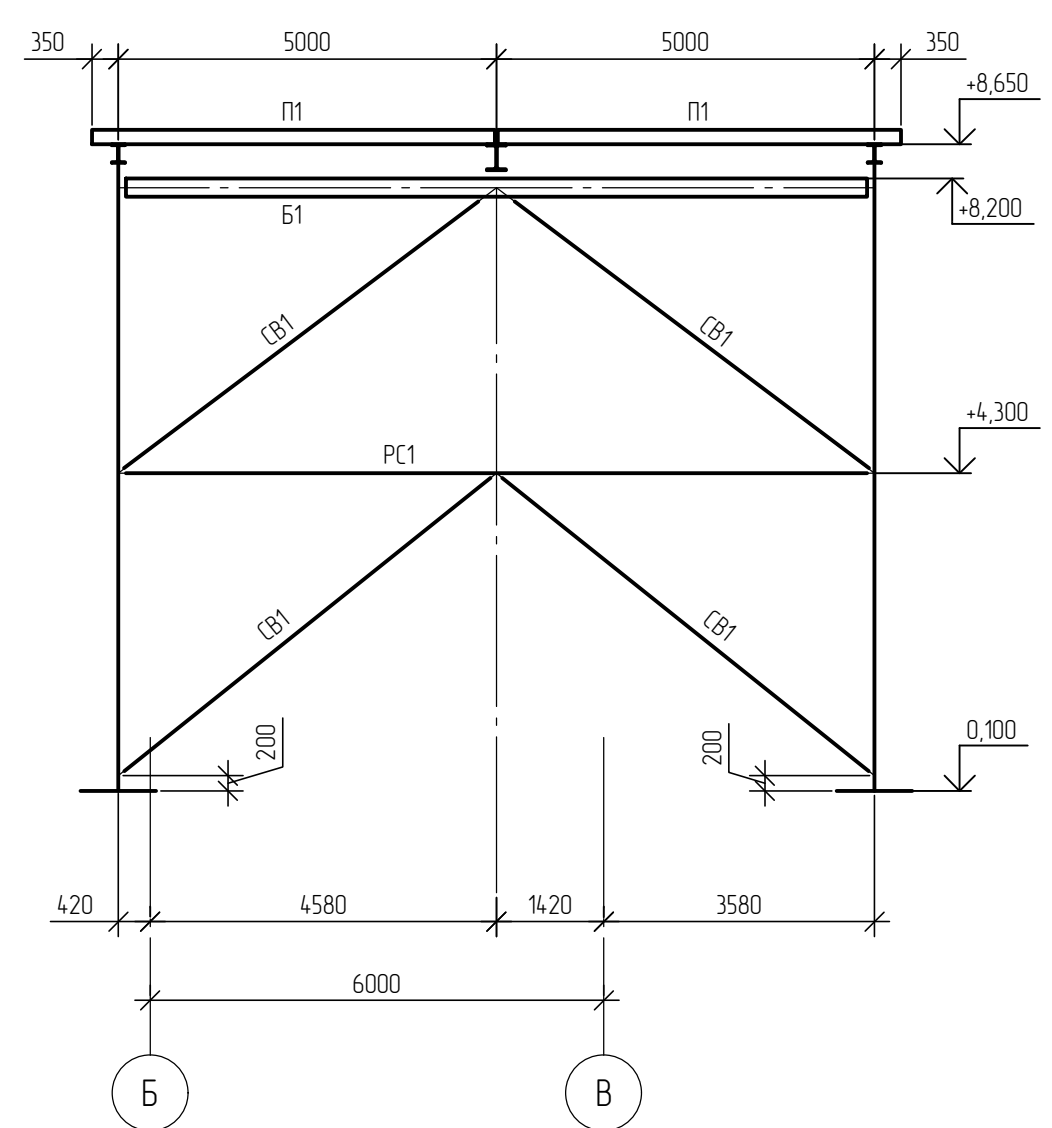
Схема расположения элементов манорельса, низ на отм. +7,500



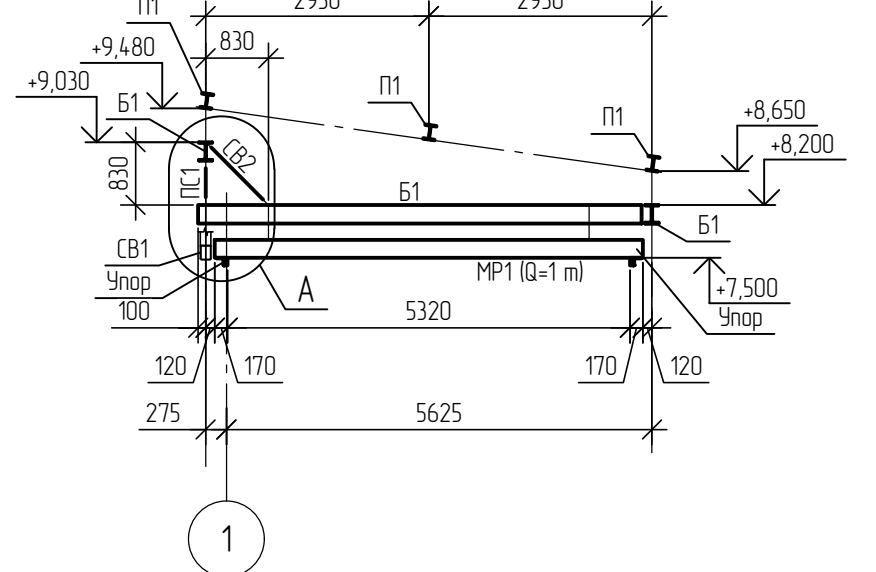
2 - 2



3 - 3



4 - 4



Условные обозначения:

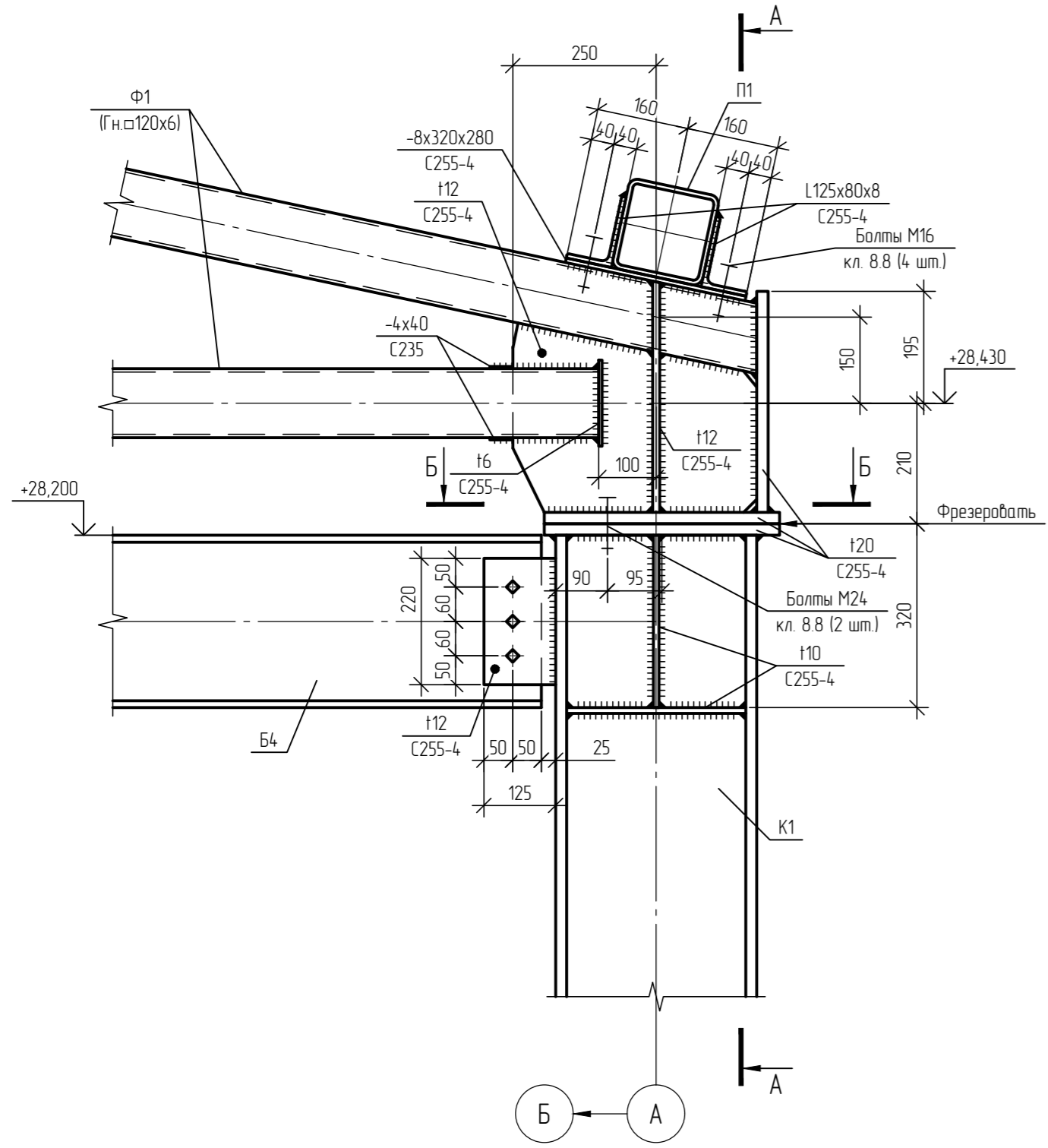
✕ - узел подвеса манорельса

1. Ведомость элементов см. л. 13
2. Здание подачи регантов около оси 1 относится к I этапу строительства.

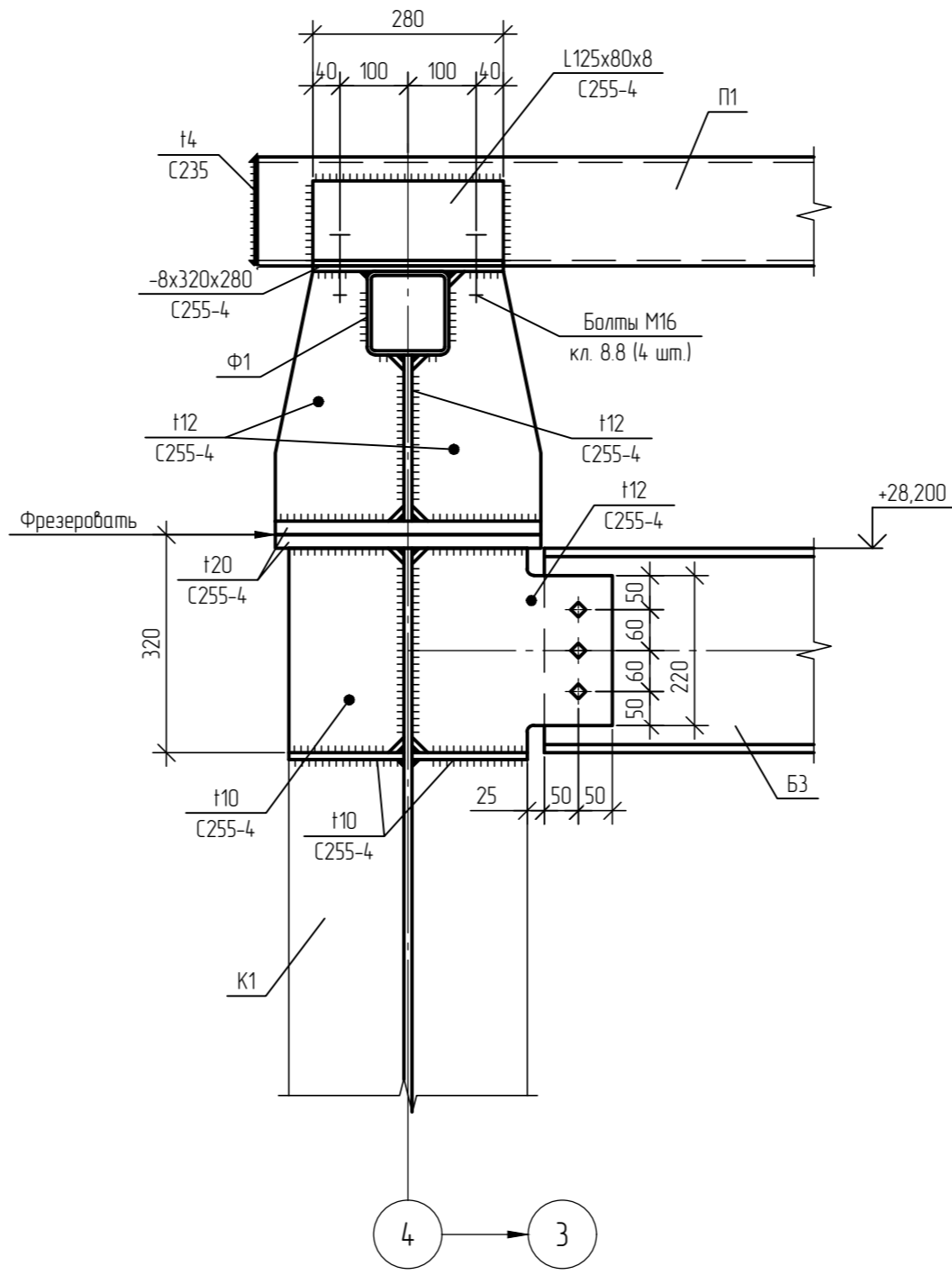
Согласовано
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инд. № подл.

| | | | | | |
|---|------------|---------------|---------------------------|-------|----------|
| ПСИ22060-КР2.6 | | | | | |
| ООО «Полипласт Новомосковский» | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| Разработал | | Тиммергалиева | | | 30.01.23 |
| Проверил | | Нобосильцев | | | 30.01.23 |
| Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год | | | Ставля | Лист | Листов |
| | | | п | 15 | |
| И контр. | Бородина | | | | 30.01.23 |
| Нач. отд. | Калимылина | | | | 30.01.23 |
| Отделение сушки РПП (поз. 8) Здание подачи регантов №3 Схемы расположения колонн на отм. +0,100, элементов покрытия и манорельса | | | ПСИ Формат А3х3 | | |

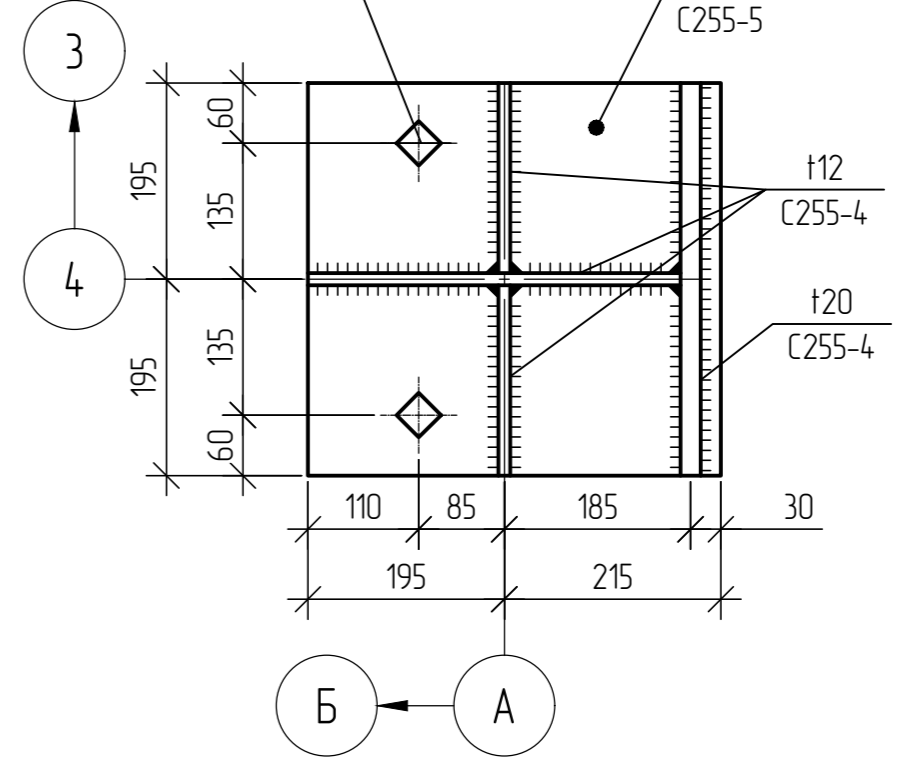
1
10



А - А

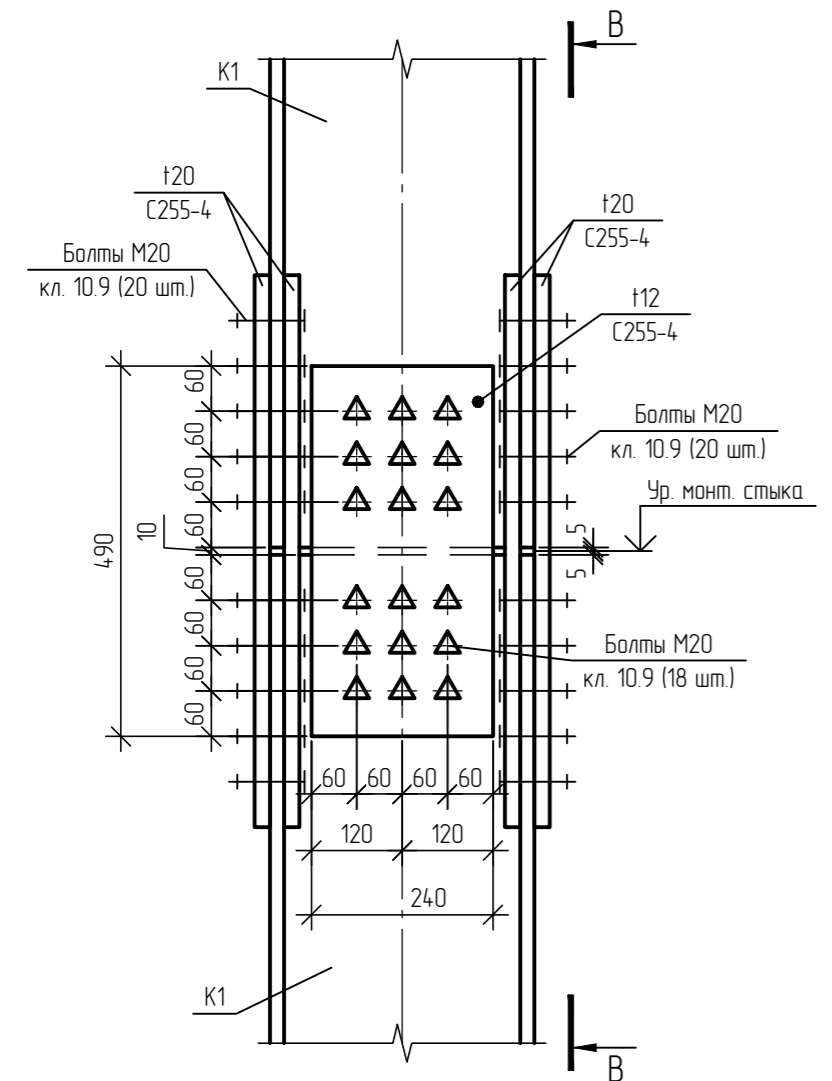


Б - Б

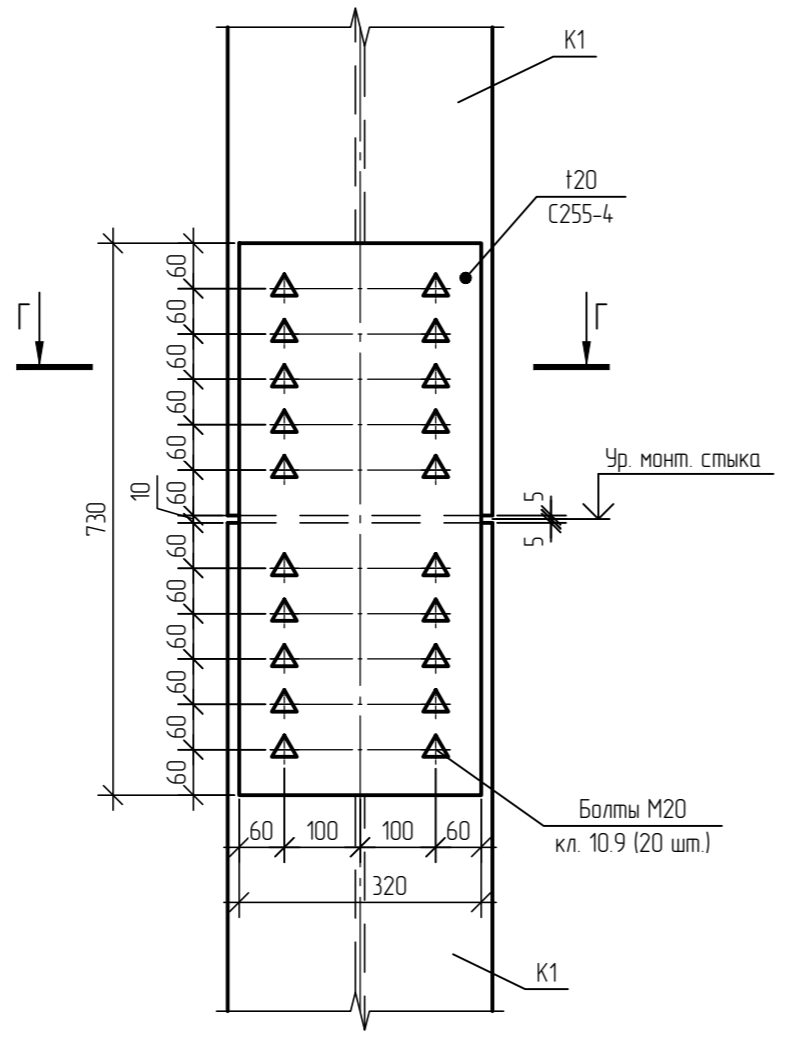


2
10

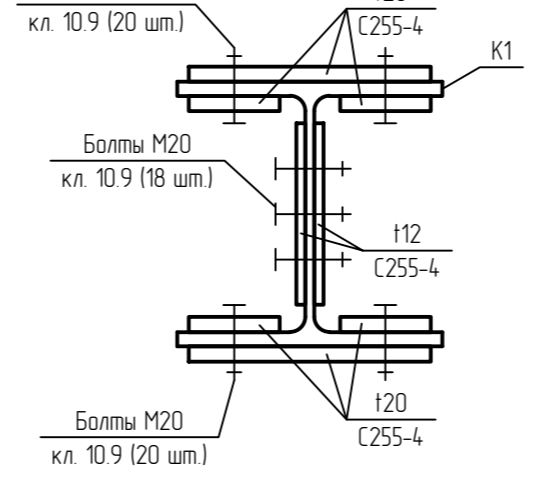
Узел монтажного стыка колонн



В - В




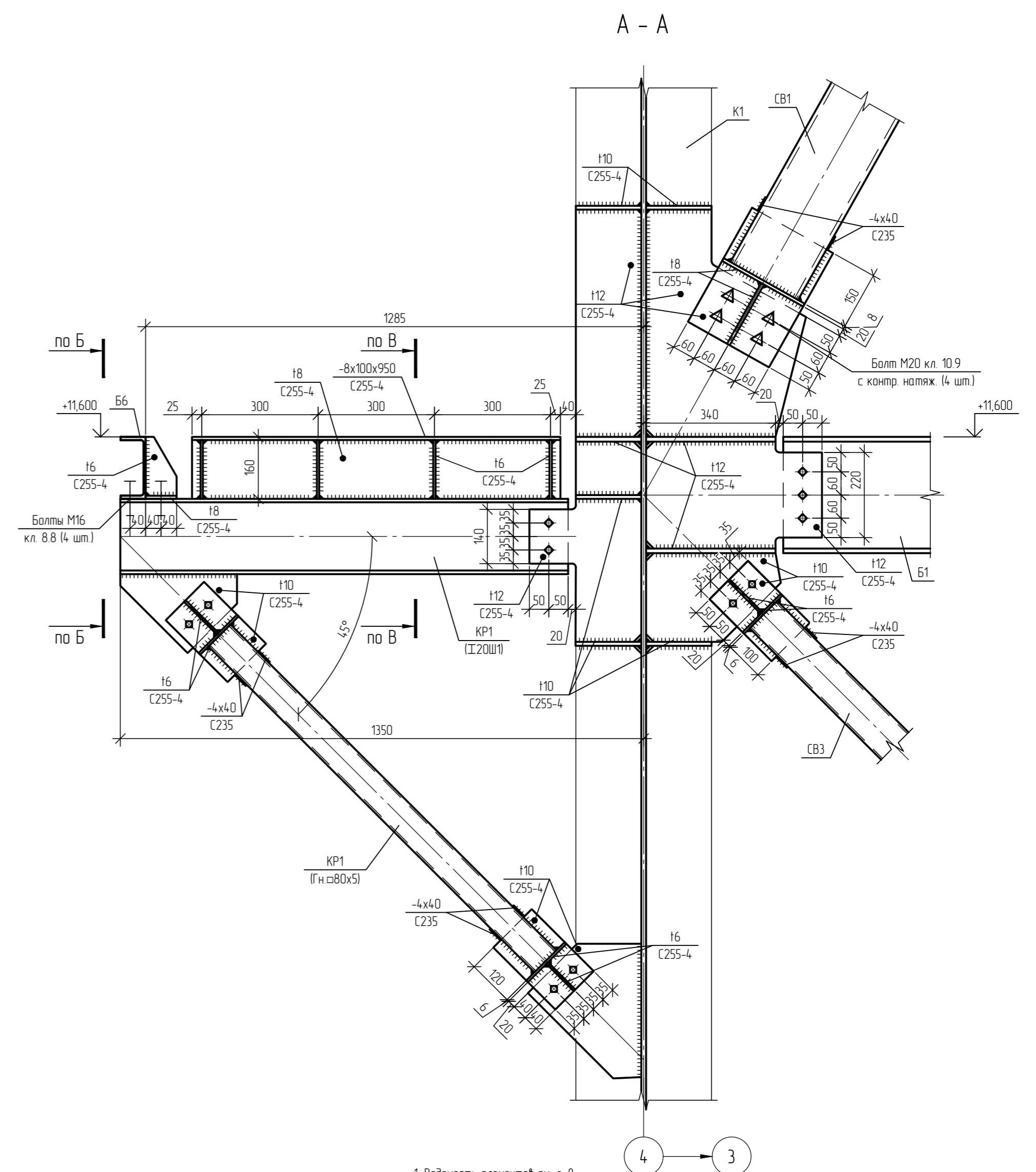
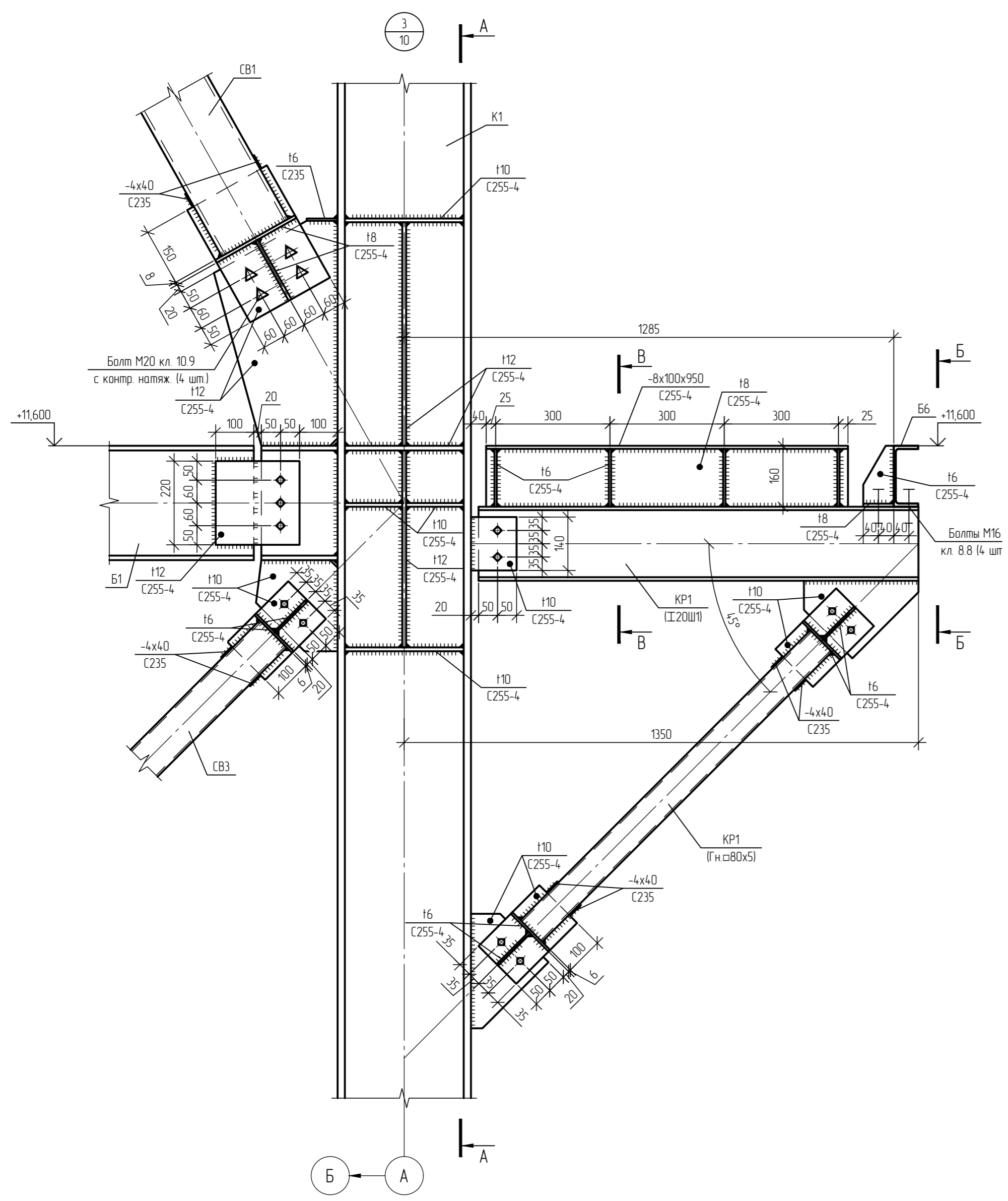
Г - Г



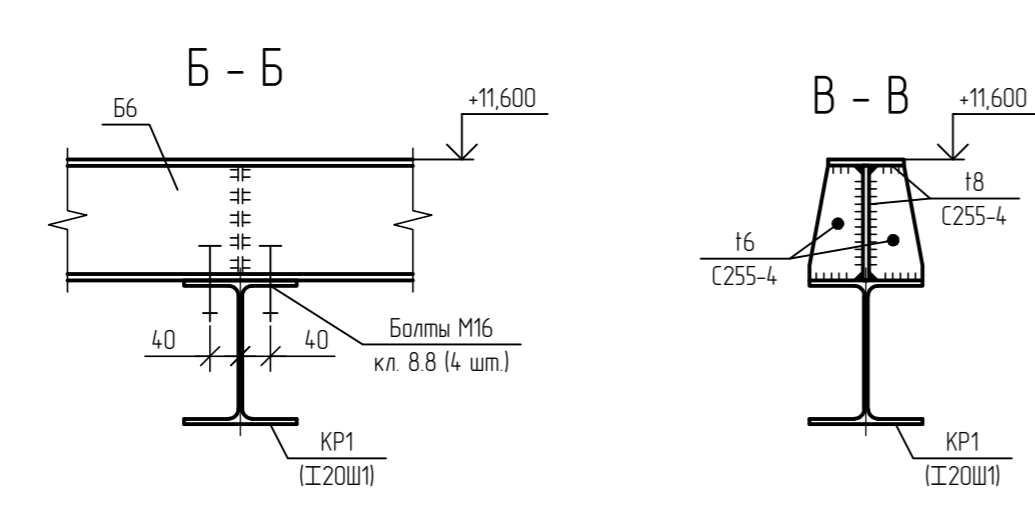
1. Ведомость элементов см. л. 8.
2. Болты М20 кл. 8.8, если не указано иное.


| | |
|--------------|--|
| Согласовано | |
| Подп. и дата | |
| Взам. инв. № | |
| Инв. № подл. | |

| | | | | | | | | | |
|------------------------------|------------|------|--------|-------|----------|---|---|------|--------|
| ПСИ22060-КР2.6 | | | | | | | | | |
| ООО «Палипласт Новомосковск» | | | | | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год | Стадия | Лист | Листов |
| | | | | | | | п | 16 | |
| Н. контр. | Бародина | | | | 30.01.23 | Отделение сушки РПП (поз. 8). Линия сушек №№1, 4, 6..9. Узлы 1, 2 |  | | |
| Нач. отд. | Калимулина | | | | 30.01.23 | | | | |

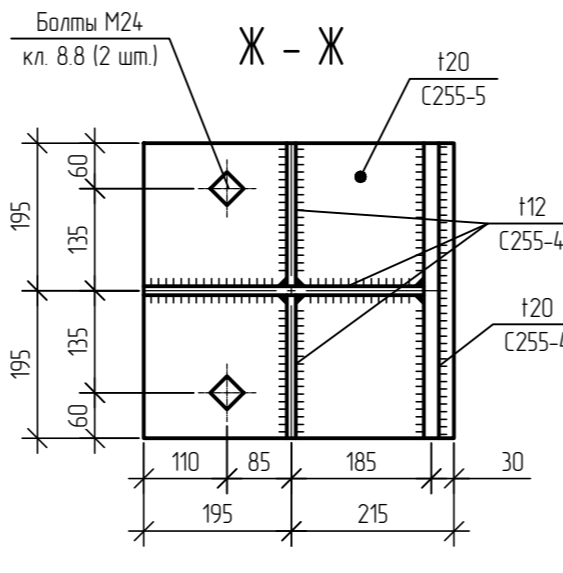
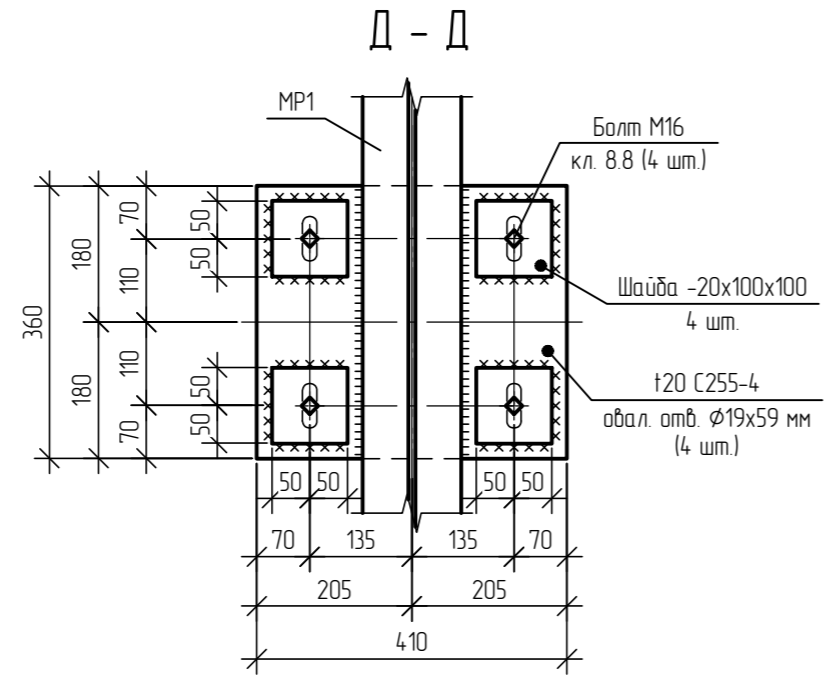
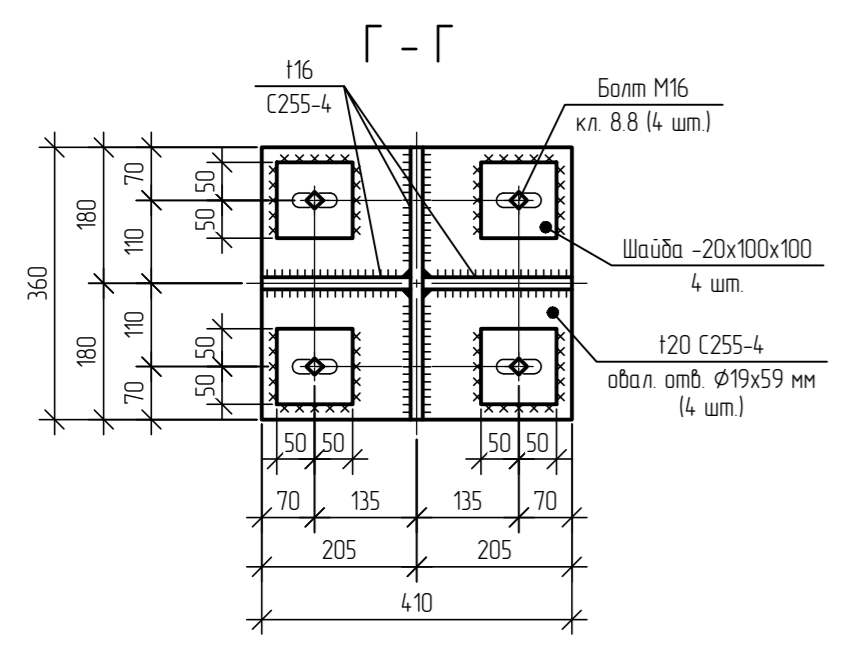
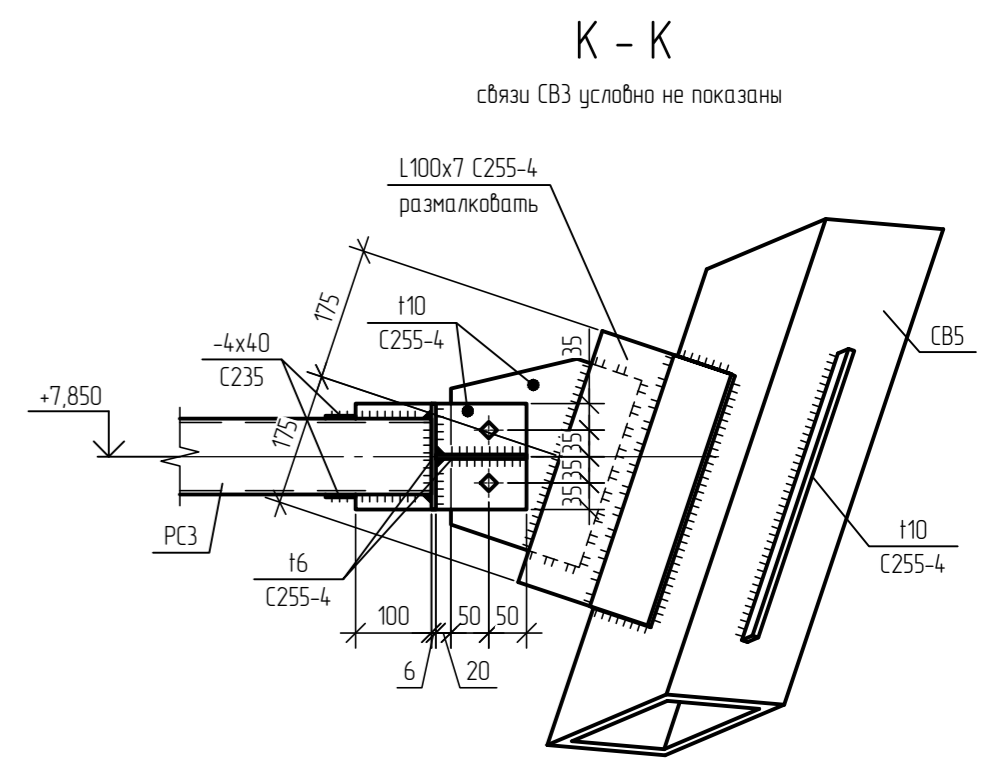
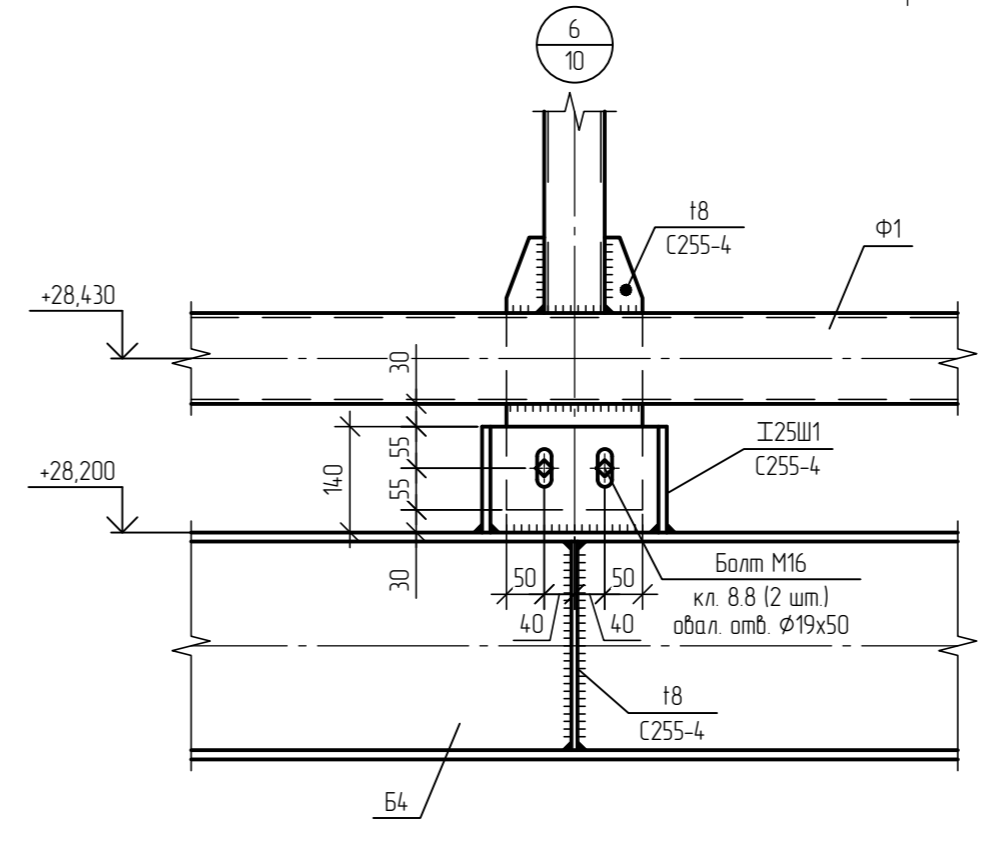
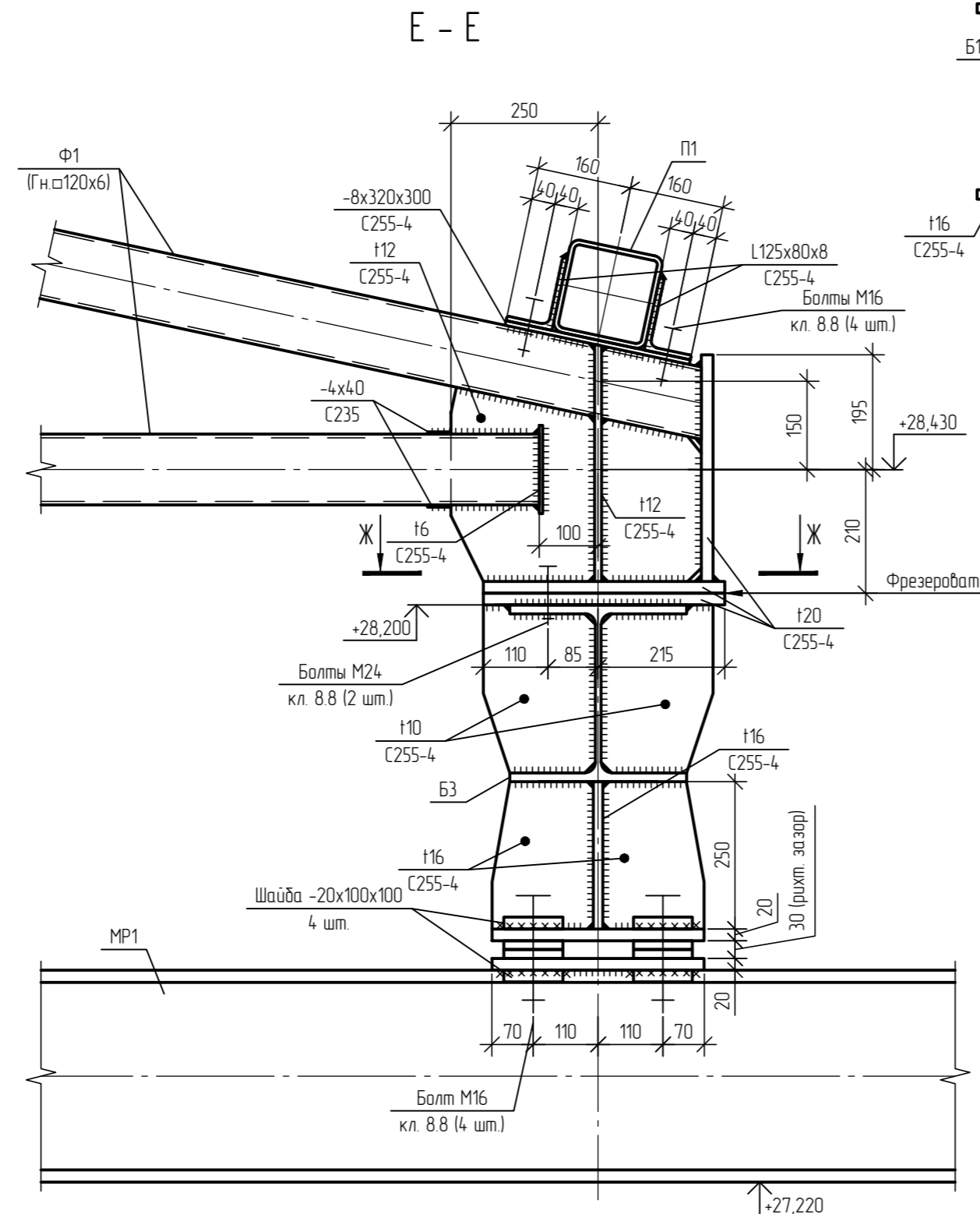
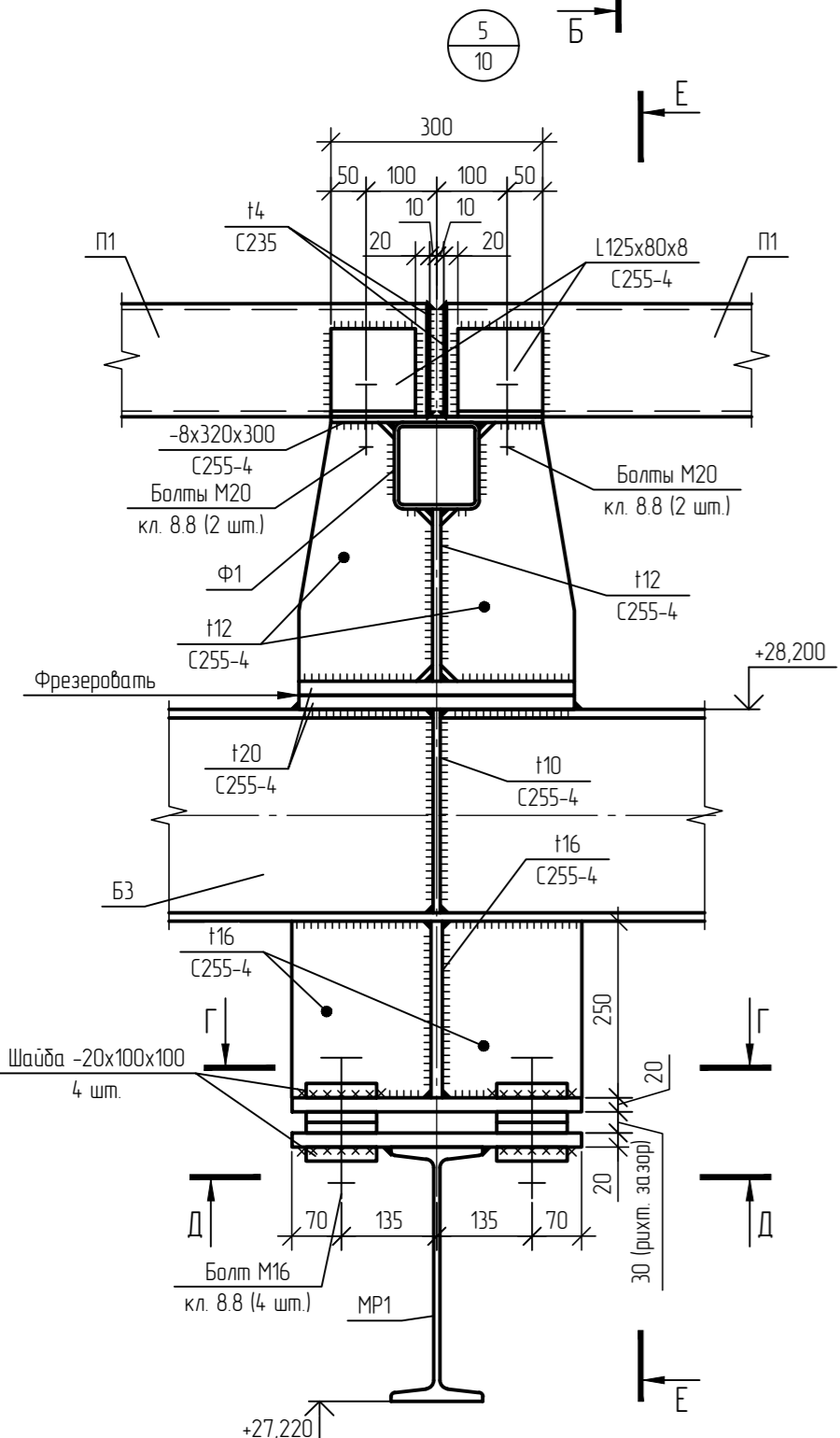
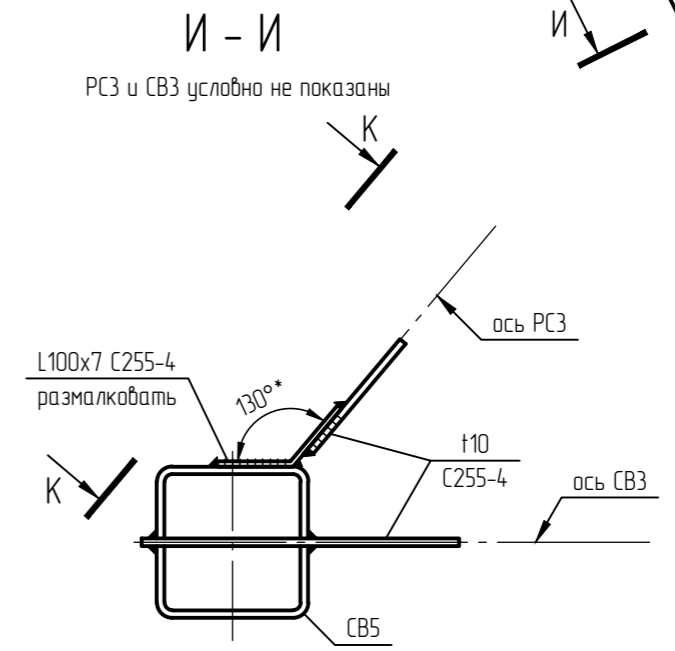
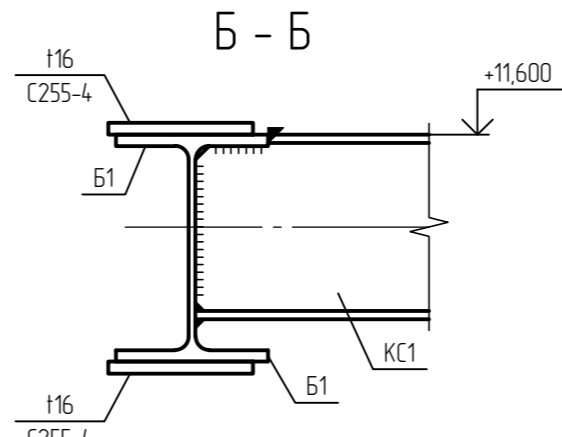
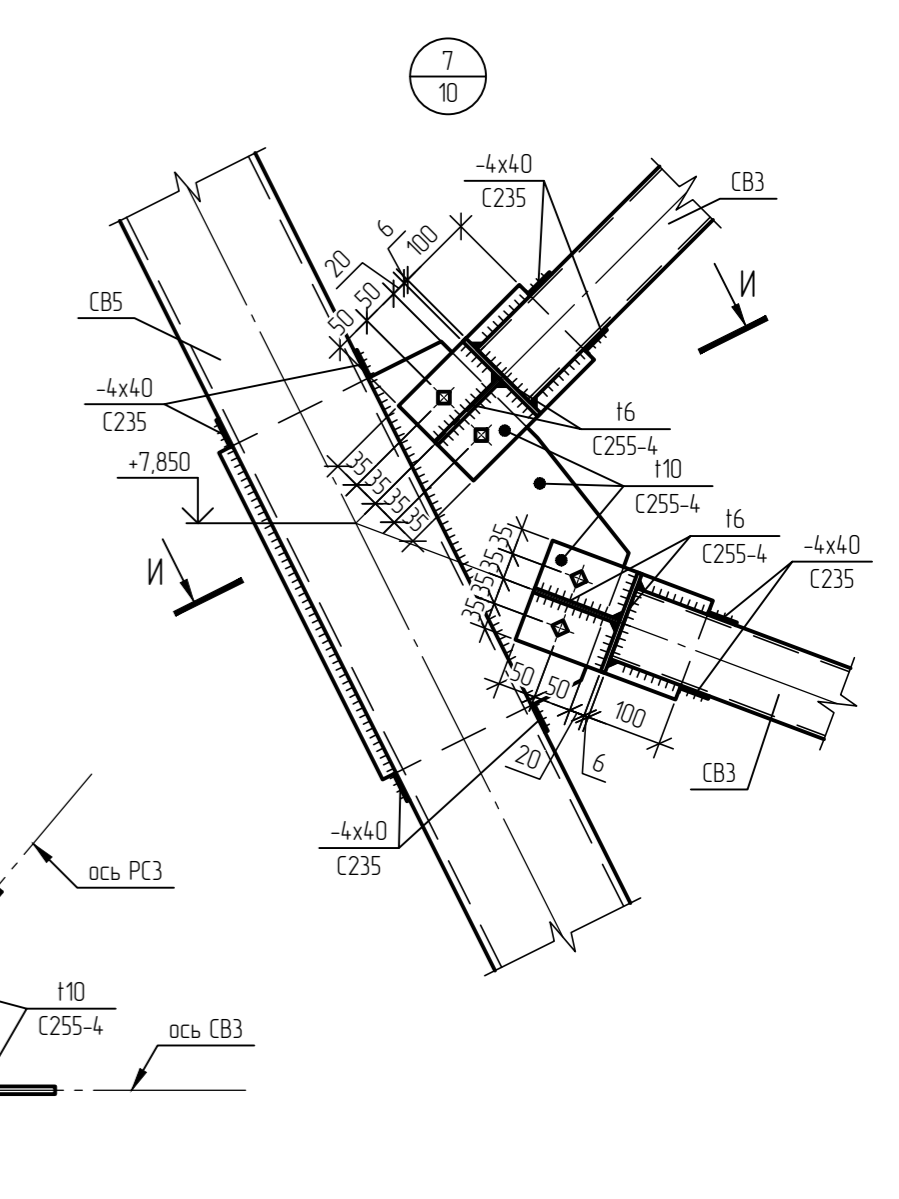
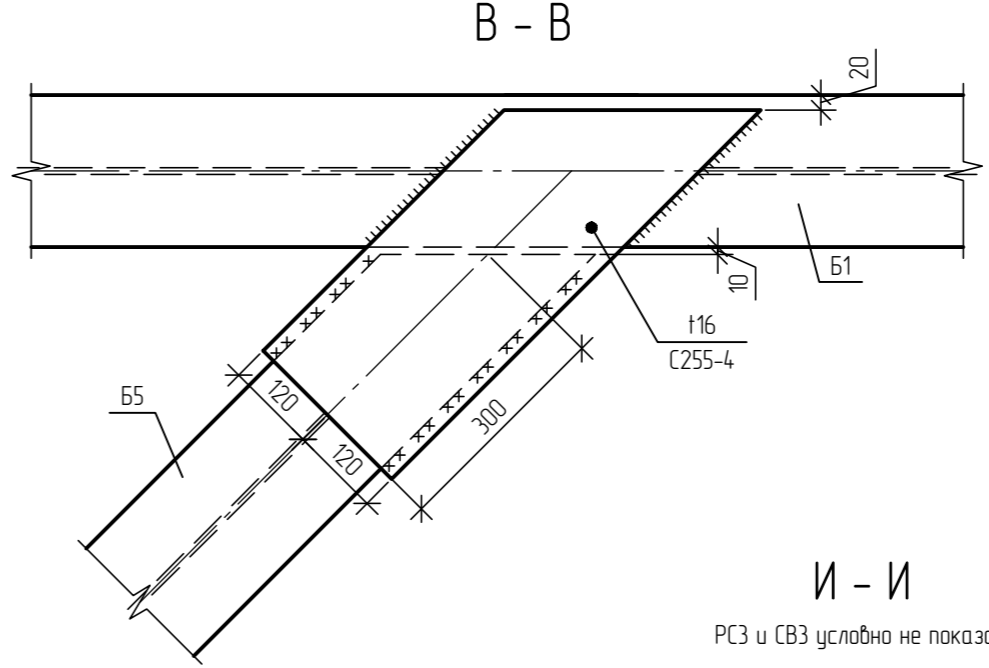
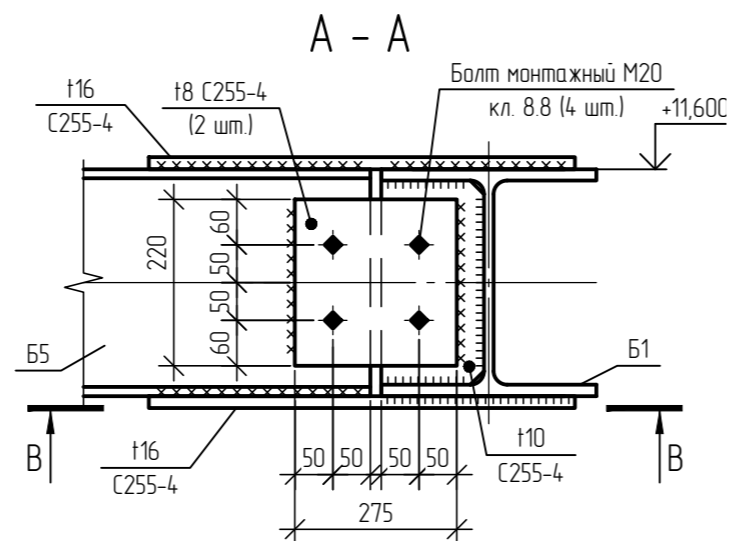
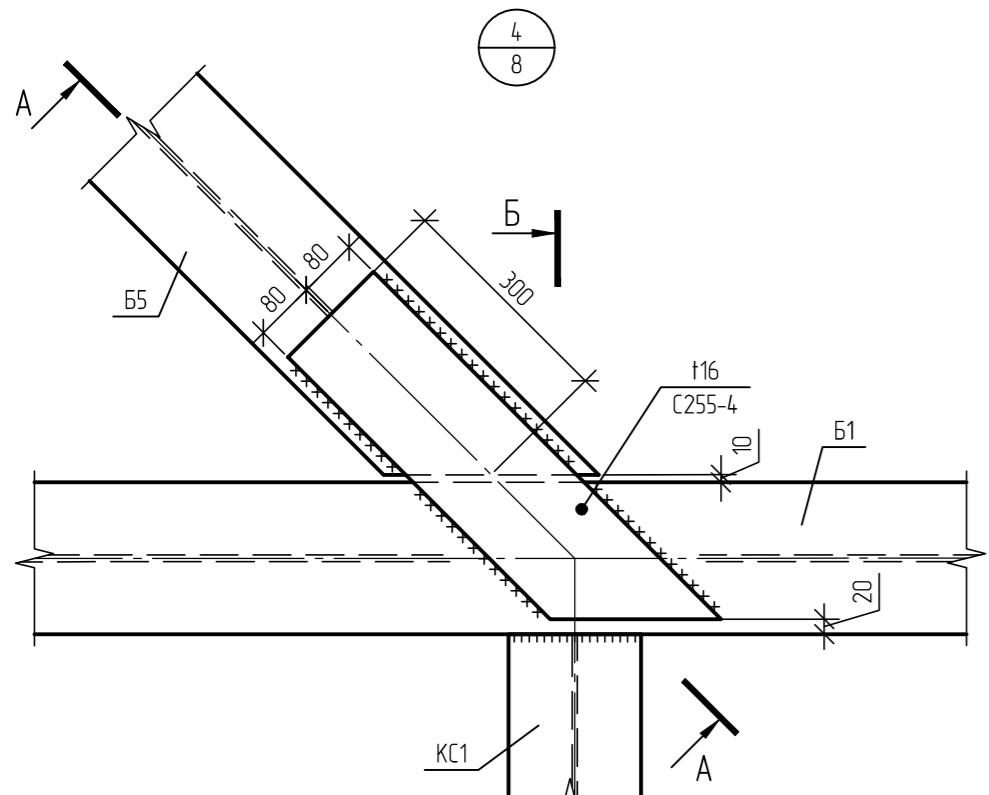


- 1. Ведомость элементов см. л. 8.
- 2. Болты М20 кл. 8.8, если не указано иное.



| | | | | | | | |
|---|----------|--------------|--------|-------|----------|------|--------|
| ПСИ22060-КР2.6 | | | | | | | |
| ООО «Палипласт Новомосковск» | | | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | |
| Разработал | | Тимергалеева | | | 30.01.23 | | |
| Проверил | | Новосильцев | | | 30.01.23 | | |
| Н. контр. | | Бородина | | | 30.01.23 | | |
| Нач. отд. | | Калимулина | | | 30.01.23 | | |
| Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год | | | | | Стадия | Лист | Листов |
| Отделение сушки РПП (поз. 8). Линии сушек №№1, 4, 6, 9. Узел 3 | | | | | п | 17 | |
|  | | | | | | | |

| | |
|--------------|-------|
| Создано | |
| Проверено | |
| Утверждено | |
| Изм. № | подл. |
| Взам. инв. № | |
| Подп. и дата | |



1. Ведомость элементов см. л. 8.
2. Болты M20 кл. 8.8, если не указано иное.
3. *Точный угол размалковки уголка уточнить на этапе разработки КМД.

Согласовано
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № подл.


| | | | | |
|---|----------|--------------|--------|----------|
| ПСИ22060-КР2.6 | | | | |
| ООО «Палипласт Новомосковск» | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. |
| Разработал | | Тимергалеева | | 30.01.23 |
| Проверил | | Новосильцев | | 30.01.23 |
| И контр. | | Бородина | | 30.01.23 |
| Нач. отд. | | Калимулина | | 30.01.23 |
| Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год | | | | |
| Отделение сушки РПП (поз. 8). Линия сушек №№1, 4, 6, 9. Узлы 4 ... 7 | | | | |
| Стадия | | Лист | | Листов |
| п | | 18 | | 3 |
|  | | | | |
| Формат А2 | | | | |

Схема расположения колонн на отм. +0,400
в осях 1..2/А..Б (линия суши №5)

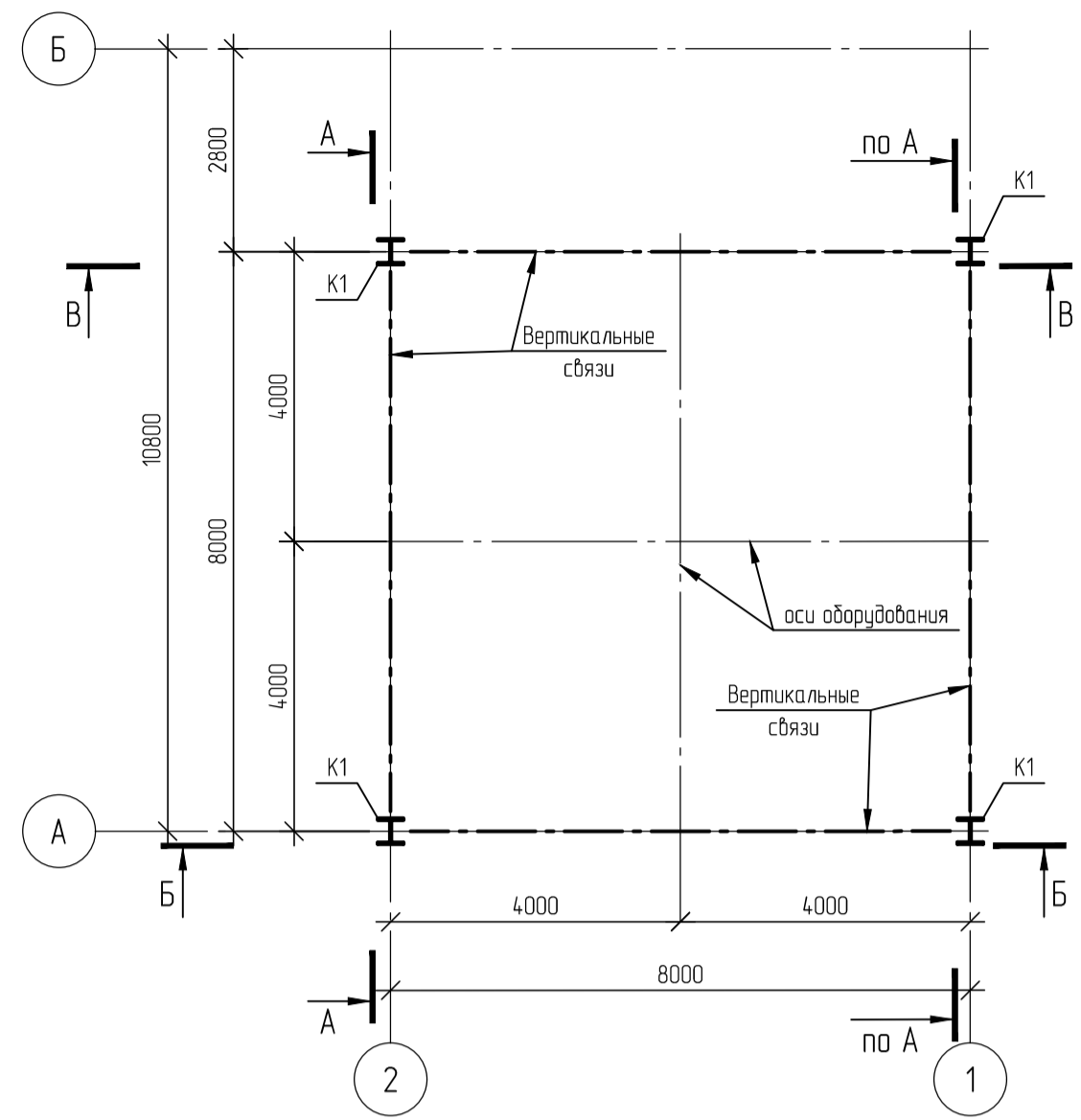


Схема расположения элементов на отм. +8,600 (+15,400)
в осях 1..2/А..Б (линия суши №5)

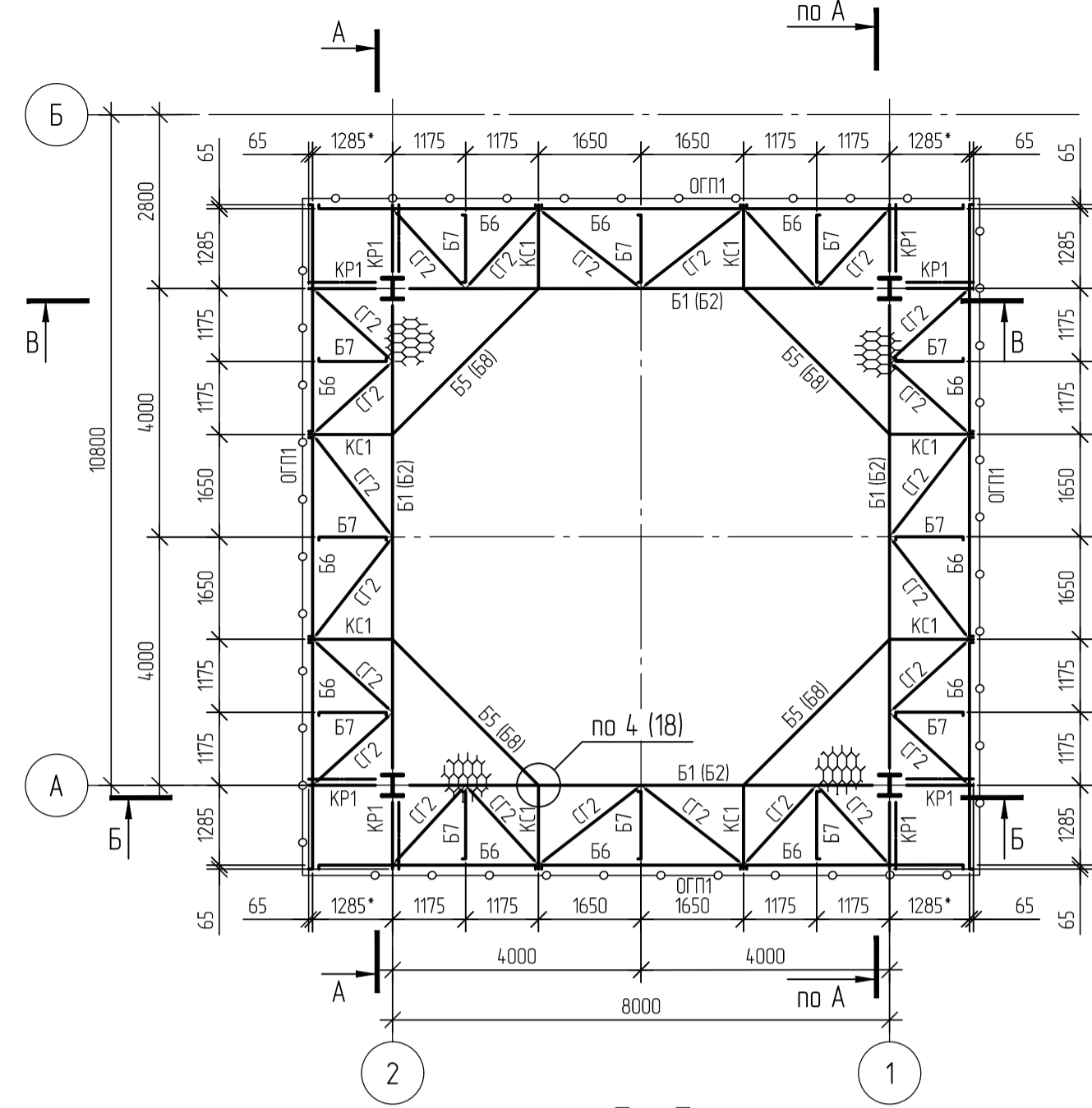


Схема расположения элементов покрытия
в осях 1..2/А..Б (линия суши №5)

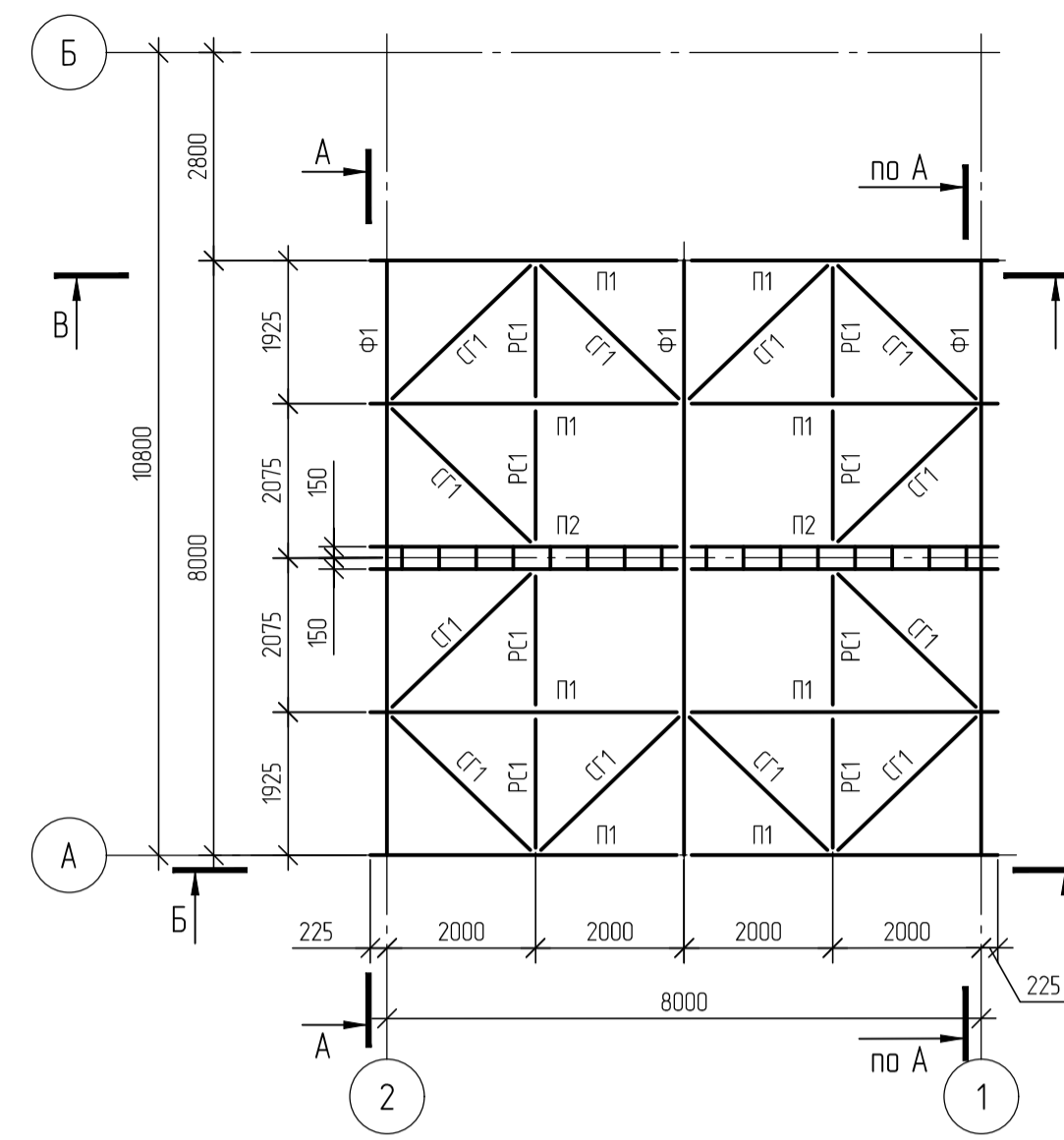


Схема расположения монорельса на отм. +19,890
в осях 1..2/А..Б (линия суши №5)

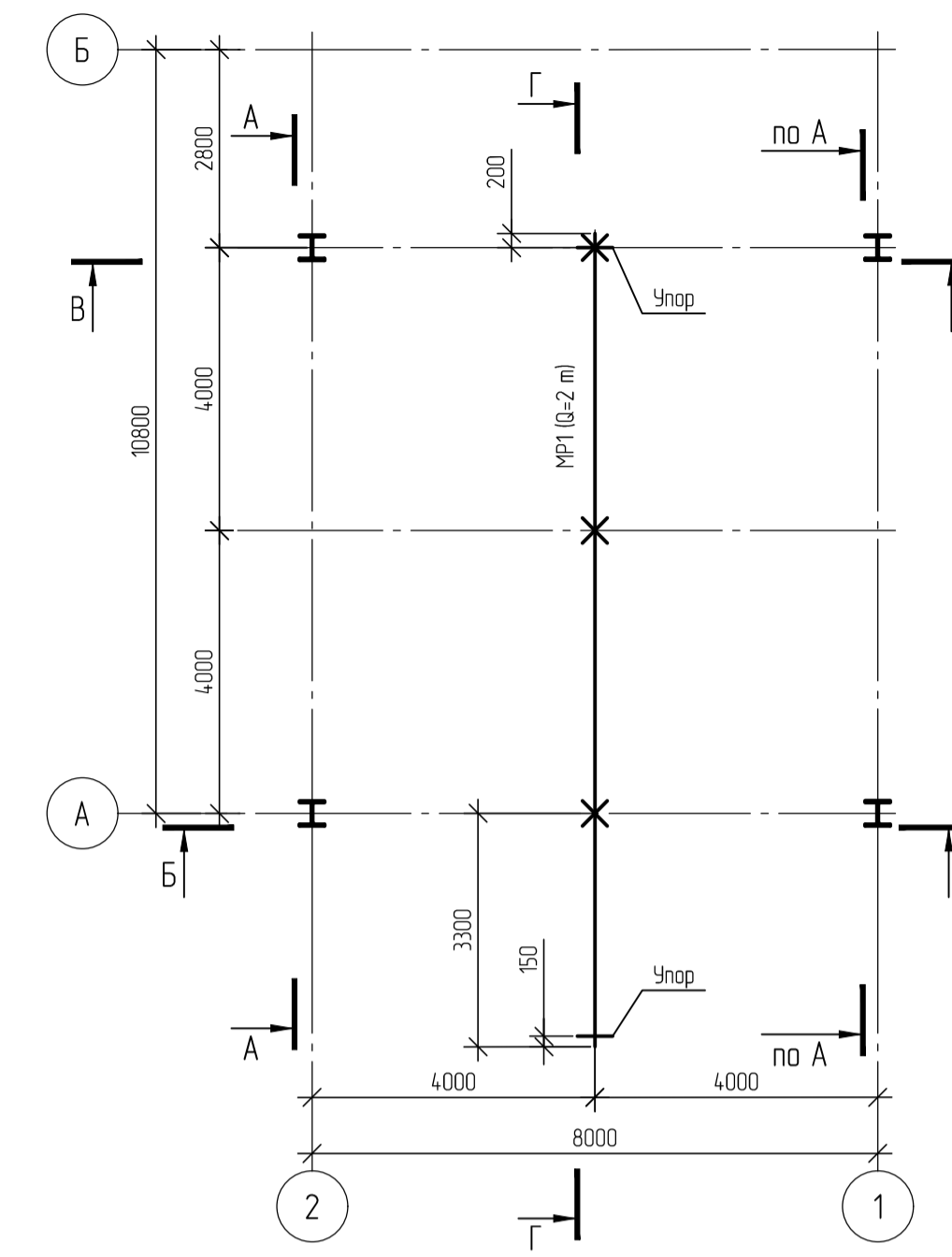


Схема расположения элементов покрытия
в осях 1..2/А..Б (линия суши №5)

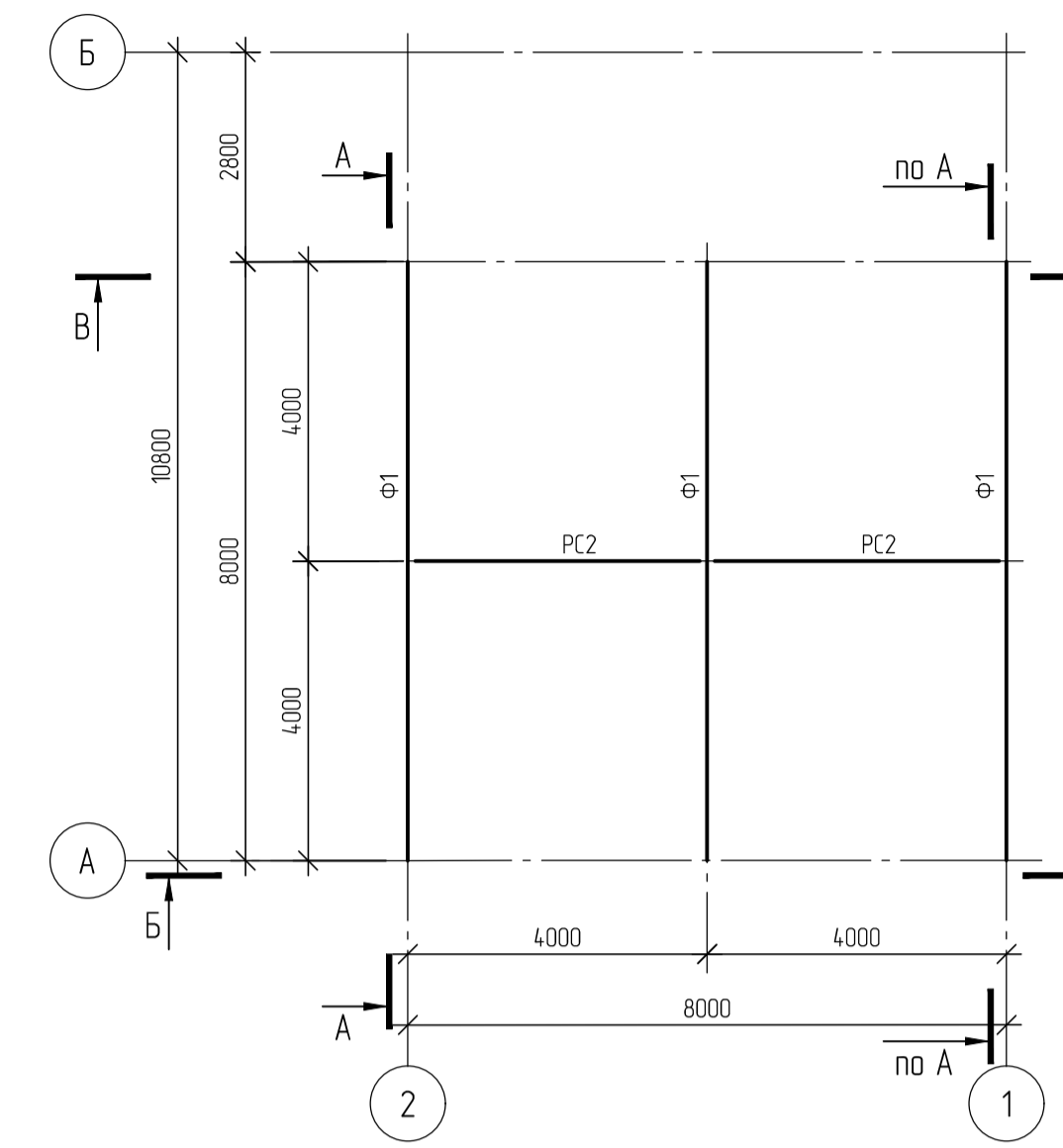
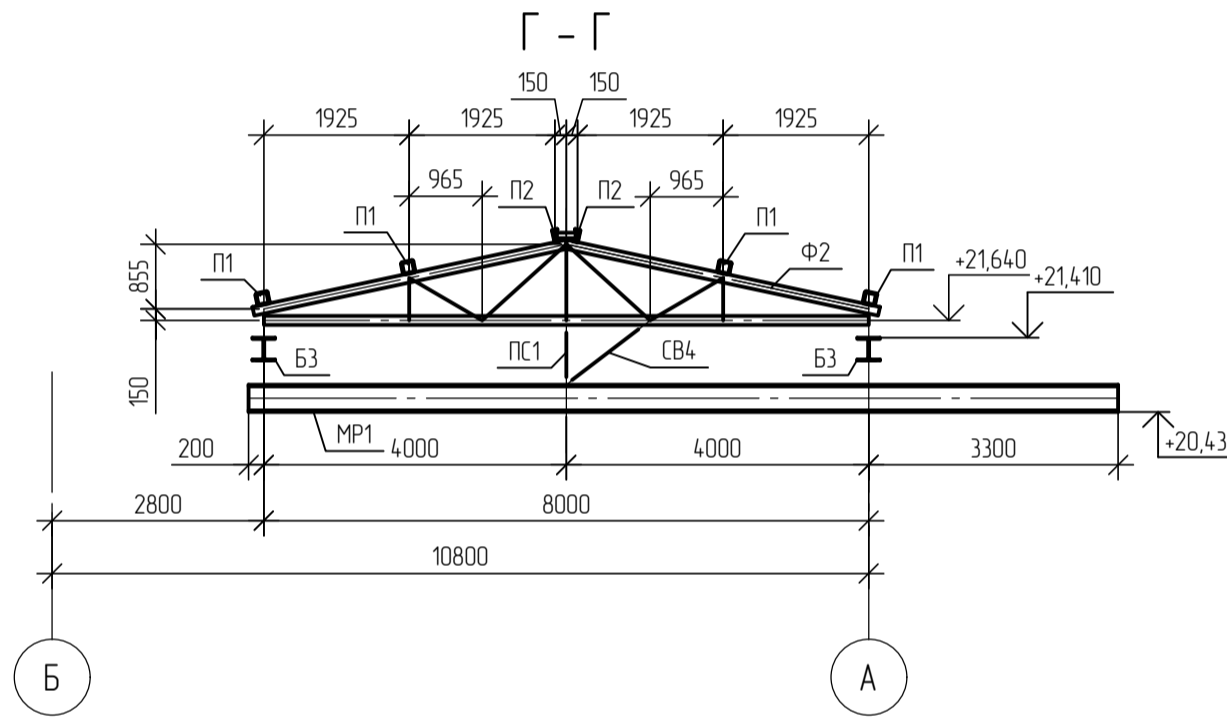
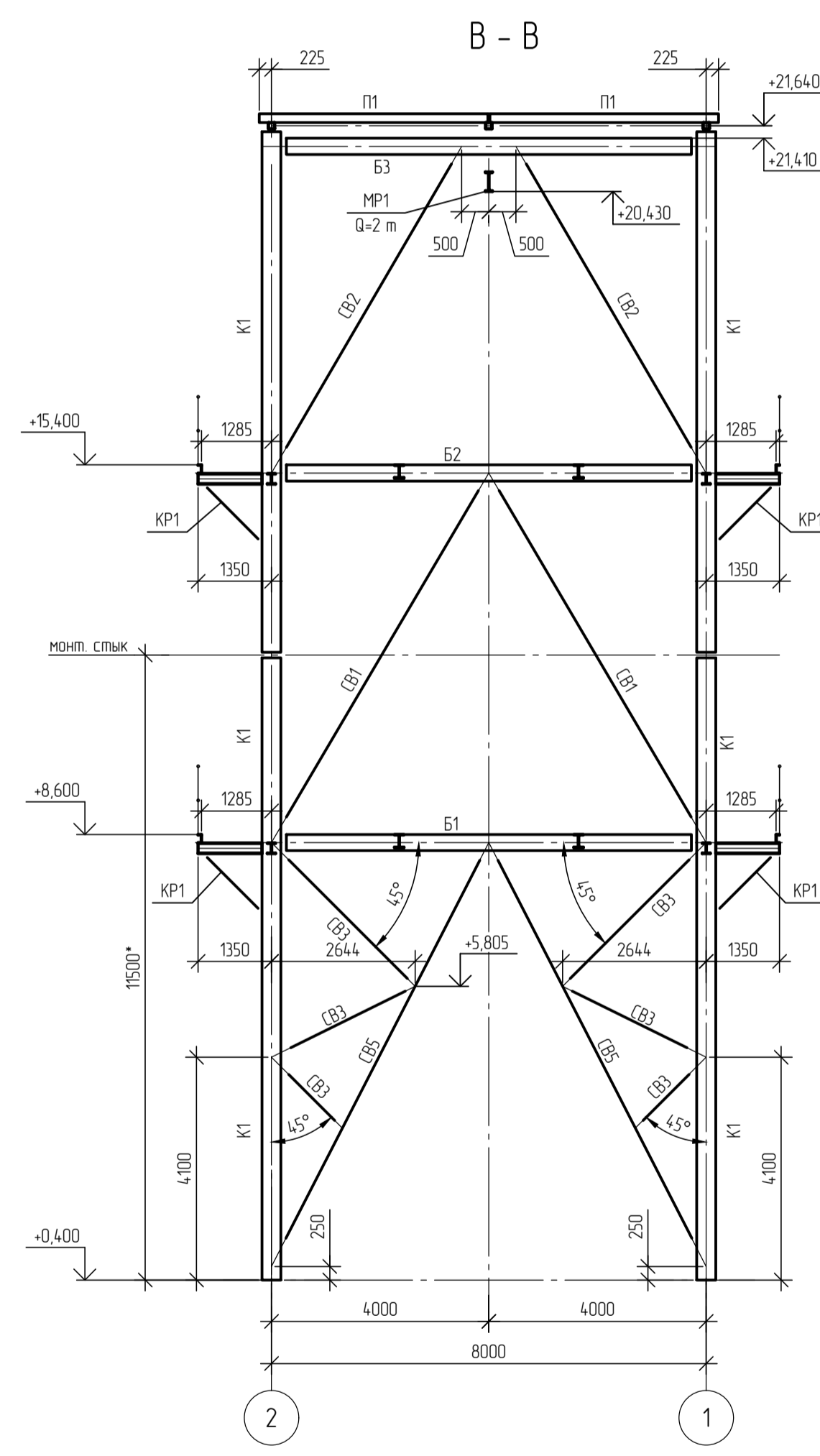
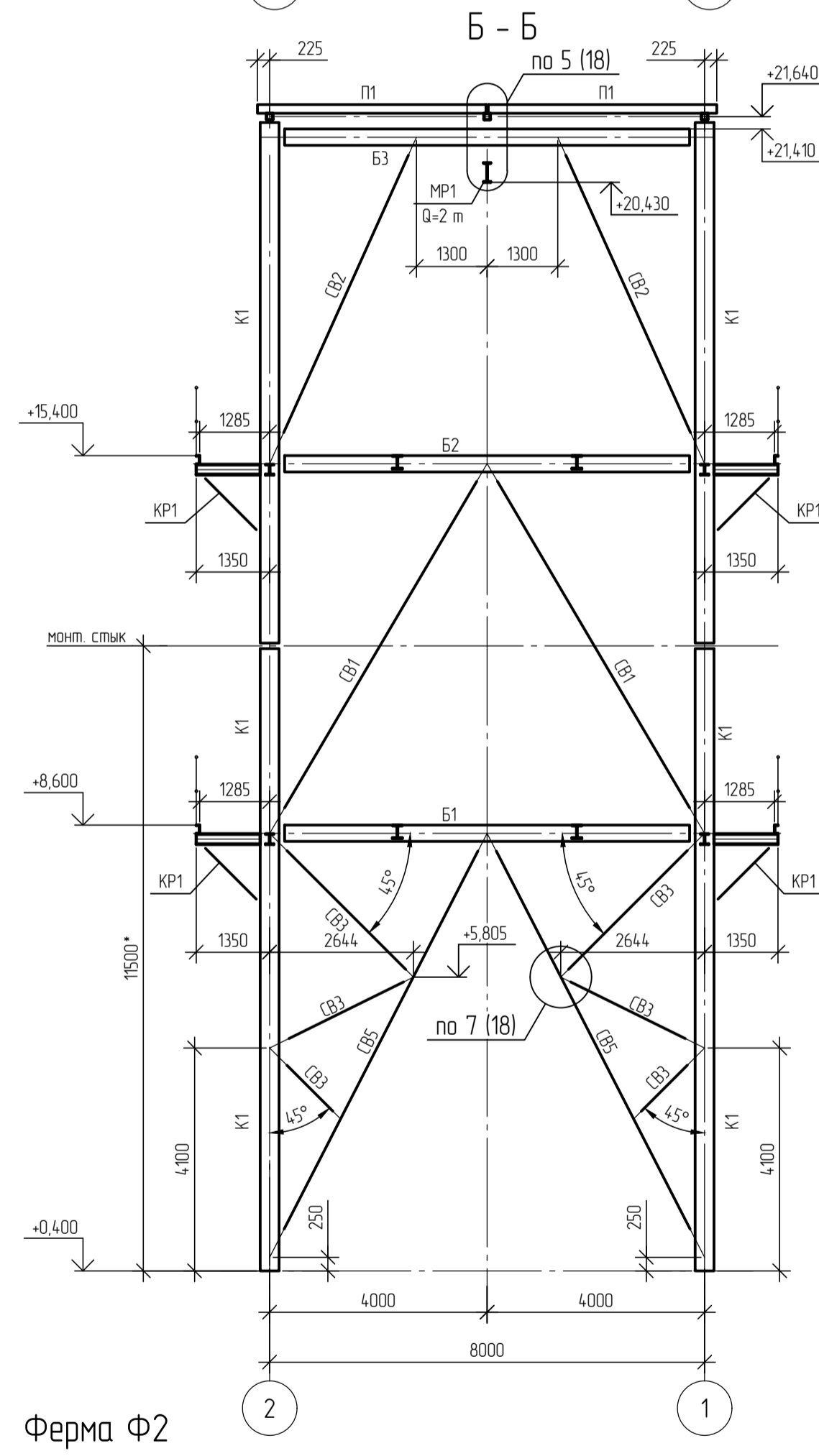
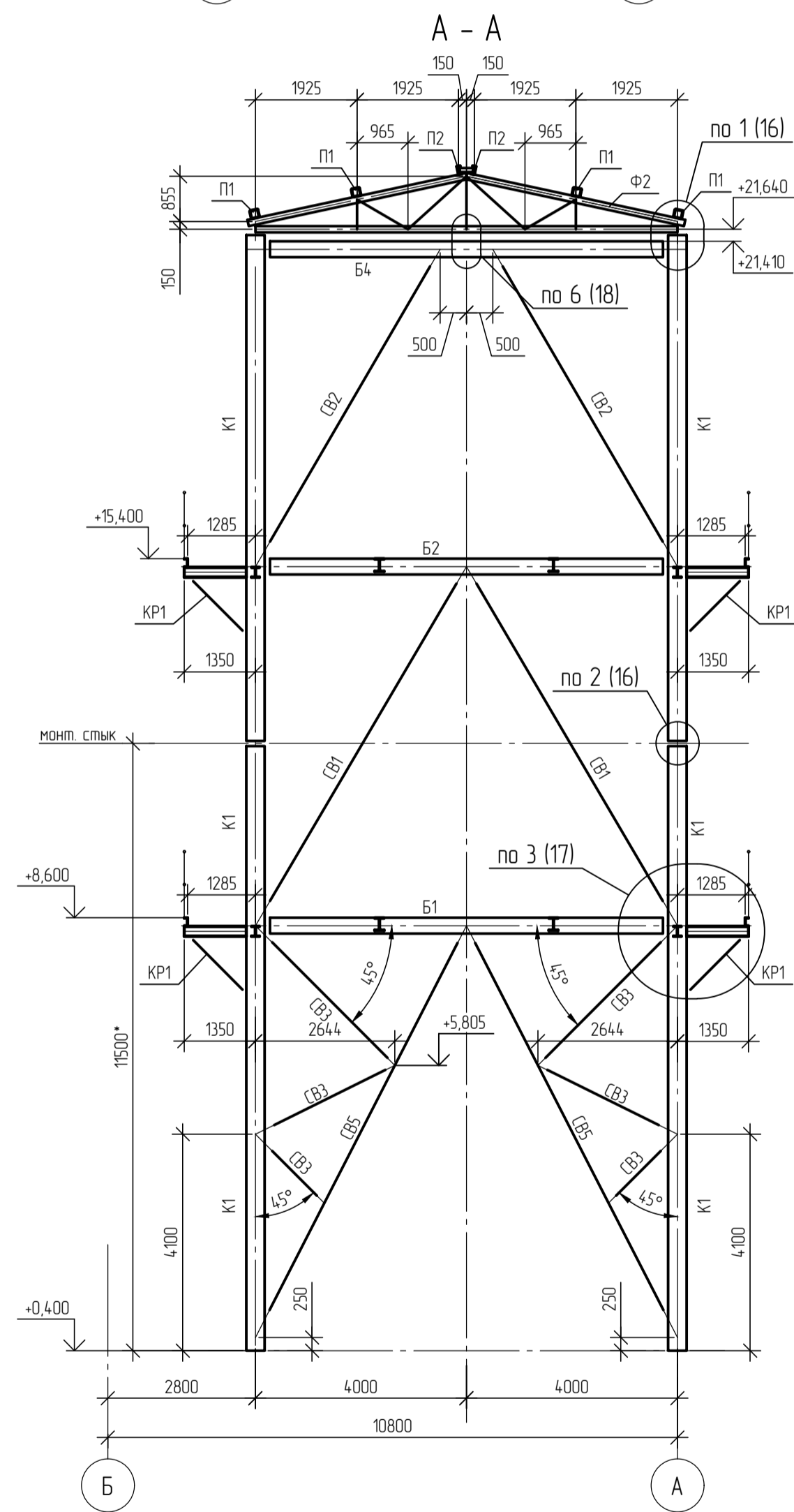
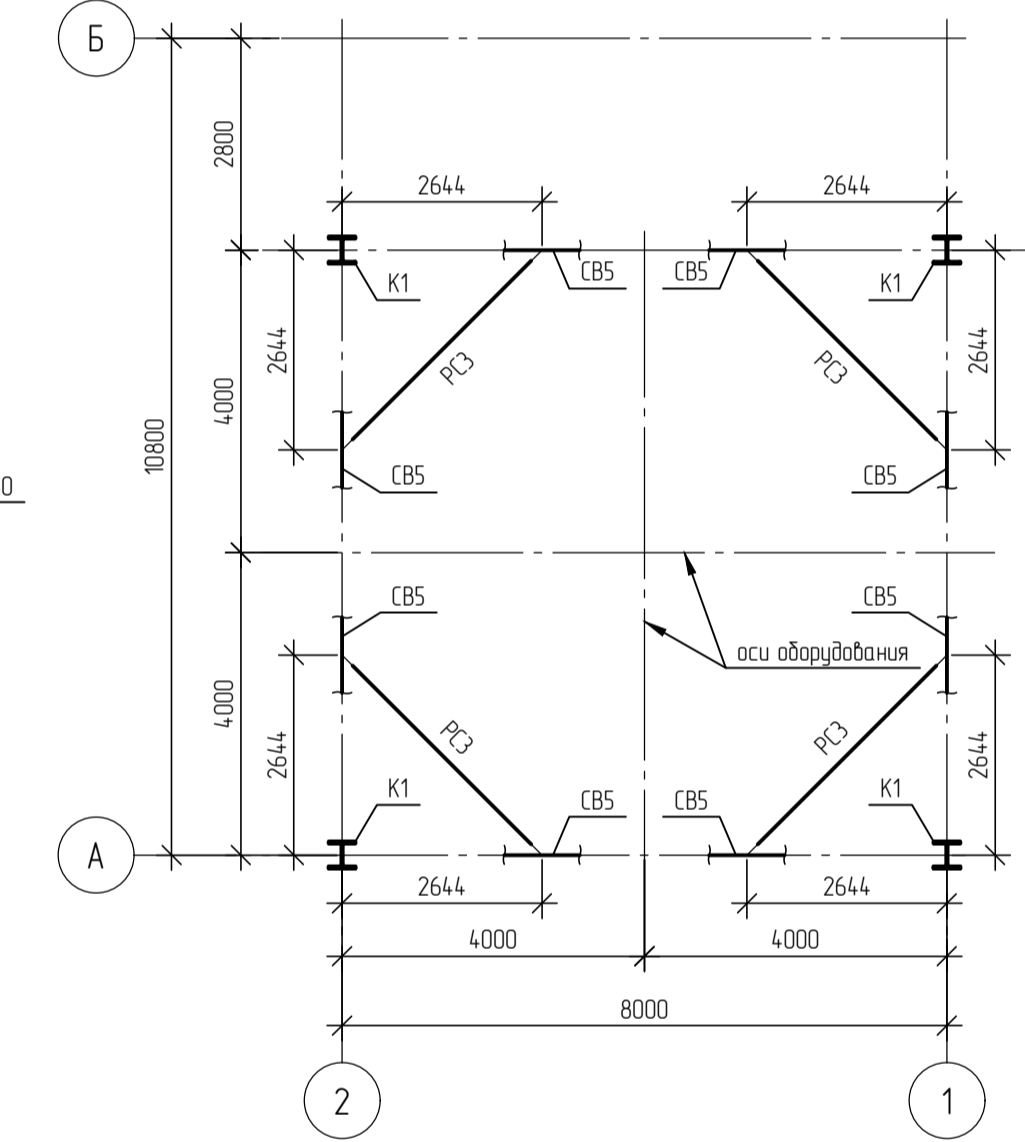
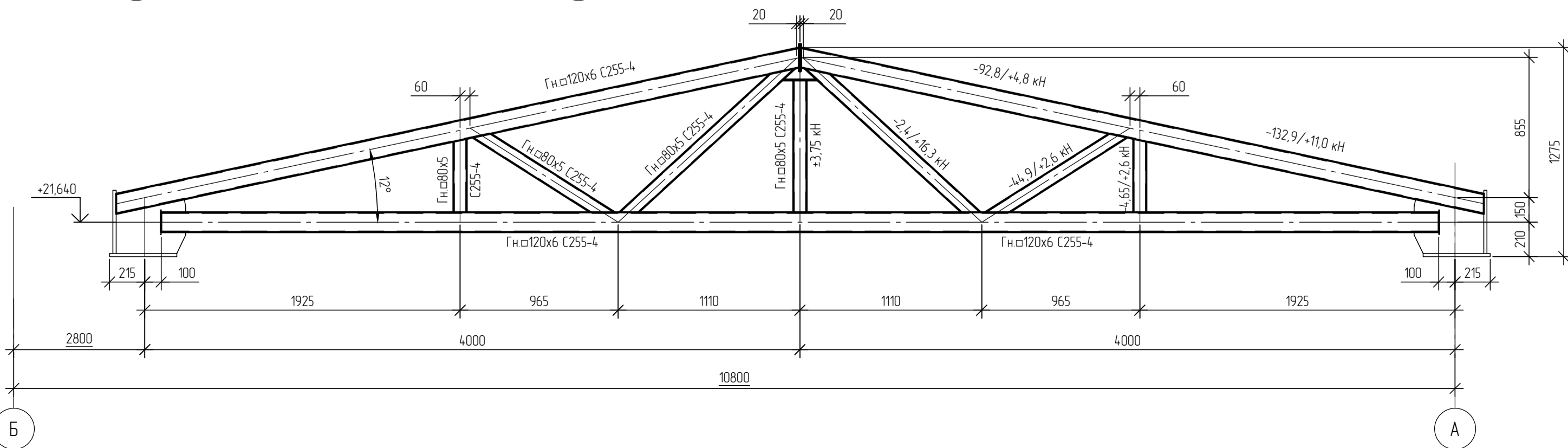


Схема расположения элементов на отм. +5,805
в осях 1..2/А..Б (линия суши №5)



Ферма Ф2



1. Ведомость элементов см. л. 8.
3. Отметки и размеры могут уточняться при согласовании с Заказчиком и получении РКД на оборудование.

| ПСИ22060-КР2.6 | | | | | |
|--|--------------|------|--------|-----------|----------|
| ООО «Полипласт Новомосковский» | | | | | |
| Изм. | Кол. чз. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| Разработал | Гиммерзальба | | | | 30.01.23 |
| Проверил | Нобисышев | | | | 30.01.23 |
| Н. контр. | Бородина | | | | 30.01.23 |
| Нач. отд. | Калимулина | | | | 30.01.23 |
| Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год | | | | Статус | Лист |
| Отделение суши РПП (этаж 8) | | | | П | 19 |
| Линия суши №5. Схемы расположения элементов на отм. +0,400, +5,805, +8,600, +15,400, элементов покрытия и монорельса. Ферма Ф2 | | | | Листов | |
| | | | | ПСИ | |
| | | | | Формат А1 | |